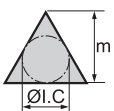
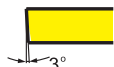
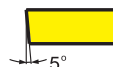
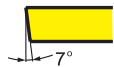
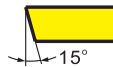
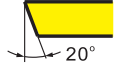
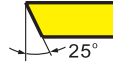


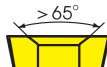
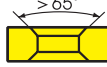
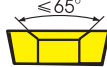
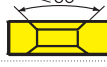


刀片形状		
 A	 B	 C
 D	 E	 H
 K	 L	 M
 P	 S	 T
 V	 W	其他 Z

精度等级							
							
代号	刀尖高度m 公差(mm)	内接圆ØI.C 公差(mm)	厚度S 公差(mm)	代号	刀尖高度m 公差(mm)	内接圆ØI.C 公差(mm)	厚度S 公差(mm)
A	±0.005	±0.025	±0.025	J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025
F	±0.005	±0.013	±0.025	K	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025	L	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.025	M	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.13
E	±0.025	±0.025	±0.025	N	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.13	U	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.13

C N G A

主切削刃后角			
代号	后角	代号	后角
A	 3°	B	 5°
C	 7°	D	 15°
E	 20°	F	 25°
G	 30°	N	 0°
P	 11°	O	其他后角

断屑槽及夹固形式		
代号	有无孔	刀片剖面
N	无	
B	有	 > 65°
C	有	 > 65°
A	有	
W	有	 ≤ 65°
Q	有	 ≤ 65°
X	---	特殊

切削刃长度						
内接圆 (mm)	刀片形状					
	C	D	S	T	V	W
3.97				06		
5.0				09		
5.56				11	11	
6.0	06	07				
8.0						
9.525	09	11	09	16	16	06
10.0						
12.0						
12.7	12	15	12	22	22	08
15.875	16		15	27		
16.0		19				
19.05	19		19	33		
20.0						
25.0	25	25				
25.4			25			
31.75						
32						

刀片厚度(mm)			
代号	刀片厚度(mm)	代号	刀片厚度(mm)
02	2.38	06	6.35
T2	2.58	T6	6.75
03	3.18	07	7.94
T3	3.97	09	9.52
04	4.76	T9	9.72
T4	4.96	11	11.11
05	5.56	12	12.70
T5	5.95		

刀尖圆弧代号	
代号	刀尖圆弧半径(mm)
00	无圆角
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	其他
刀片直径尺寸MO(公制)	圆形刀片

12 04 08 T 3 1 -2

CNGA120408 ISO标准编号		
标准刀片刃口处理按牌号略不同,如下表		
	牌号	
	YCB011	YCB012
刃口形式	T	T
倒棱角度	15°	20°
倒棱宽度	0.15	0.1

刃口形式		
代号	刃口形式	图形
F	锋利刃口	
E	钝化	
T	倒棱	
S	倒棱+钝化	

倒棱角度	
0	5°
1	10°
2	15°
3	20°
4	25°
5	30°

倒棱宽度	
0	0.1
1	0.15
2	0.2
3	0.25
4	0.3
5	0.35
6	0.4
7	0.45

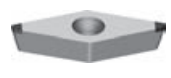
刀尖数量		
代号	数量	图形
未注	单刃	
2	二刃	
3	三刃	
4	四刃	

►PCBN&PCD刀片一览表 负角型

刀片形状	型 号	牌 号		
		YCB011	YCB012	YCD011
 A122页	CNGA120404	★	★	
	CNGA120408	★	★	
	CNGA120412	★	★	
 A122页	CNGA120404-2	★	★	
	CNGA120408-2	★	★	
	CNGA120412-2	★	★	
 A123页	DNGA150404	★	★	
	DNGA150408	★	★	
	DNGA150412	★	★	
	DNGA150602	★	★	
	DNGA150604	★	★	
	DNGA150608	★	★	
 A123页	DNGA150404-2	★	★	
	DNGA150408-2	★	★	
	DNGA150412-2	★	★	
 A124页	SNGA120402	★	★	
	SNGA120404	★	★	
	SNGA120408	★	★	
	SNGA120412	★	★	
 A124页	SNGA120402-2	★	★	
	SNGA120404-2	★	★	
	SNGA120408-2	★	★	
	SNGA120412-2	★	★	
 A125页	TNGA160402	★	★	
	TNGA160404	★	★	
	TNGA160408	★	★	
	TNGA160412	★	★	
 A126页	VNGA160404	★	★	
	VNGA160408	★	★	
 A126页	VNGA160404-2	★	★	
	VNGA160408-2	★	★	

