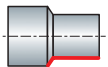


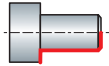
车削新品

D类双重夹紧车刀杆

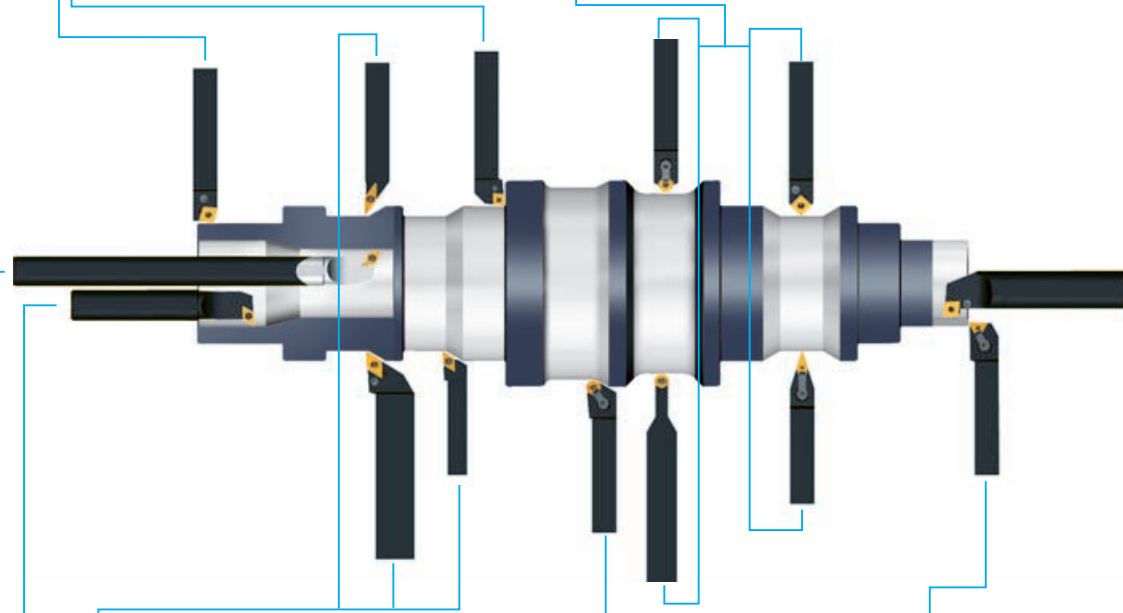


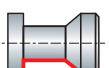
外圆及内孔车削

外圆车削	刀具型号						
	PCBNR/L□□	PSBNR/L□□	PSSNR/L□□	PTGNR/L□□	PTTNR/L□□	MCBNR/L□□	MSBNR/L□□
	MSRNR/L□□	MTGNR/L□□	MTJNR/L□□	SCACR/L□□	SSBCR/L□□	SSSCR/L□□	STACR/L□□
	STGCR/L□□	STTCR/L□□	SWACR/L□□	DTJNR/L□□	DSBNR/L□□		

外圆和端面车削	刀具型号
	PCLNR/L□□ PVLNR/L□□
	MCLNR/L□□ MWLNR/L□□
	SCLCR/L□□ DCLNR/L□□
	DWLNR/L□□

仿形车削	刀具型号
	PDNNR/L□□ PSDNN□□ MDPNN□□ MSDNN□□
	MVVNN□□ MRDNN□□ SDNCN□□ SVVBN□□
	SVVCN□□ SSDCN□□ SRDCN□□ CKNNR/L□□
	DVVNN□□



仿形车削	刀具型号		
	PDJNR/L□□	MDJNR/L□□	MVJNR/L□□
	SDACR/L□□	SDJCR/L□□	SVABR/L□□
	SVJBR/L□□	SVJCR/L□□	CKJNR/L□□
	DDJNR/L□□	DVJCR/L□□	