★ 推荐牌号

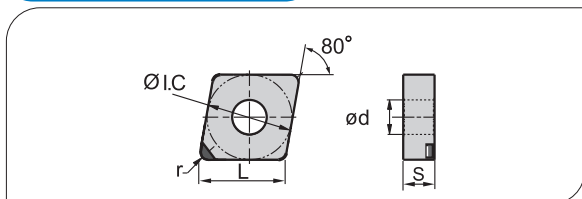
►PCBN&PCD刀片一览表 正角型

刀片形状	型 号	牌 号		
		YCB011	YCB012	YCD011
 A127页	CCGW060204	★	★	★
	CCGW060208	★	★	★
	CCGW09T304	★	★	★
	CCGW09T308	★	★	★
	CCGW120408	★	★	★
 A127页	CCGW09T304-2	★	★	
	CCGW09T308-2	★	★	
 A128页	DCGW070202	★	★	★
	DCGW070204	★	★	★
	DCGW11T304	★	★	★
	DCGW11T308	★	★	★
 A128页	DCGW11T304-2	★	★	
	DCGW11T308-2	★	★	
 A129页	TCGW090204	★	★	★
	TCGW090208	★	★	★
	TCGW110202	★	★	★
	TCGW110204	★	★	★
	TCGW110208	★	★	★
	TCGW110304	★	★	★
	TCGW16T304	★	★	★
	TCGW16T308	★	★	★
	TCGW16T312	★	★	★
 A130页	VBGW160404	★	★	★
	VBGW160408	★	★	★
	VBGW160412	★	★	★
 A130页	VBGW160404-2	★	★	
	VBGW160408-2	★	★	
	VBGW160412-2	★	★	
 A130页	VCGW160404	★	★	★
	VCGW160408	★	★	★

★ 推荐牌号

CN□□

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况



工件材料	H 高硬度材料		😊	
	K 铸铁	😊		
	N 有色金属			😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	CNGA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	
	CNGA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	
	CNGA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	
	CNGA120404-2	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	
	CNGA120408-2	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	
	CNGA120412-2	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具



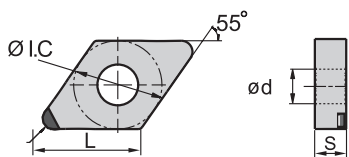
页码 A156 A164 A176 A220

DN□□

😊 良好工况

😐 一般工况

😞 恶劣工况



工件材料	H 高硬度材料		😊	
	K 铸铁	😞		
	N 有色金属			😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	Ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	DNGA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	
	DNGA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	
	DNGA150412	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	
	DNGA150602	15.5	12.7	6.35	5.16	0.2	★	★	
	DNGA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	★	★	
	DNGA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	★	★	
	DNGA150404-2	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	
	DNGA150408-2	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	
	DNGA150412-2	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	

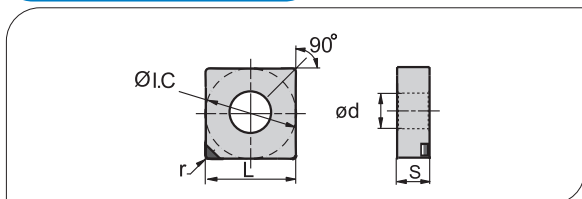
★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

 DDJNR/L Kr:93°	 PDJNR/L Kr:93°	 PDNNR/L Kr:63°	 MDJNR/L Kr:93°	 MDPNN Kr:62°30'	 PDSNR/L Kr:62°30'	 PDUNR/L Kr:93°
页码 A157	A165	A166	A177	A178	A221	A222

SN□□

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况



工件材料	H 高硬度材料		😊	
	K 铸铁	😊		
	N 有色金属			😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	SNGA120402	12.7	12.7	4.76	5.16	0.2	★	★	
	SNGA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	
	SNGA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	
	SNGA120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	
	SNGA120402-2	12.7	12.7	4.76	5.16	0.2	★	★	
	SNGA120404-2	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	
	SNGA120408-2	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	
	SNGA120412-2	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

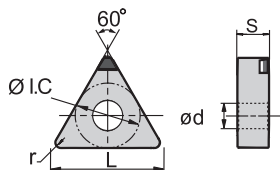
DSBNR/L Kr:75°	PSBNR/L Kr:75°	PSDNN Kr:45°	PSKNR/L Kr:75°	PSSNR/L Kr:45°	MSBNR/L Kr:75°	MSRNR/L Kr:75°
页码 A158	A167	A168	A169	A170	A179	A180
MSKNR/L Kr:75°	MSDNN Kr:45°	PSKNR/L Kr:75°				
页码 A181	A182	A223				

TN□□

😊 良好工况

😐 一般工况

😞 恶劣工况



工件材料	H 高硬度材料		😊	
	K 铸铁	😞		
	N 有色金属			😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	TNGA160402	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2	★	★	
	TNGA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	★	★	
	TNGA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	★	★	
	TNGA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	★	★	

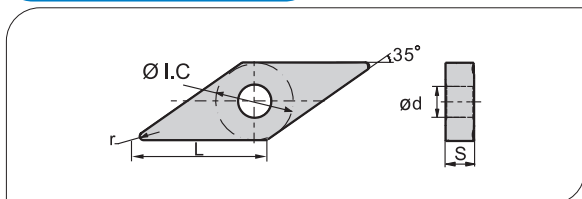
★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

 MTG NR/L Kr:91°	 PTF NR/L Kr:90°	 PTT NR/L Kr:60°	 PTG NR/L Kr:90°	 MTG NR/L Kr:90°	 MTJ NR/L Kr:93°	 MTF NR/L Kr:90°
页码 A159	A171	A172	A173	A183	A184	A185
 PTF NR/L Kr:90°						
页码 A224						

VN□□

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况



工件材料	H 高硬度材料		😊	
	K 铸铁	😊		
	N 有色金属			😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	VNGA160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	★	★	
	VNGA160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	★	★	
	VNGA160404-2	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	★	★	
	VNGA160408-2	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	★	★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具



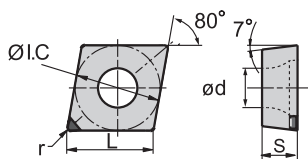
页码 A160 A161 A186 A187

CC□□

😊 良好工况

😐 一般工况

😞 恶劣工况



工件材料	H 高硬度材料		😊	
	K 铸铁	😞		
	N 有色金属			😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	CCGW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	★	★	★
	CCGW060208	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	★	★	★
	CCGW09T304	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	★	★	★
	CCGW09T308	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	★	★	★
	CCGW120408	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8	★	★	★
	CCGW09T304-2	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	★	★	
	CCGW09T308-2	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	★	★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具



页码 A190



A191



A226



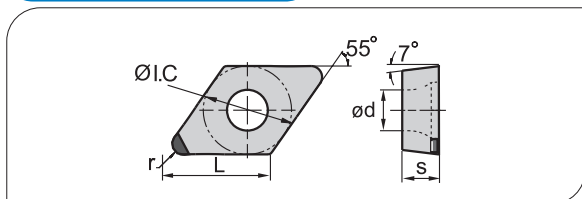
A240



A241

DC□□

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况



工件材料	H 高硬度材料		😊	
	K 铸铁	😊		
	N 有色金属			😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	Ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	DCGW070202	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	★	★	★
	DCGW070204	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	★	★	★
	DCGW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	★	★	★
	DCGW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	★	★	★
	DCGW11T304-2	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	★	★	
	DCGW11T308-2	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	★	★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