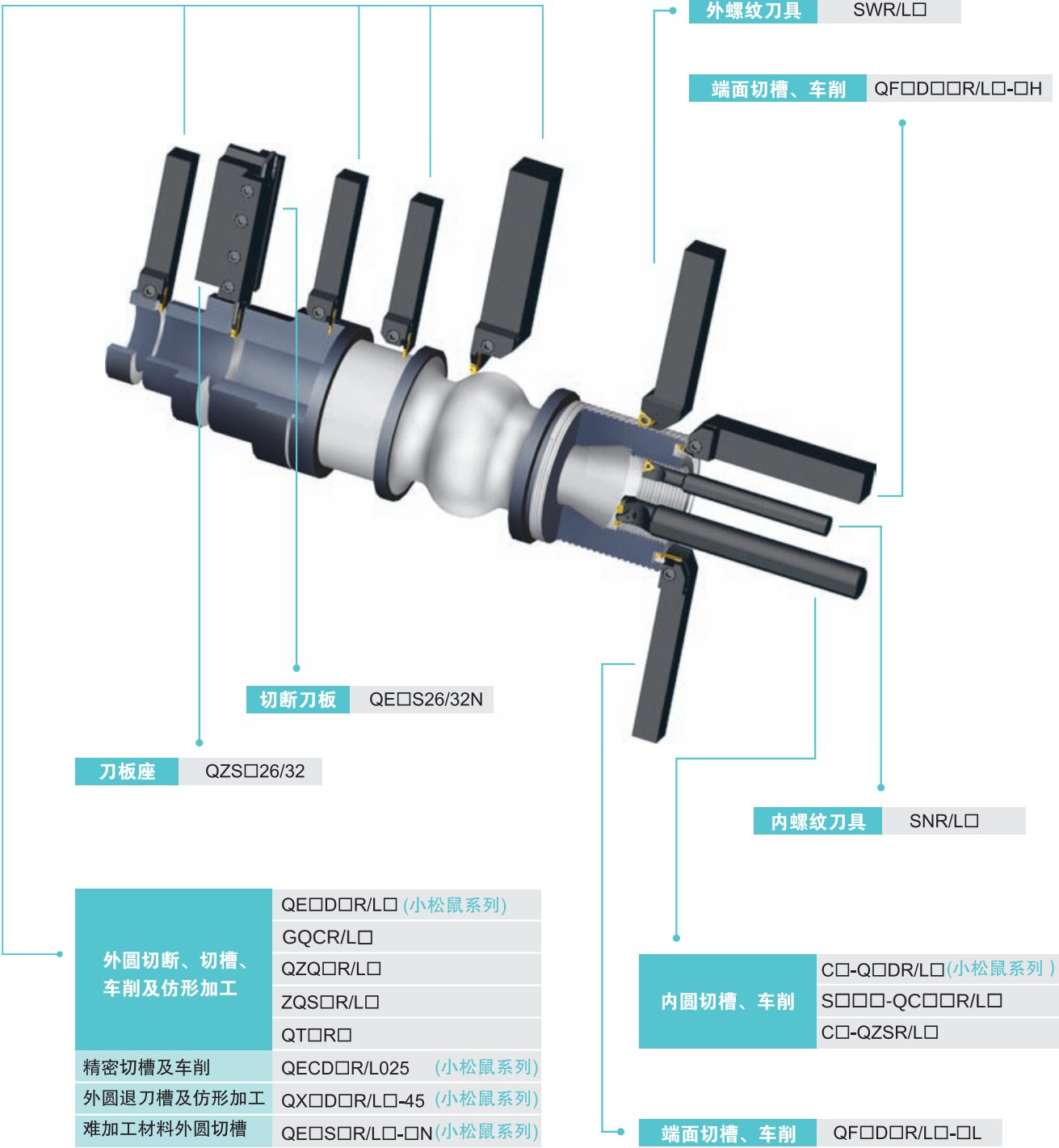
仿形车削	刀具型号
	MRGNR/L□□
	SRGCR/L□□

端面车削	刀具型号
	PSKNR/L□□ PTFNR/L□□
	MSKNR/L□□ MTFNR/L□□
	SSKCR/L□□ STFCR/L□□

内孔车削刀具 (钢制刀杆)						
	S□-PSKNR/L□	S□-PCLNR/L□	S□-PDSNR/L□	S□-PDUNR/L□	S□-SDQCR/L□	S□-SDZCR/L□
	S□-PTFNR/L□	S□-PVLNR/L□		S□-SDUCR/L□	S□-SDQPR/L□	
	S□-SCFCR□	S□-SCLCR/L□		S□-SDUNR/L□	S□-SVQBR/L□	
	S□-SSKCR/L□	S□-SCLPR/L□		S□-SDUPR/L□	S□-SVQCR/L□	
	S□-STFCR/L□			S□-SVUBR/L□		
	S□-STUPR/L□			S□-SVUCR/L□		