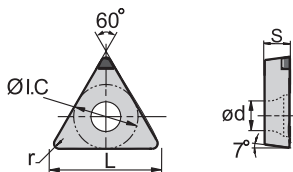
 SDACR/L Kr:90°	 SDJCR/L Kr:93°	 SDNCN Kr:62°30'	 SDQCR/L Kr:107°30'	 SDUCR/L Kr:93°	 SDZCR/L Kr:85°
页码 A192	A193	A194	A227	A228	A229

TC□□

😊 良好工况

😐 一般工况

😞 恶劣工况



工件材料	H 高硬度材料		😐	
	K 铸铁	😊		
	N 有色金属			😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	TCGW090204	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	★	★	★
	TCGW090208	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	★	★	★
	TCGW110202	11	6.35	2.38	2.8	0.2	★	★	★
	TCGW110204	11	6.35	2.38	2.8	0.4	★	★	★
	TCGW110208	11	6.35	2.38	2.8	0.8	★	★	★
	TCGW110304	11	6.35	3.18	2.8	0.4	★	★	★
	TCGW16T304	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	★	★	★
	TCGW16T308	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	★	★	★
	TCGW16T312	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	★	★	★

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

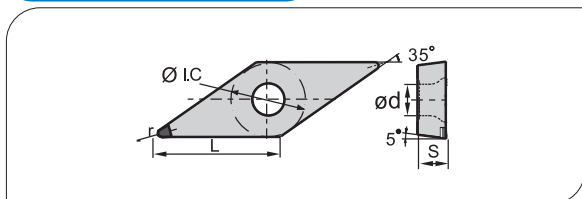
适用刀具



页码 A202 A202 A203 A204 A231

VB□□

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况



工件材料	H 高硬度材料		😊	
	K 铸铁	😊		
	N 有色金属			😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	VBGW160404	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	★	★	★
	VBGW160408	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	★	★	★
	VBGW160412	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2	★	★	★
	VBGW160404-2	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	★	★	
	VBGW160408-2	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	★	★	
	VBGW160412-2	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2	★	★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

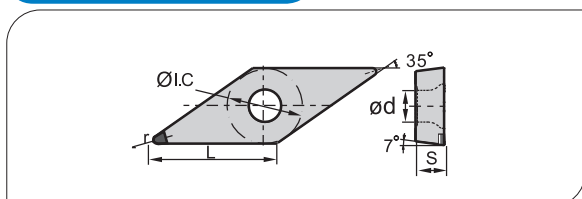
适用刀具



页码 A195 A196 A197 A234 A235

VC□□

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况



工件材料	H 高硬度材料		😊	
	K 铸铁	😊		
	N 有色金属			😊

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	YCB011	YCB012	YCD011
	VCGW160404	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	★	★	★
	VCGW160408	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	★	★	★

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具



页码 A232 A233 A198 A199

YCB011 加工铸铁时的非正常失效与解决方案

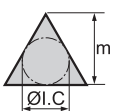
非正常失效		解决方案
崩 缺	前刀面的倒棱处崩缺	加大倒棱负前角
	精加工灰口铸铁时刃口崩缺	
磨 损	切削球墨铸铁时的磨损	改用干式切削
	干式切削时的磨损	降低切削线速度
	切削灰口铸铁时的磨损	改用干式切削；提高切削线速度
表面质量	粗糙度差	提高切削线速度；加大刀尖圆弧半径；降低进给量
	圆柱度、同轴度差	减小刀尖圆弧半径；提高系统刚性；改用正角刀片
	毛刺	改用正角刀片；减小倒棱宽度