内孔车削刀具 (硬质合金刀杆)				
	C□-STUPR/L□	C□-SCLPR/L□	C□-SDUPR/L□ C□-SVUCR/L□	C□-SDQPR/L□ C□-SVQCR/L□

切槽、切断及螺纹刀具



外圆车削刀具规格选用方法

■ 外圆车削刀具明细表说明

●按不同夹紧方式分别列出。

● 刀具主偏角

● 车刀型号
型号前4个英文字母表示产品形状与加工用途

● 刀片型号

● 产品规格图

● 加工用途示意图
图中用箭头表示外圆、仿形、端面等适用的加工用途

■ **CN□□刀片对应刀杆** D类夹紧方式

DCLNR/L
Kr:95°

型 号	库存		基本尺寸(mm)							螺钉	刀垫	扳手	压板	簧片	弹簧
	R	L	a	b	L	h	s	e							
DCLNR/L	1616H09	▲	△	16	16	100	16	20	24						
	2020K09	▲	△	20	20	125	20	25	24	CM5 × 22C	C09AP	WT15P	C2RH	SP10	SPR6
	2525M09	▲	△	25	25	150	25	32	24						
	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	25	28						
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	32	28	CM6 × 25C	C12AP	WT20P	C1RH	SP4	SPR4
	3225P12	▲	▲	32	25	170	32	32	28						

▲常备库存 △按订单生产

适用刀片

用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD刀片									
刀片形状	DF A50页	PM A51页	DR 双面 A53页	HDR A54页	无槽 A55页	无槽 A122页									
	WG 修光刀片 A50页	DM A52页	DR 单面 A54页												
	SF A50页	EM A52页	ER 双面 A54页												
	EF A50页	NM A53页	ER 单面 A54页												
	NF A51页														
刀杆型号	DCLNR/L□□HIK/M09 CN□□0903□□ CN□□0903□□														
	DCLNR/L□□K/M/P12 CN□□1204□□ CN□□1204□□ CN□□1204□□ CN□□1204□□ CN□□1204□□ CN□□1204□□														

● 产品规格栏
包括产品型号、库存（左、右手刀）
产品基本尺寸、使用附件

● 适用刀片
包括刀片用途、参考页面、
刀片形状及对应的刀杆型号

车削

外圆车削刀具

外圆车削刀具一览表	A148-A151
外圆车削刀具命名规则	A152-A153
外圆车削刀具明细表	A154-A208
D类夹紧外圆车刀杆	A154-A162
P类夹紧外圆车刀杆	A163-A174
M类夹紧外圆车刀杆	A175-A189
S类夹紧外圆车刀杆	A190-A207
C类夹紧外圆车刀杆	A208
外圆车削(陶瓷)刀具明细表	A209-A213

A

普通车削

外圆车削刀具一览表

夹紧方式	刀杆型号	主偏角 (K α)	车削方式						适合加工的工件形状		页码
			外圆车削	端面车削	外圆和端面车削	仿形车削	仿形车削	仿形车削	短, 粗	细, 长	
											
D	DCLNR/L 	95			☺				☺		A156
	DDJNR/L 	93					☺		☺	☺	A157
	DSBNR/L 	75	☺						☺		A158
	DTGNR/L 	91	☺						☺	☺	A159
	DVVNN 	72.5						☺	☺		A160
	DVJNR/L 	93					☺		☺	☺	A161
	DWLNR/L 	95			☺				☺		A162
P	PCBNR/L 	75	☺						☺		A163
	PCLNR/L 	95			☺				☺		A164
	PDJNR/L 	93					☺		☺	☺	A165
	PDNNR/L 	63						☺	☺		A166
	PSBNR/L 	75	☺						☺		A167
	PSDNN 	45						☺	☺		A168
	PSKNR/L 	75		☺					☺		A169
	PSSNR/L 	45	☺						☺		A170

☺ 推荐

☺ 可选

夹紧方式	刀杆型号	主偏角 (Kr°)	车削方式						适合加工的工件形状		页码
			外圆车削	端面车削	外圆和端面车削	仿形车削	仿形车削	仿形车削	短, 粗	细, 长	
											
P	 PTFNR/L	90		☺					☺	☺	A171
	 PTTNR/L	60	☺						☺		A172
	 PTGNR/L	90	☺						☺	☺	A173
	 PWLNR/L	95			☺				☺		A174
M	 MCBNR/L	75	☺						☺		A175
	 MCLNR/L	95			☺				☺		A176
	 MDJNR/L	93					☺		☺	☺	A177
	 MDPNN	62.5						☺	☺		A178
	 MSBNR/L	75	☺						☺		A179
	 MSRNR/L	75	☺						☺		A180
	 MSKNR/L	75		☺					☺		A181
	 MSDNN	45						☺	☺		A182
	 MTGNR/L	90	☺						☺	☺	A183
	 MTJNR/L	93	☺						☺		A184
	 MTFNR/L	90		☺					☺		A185

☺ 推荐

☺ 可选

A

普通车削

外圆车削刀具一览表

夹紧方式	刀杆型号	主偏角 (K _r °)	车削方式						适合加工的工件形状		页码
			外圆车削	端面车削	外圆和端面车削	仿形车削	仿形车削	仿形车削	短, 粗	细, 长	
											
M	MVVNN 	72.5						☺	☺		A186
	MVJNR/L 	93					☺		☺	☺	A187
	MWLNRL 	95			☺				☺		A188
	MRGNR/L 					☺			☺		A189
	MRDNN 							☺	☺		A189
S	SCACR/L 	90	☺						☺	☺	A190
	SCLCR/L 	95			☺				☺	☺	A191
	SDACR/L 	90					☺		☺	☺	A192
	SDJCR/L 	93					☺		☺	☺	A193
	SDNCN 	63						☺	☺	☺	A194
	SVJBR/L 	93					☺		☺	☺	A195
	SVABR/L 	90					☺		☺	☺	A196
	SVVBN 	72.5						☺	☺	☺	A197
	SVVCN 	72.5						☺	☺	☺	A198

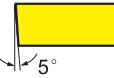
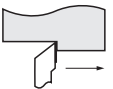
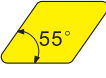
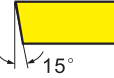
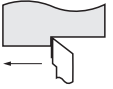
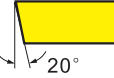
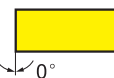
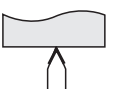
☺ 推荐

☺ 可选

夹紧方式	刀杆型号	主偏角 (Kr°)	车削方式						适合加工的工件形状		页码
			外圆车削	端面车削	外圆和端面车削	仿形车削	仿形车削	仿形车削	短, 粗	细, 长	
S	 SVJCR/L	93					☺		☺	☺	A199
	 SSBCR/L	75	☺						☺		A200
	 SSDCN	45						☺	☺		A200
	 SSKCR/L	75		☺					☺		A201
	 SSSCR/L	45	☺						☺		A201
	 STACR/L	90	☺						☺	☺	A202
	 STFCR/L	90		☺					☺		A202
	 STGCR/L	91	☺						☺	☺	A203
	 STTCR/L	60	☺						☺		A204
	 SWACR/L	90	☺						☺	☺	A205
	 SRDCN							☺	☺		A206
	 SRGCR/L					☺			☺		A207
C	 CKJNR/L	93					☺		☺		A208
	 CKNNR/L	63						☺	☺		A208

☺ 推荐

☹ 可选

压紧方式	刀片形状	刀片后角	切削方向
 P - 杠杆压紧式	 C	 B	 L - 左手
 M - 复合压紧式	 D	 C	
 S - 螺钉压紧式	 R	 D	 R - 右手
 C - 压板压紧式	 S	 E	
 D - 双重夹紧式	 T	 N	 N - 左、右手
	 W	 P	

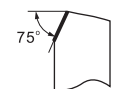
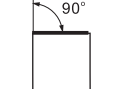
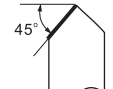
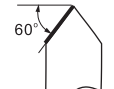
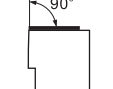
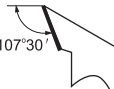
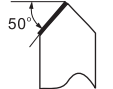
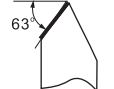
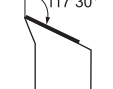
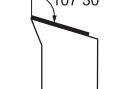
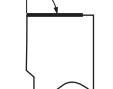
P