YCB012 加工淬硬钢时的非正常失效及解决方案

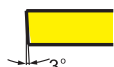
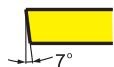
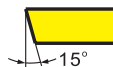
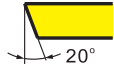
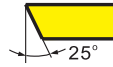
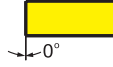
非正常失效		解决方案
崩 缺	切削刃崩缺	加大倒棱负前角、提高切削线速度和进给量
	剥落、前刀面月牙洼	减小切削线速度
	热裂纹崩缺	改用干式切削、减小切削线速度
磨 损	前刀面的倒棱处崩缺	减小切削线速度
	精加工灰口铸铁时刃口崩缺	
表面质量	粗糙度差	波动大 减小倒棱负前角；减小刀尖圆弧半径；降低进给量；提高系统刚性
		刀痕纹路 加大刀尖圆弧半径；减小进给量；改用干式切削；提高切削线速度
	圆柱度、同轴度差	减小刀尖圆弧半径；提高刀具系统刚性；改用正角刀片

陶瓷刀片命名规则

刀片形状		
 A	 B	 C
 D	 E	 H
 K	 L	 M
 P	 S	 T
 V	 W	其他 Z

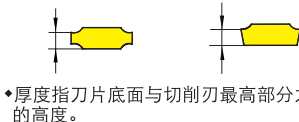
精度等级							
							
代号	刀尖高度m公差(mm)	内接圆Ø1.C公差(mm)	厚度S公差(mm)	代号	刀尖高度m公差(mm)	内接圆Ø1.C公差(mm)	厚度S公差(mm)
A	±0.005	±0.025	±0.025	J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025
F	±0.005	±0.013	±0.025	K	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025	L	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.025	M	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.13
E	±0.025	±0.025	±0.025	N	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.13	U	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.13

T N G A

主切削刃后角			
代号	后角	代号	后角
A	 3°	B	 5°
C	 7°	D	 15°
E	 20°	F	 25°
G	 30°	N	 0°
P	 11°	O	其他后角

断屑槽及夹固形式		
代号	有无孔	刀片剖面
N	无	
B	有	 > 65°
C	有	 > 65°
A	有	
W	有	 ≤ 65°
Q	有	 ≤ 65°
X	---	特殊

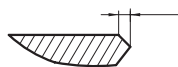
切削刃长度						
内接圆 (mm)	刀片形状					
	C	D	S	T	V	W
3.97				06		
5.0						
5.56				09		
6.0						
6.35	06	07		11	11	
8.0						
9.525	09	11	09	16	16	06
10.0						
12.0						
12.7	12	15	12	22	22	08
15.875	16		15	27		
16.0		19				
19.05	19		19	33		
20.0						
25.0	25	25				
25.4			25			
31.75						
32						

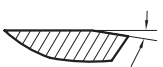
刀片厚度(mm)			
 •厚度指刀片底面与切削刃最高部分之间的高度。			
代号	刀片厚度(mm)	代号	刀片厚度(mm)
02	2.38	06	6.35
T2	2.58	T6	6.75
03	3.18	07	7.94
T3	3.97	09	9.52
04	4.76	T9	9.72
T4	4.96	11	11.11
05	5.56	12	12.70
T5	5.95		

刀尖圆弧代号	
代号	刀尖圆弧半径(mm)
00	无圆角
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	其他
刀片直径尺寸MO(公制)	圆形刀片

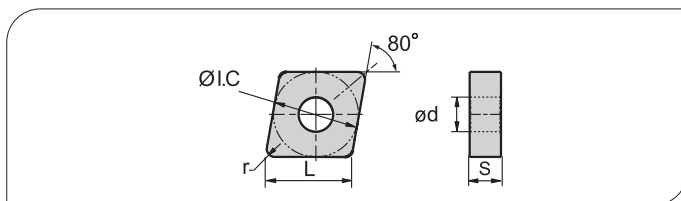
12 04 08 T 020 20

刃口形式		
代号	刃口形式	图形
E	钝化	
T	倒棱	
S	倒棱+钝化	
F	锋利刃口	

倒棱宽度(mm)			
			
010	0.10	040	0.40
015	0.15	045	0.45
020	0.20	050	0.50
025	0.25	100	1.00
030	0.30	200	2.00
035	0.35		