C

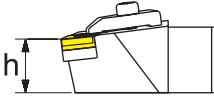
L

N

L

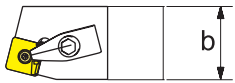
刀具形式与主偏角							
A	B	C	D	E	F	G	H
							
J	K	L	M	N	O	P	Q
							
R	S	T	U	V	W	X	
							

刀尖高度(mm)



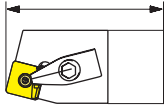
代号	高度
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32
40	40
50	50

刀体宽度(mm)



代号	宽度
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32
40	40
50	50

刀具长度(mm)



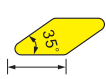
代号	长度
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300

25

25

M

12

切削刃长							
刀片形状	C	D	R	S	T	V	W
							
内接圆I.C(mm)	切削刃长度(mm)						
5.556	---	---	---	---	09	---	---
6.350	06	07	---	---	11	---	---
9.525	09	11	09	09	16	16	06
12.700	12	15	12	12	22	22	08
15.875	16	19	15	15	27	---	---
19.050	19	---	19	19	33	---	---
25.400	25	---	25	25	44	---	---
32.000	---	---	32	---	---	---	---

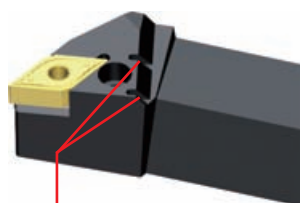


D类双重夹紧车刀杆

新一代操作便捷型车削刀具

人性化设计的刀体

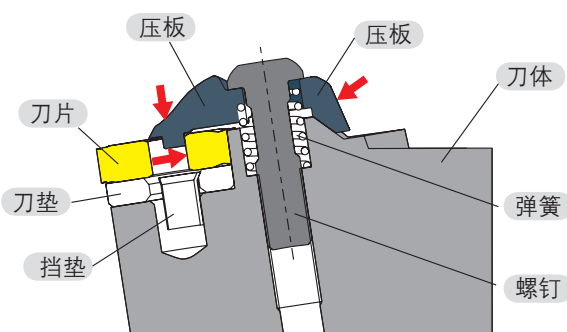
- ◆ 优化设计的刀体可承受更大的悬伸
- ◆ 特殊处理的刀体表面具有更高的耐腐蚀性和耐磨损性



刀体处凹槽，与压板完美配合，实现简单轻松装夹

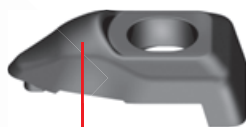


D类车削刀具，采用最新开发的双重夹紧结构，拥有高夹紧刚性，高水准的定位精度，实现了刀片的轻松稳固装夹，是直孔负角刀片装夹的最佳选择。



优化设计的压板结构

压板与刀片内孔壁形成弧面接触，产生稳定、分散、均匀的夹紧力，对刀片的夹持更加牢固可靠。

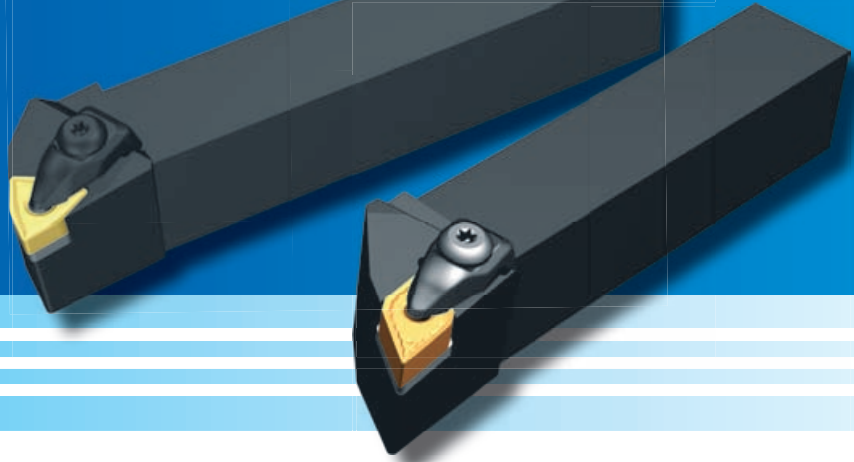


结构简单紧凑，美观大方，在保证高夹紧刚性的同时，有效防止切屑堵塞问题。

圆弧定位面，接触面积大，受力均匀

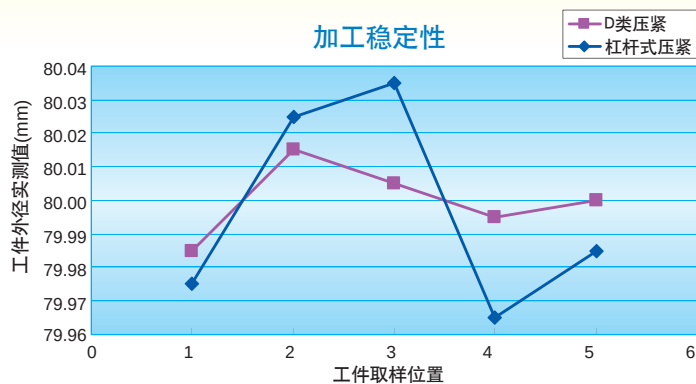
两端凸块，双重定位，更加稳固可靠



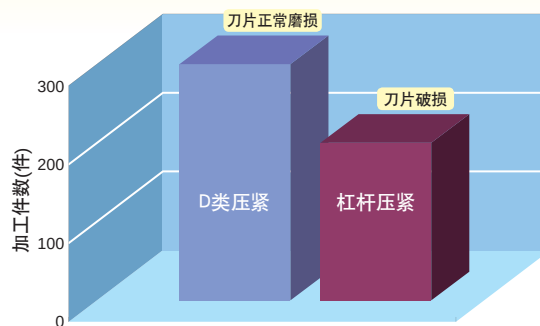


◆与杠杆式压紧相比较:

①定位精确，提供更为稳定的加工精度:



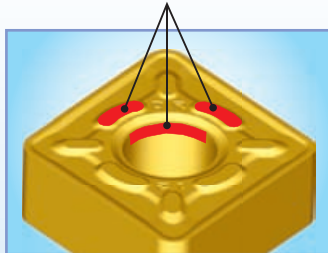
②高夹紧刚性，有效提高刀片的耐破损性:



◆与A公司同类车刀杆相比较:

①定位面接触情况: (染色检查压板接触位置)

受力均匀分布，夹紧稳定，定位精度高。



ZCC-CT

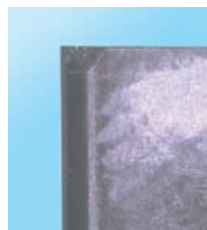
A公司同类产品



②对刀片寿命的影响情况:

使用刀杆:DCLNL3225P12
使用刀片:YBC252/CNMG120408-DR
切削材料: 45#钢
切削参数: $V_c=250\text{m/min}$
 $a_p=2\text{mm}$
 $f=0.6\text{mm/r}$

切削60分钟后



ZCC-CT



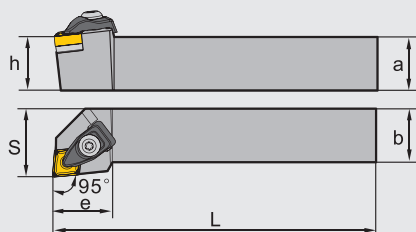
A公司同类产品

CN□□刀片对应刀杆

D类夹紧方式

DCLNR/L

Kr:95°



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	压板	簧片	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e						
DCLNR/L	1616H09	▲	△	16	16	100	16	20	24	CM5×22C	C09AP	WT15P	C2RH	SP10	SPR6
	2020K09	▲	△	20	20	125	20	25	24						
	2525M09	▲	△	25	25	150	25	32	24						
	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	25	28	CM6×25C	C12AP	WT20P	C1RH	SP4	SPR4
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	32	28						
	3225P12	▲	▲	32	25	170	32	32	28						

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

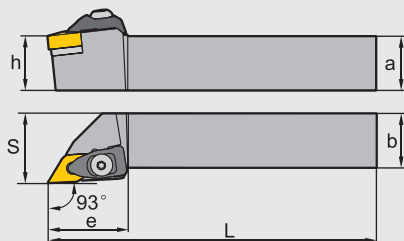
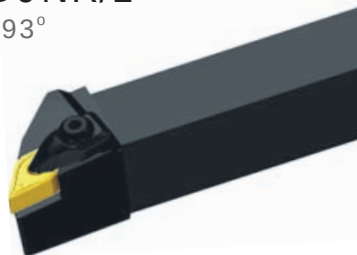
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	DF  A50页	PM  A51页	DR 双面  A53页	HDR  A54页	无槽  A55页	无槽  A122页
	WG 修光刀片  A50页	DM  A52页	DR 单面  A54页			
	SF  A50页	EM  A52页	ER 双面  A54页			
	EF  A50页	NM  A53页	ER 单面  A54页			
	NF  A51页					
刀杆型号	DCLNR/L□□H/K/M09 CN□□0903□□ CN□□0903□□					
	DCLNR/L□□K/M/P12 CN□□1204□□ CN□□1204□□ CN□□1204□□ CN□□1204□□ CN□□1204□□ CN□□1204□□					