倒棱角度	
	
05	5°
10	10°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况



工件材料	良好工况	一般工况	恶劣工况
P 钢	😊	😐	😊 😐
K 铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😐

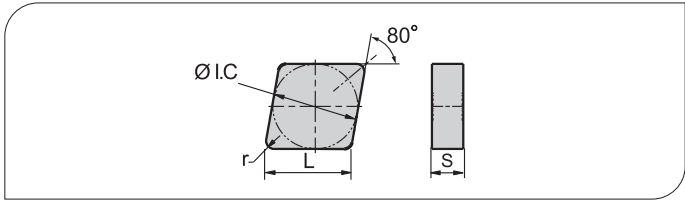
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	CNGA120404T02020	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		★	
	CNGA120408T02020	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		★	
	CNGA120412T02020	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		★	
	CNGA160608T02020	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8		★	
	CNGA160612T02020	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2		★	
	CNGA160616T02020	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6		★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

DCLNR/L Kr:95° 	PCBNR/L Kr:75° 	PCLNR/L Kr:95° 	MCBNR/L Kr:75° 	MCLNR/L Kr:95° 	PCLNR/L Kr:95°
页码 A156	A163	A164	A175	A176	A220

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况



工件材料	P 钢	😊	😐	😊 😐
	K 铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😐

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	I.C Ø	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	CNGN120404T02020	12.9	12.7	4.76	-	0.4	★		
	CNGN120408T02020	12.9	12.7	4.76	-	0.8	★	○	★
	CNGN120412T02020	12.9	12.7	4.76	-	1.2	★	○	★
	CNGN120708T02020	12.9	12.7	7.94	-	0.8	★	○	★
	CNGN120712T02020	12.9	12.7	7.94	-	1.2	★	○	★
	CNGN120716T02020	12.9	12.7	7.94	-	1.6	★	○	★
	CNGN160408T02020	16.1	15.875	4.76	-	0.8	★		
	CNGN160412T02020	16.1	15.875	4.76	-	1.2	★	○	★
	CNGN160416T02020	16.1	15.875	4.76	-	1.6	★	○	★
	CNGN160612T02020	16.1	15.875	6.35	-	1.2	★		
	CNGN160616T02020	16.1	15.875	6.35	-	1.6	★	○	★

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具



页码 A209

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况

	工件材料	P 钢	😊	😞	😊 😞
	K 铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😞	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	CNGX120712T02020	12.9	12.7	7.94	-	1.2		★	
	CNGX120716T02020	12.9	12.7	7.94	-	1.6		★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具



页码 A213

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况

Technical drawing of a square ceramic turning insert. The top view shows a square with side length L, rounded corners with radius r, and a central circular hole with diameter $\varnothing d$. The front view shows a square with thickness s. The cutting angle is 55°. The label $\varnothing I.C$ points to the central hole.	工件材料	P 钢	😊	😞	😊 😞
	K 铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😞	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	DNGA150604T02020	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4		★	
	DNGA150608T02020	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		★	
	DNGA150612T02020	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2		★	
	DNGA150616T02020	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6		★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具



页码 A157



A165



A166



A177



A178



A221

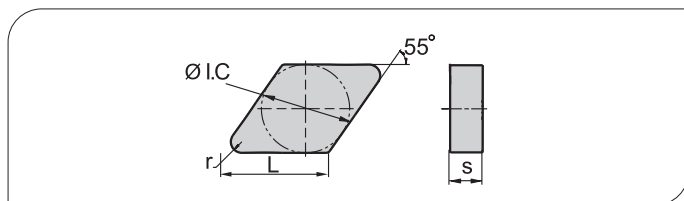


A222

😊 良好工况

😐 一般工况

😞 恶劣工况



工件材料	P 钢	😊	😐	😊 😞
	K 铸铁	😊	😊 😞 😞	😊 😞

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	DNGN150408T02020	15.5	12.7	4.76	-	0.8	★	★	★
	DNGN150412T02020	15.5	12.7	4.76	-	1.2	★	★	★
	DNGN150704T02020	15.5	12.7	7.94	-	0.4	★	★	★
	DNGN150708T02020	15.5	12.7	7.94	-	0.8	★	★	★
	DNGN150712T02020	15.5	12.7	7.94	-	1.2	★	★	★
	DNGN150716T02020	15.5	12.7	7.94	-	1.6	★	★	★

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

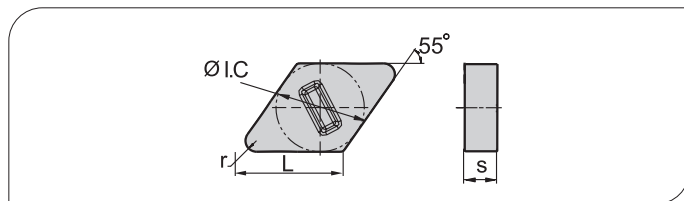
CDJNR/L
Kr:93°

页码 A210

😊 良好工况

😐 一般工况

😞 恶劣工况



工件材料	P 钢	😊	😐	😊 😞
	K 铸铁	😊	😊 😞 😞	😊 😞

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	DNGX150712T02020	15.5	12.7	7.94	-	1.2		★	
	DNGX150716T02020	15.5	12.7	7.94	-	1.6		★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

JDJNR/L
Kr:93°

页码 A213

车削

普通车削刀片

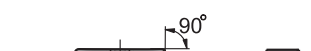
陶瓷刀片

A

普通车削

陶瓷刀片

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况

	工件材料	P 钢	😊	😞	😊 😞
		K 铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😞

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	SNGA120404T02020	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		★	
	SNGA120408T02020	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		★	
	SNGA120412T02020	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		★	
	SNGA120416T02020	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6		★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

Kr:75°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°	Kr:75°
页码 A158	A167	A168	A169	A170	A179	A180
Kr:75°	Kr:45°	Kr:75°				
页码 A181	A182	A223				

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况

	工件材料	P 钢	😊	😞	😊 😞
	K 铸铁	😞	😊 😐 😞	😞 😞	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	SNGX120708T02020	12.7	12.7	7.94	-	0.8		★	
	SNGX120712T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.2		★	
	SNGX120716T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.6		★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

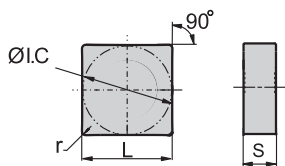
Kr:45°

页码 A213

😊 良好工况

😐 一般工况

😞 恶劣工况



工件材料

P 钢

K 铸铁



刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	SNGN090308T01020	9.525	9.525	3.18	-	0.8	★		
	SNGN090312T01020	9.525	9.525	3.18	-	1.2	★		
	SNGN120404T02020	12.7	12.7	4.76	-	0.4	★	○	★
	SNGN120408T02020	12.7	12.7	4.76	-	0.8	★	○	★
	SNGN120412T02020	12.7	12.7	4.76	-	1.2	★	○	★
	SNGN120416T02020	12.7	12.7	4.76	-	1.6	★		
	SNGN120704T02020	12.7	12.7	7.94	-	0.4	★		
	SNGN120708T02020	12.7	12.7	7.94	-	0.8	★	○	★
	SNGN120712T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.2	★		
	SNGN120716T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.6	★		
	SNGN150708T02020	15.875	15.875	7.94	-	0.8	★	○	★
	SNGN150712T02020	15.875	15.875	7.94	-	1.2	★	○	★
	SNGN150716T02020	15.875	15.875	7.94	-	1.6	★		
	SNGN190708T03020	19.05	19.05	7.94	-	0.8	★		
	SNGN190712T03020	19.05	19.05	7.94	-	1.2	★		
	SNGN190716T03020	19.05	19.05	7.94	-	1.6	★		
	SNGN190724T03020	19.05	19.05	7.94	-	2.4	★		
	SNGN191024T04020	19.05	19.05	10.05	-	2.4	★		
	SNGN251024T10015	25.4	25.4	10.05	-	2.4	★		

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

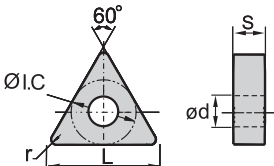
适用刀具

CSRR/L
Kr:75°



页码 A211

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况



工件材料	良好工况	一般工况	恶劣工况
P 钢	😊	😐	😊 😐
K 铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😐

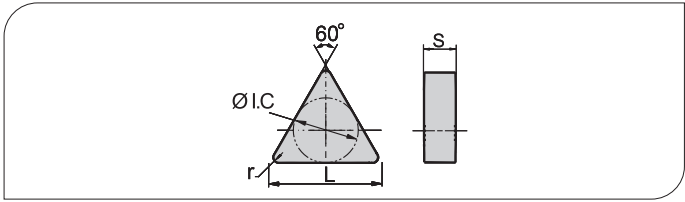
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	TNGA160404T01020	16.50	9.525	4.76	3.86	0.4		★	
	TNGA160408T02020	16.50	9.525	4.76	3.86	0.8		★	
	TNGA160412T02020	16.50	9.525	4.76	3.86	1.2		★	
	TNGA220408T02020	22.00	12.7	4.76	5.16	0.8		★	
	TNGA220412T02020	22.00	12.7	4.76	5.16	1.2		★	
	TNGA220416T02020	22.00	12.7	4.76	5.16	1.6		★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

DTG NR/L Kr:91° 	PTF NR/L Kr:90° 	PTT NR/L Kr:60° 	PTG NR/L Kr:90° 	MTG NR/L Kr:90° 	MTJ NR/L Kr:93° 	MTF NR/L Kr:90° 
页码 A159	A171	A172	A173	A183	A184	A185
PTF NR/L Kr:90° 						
页码 A224						

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况



工件材料	P 钢	😊	😐	😊 😐
	K 铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😐

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	Ø1.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	TNGN160404T02020	16.50	9.525	4.76	-	0.4	★		
	TNGN160408T02020	16.50	9.525	4.76	-	0.8	★	○	★
	TNGN160412T02020	16.50	9.525	4.76	-	1.2	★	○	★
	TNGN160708T02020	16.50	9.525	7.94	-	0.8	★	○	★
	TNGN160712T02020	16.50	9.525	7.94	-	1.2	★		
	TNGN160716T02020	16.50	9.525	7.94	-	1.6	★		
	TNGN220408T02020	22.00	12.7	4.76	-	0.8	★	○	★
	TNGN220412T02020	22.00	12.7	4.76	-	1.2	★	○	★
	TNGN220416T02020	22.00	12.7	4.76	-	1.6	★	○	★
	TNGN220712T02020	22.00	12.7	7.94	-	1.2	★		
	TNGN220716T02020	22.00	12.7	7.94	-	1.6	★		

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具



页码 A209

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况

	工件材料	P 钢	😊	😐	😊 😞
	K 铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😞	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	WNGA080408T02020	8.69	12.7	4.76	5.16	0.8		★	
	WNGA080412T02020	8.69	12.7	4.76	5.16	1.2		★	
	WNGA080416T02020	8.69	12.7	4.76	5.16	1.6		★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

DWLNR/L Kr:95°	PWLNR/L Kr:95°	MWLNR/L Kr:95°	PWLNR/L Kr:95°

页码 A162 A174 A188 A225

😊 良好工况 😐 一般工况 😞 恶劣工况

	工件材料	P 钢	😊	😞	😊 😞
		K 铸铁	😊	😊 😐 😞	😊 😞

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	CA1000	CN1000	CN2000
	RNGN090400T02020	---	9.53	4.76	---	---	★		
	RNGN120400T02020	---	12.7	4.76	---	---	★	○	★
	RNGN120700T02020	---	12.7	7.94	---	---	★	○	★
	RNGN150700T02020	---	15.875	7.94	---	---	★	○	★
	RNGN190700T03020	---	19.05	7.94	---	---	★	○	★
	RNGN251000T05020	---	25.40	10.05	---	---	★		

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

CRDNN

页码 A212