DN□□刀片对应刀杆

D类夹紧方式

DDJNR/L

Kr:93°



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	压板	簧片	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e						
DDJNR/L	1616H11	△	△	16	16	100	16	20	30	CM5×22C	D11AP	WT15P	C2RH	SP3	SPR6
	2020K11	▲	△	20	20	125	20	25	30						
	2525M11	▲	△	25	25	150	25	32	30						
	3225P11	△	△	32	25	170	32	32	30						
	2020K15	▲	▲	20	20	125	20	25	35	CM6×25C	D15AP	WT20P	C1RH	SP4	SPR4
	2525M15	▲	▲	25	25	150	25	32	35						
	3232P15	▲	▲	32	32	170	32	40	35						

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

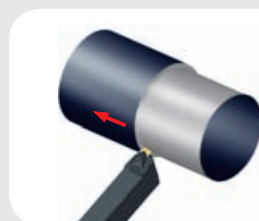
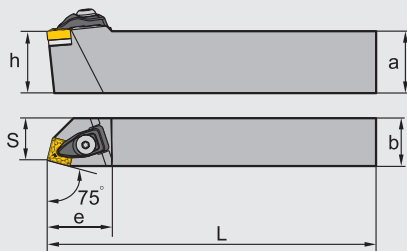
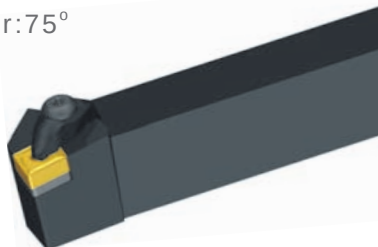
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF  A57页	PM  A58页	DR 双面  A60页	HDR  A61页	无槽  A62页	无槽  A123页
	WG 修光刀片  A57页	DM  A59页	DR 单面  A61页			
	SF  A57页	EM  A60页	ER 双面  A61页			
	EF  A58页	NM  A60页	ER 单面  A61页			
	NF  A58页					
刀杆型号	DDJNR/L□□H/K/M/P11	DN□□1104□□	DN□□1104□□	DN□□1104□□		
	DDJNR/L□□K/M/P15	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□

SN□□刀片对应刀杆

D类夹紧方式

DSBNR/L

Kr:75°



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	压板	簧片	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e						
DSBNR/L	1616H09	▲	△	16	16	100	16	13	26	CM5×22C	S09AP	WT15P	C2RH	SP10	SPR6
	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	17	34	CM6×25C	S12AP	WT20P	C1RH	SP4	SPR4
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	22	34						
	3225P12	▲	▲	32	25	170	32	22	34						
	3232P15	▲	▲	32	32	170	32	27	41	CM6×25C	S12AP	WT20P	C4RH	SP5	SPR4

▲常备库存

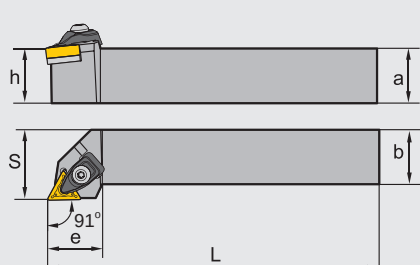
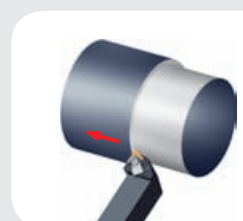
△按订单生产

适用刀片

用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF  A63页	PM  A64页	DR 双面  A66页	HDR  A68页	无槽  A70页	无槽  A124页
	EF  A63页	DM  A65页	DR 单面  A66页			
	SF  A64页	EM  A65页	ER 双面  A67页			
		NM  A66页	ER 单面  A67页			
刀杆型号	DSBNR/L□□H09	SN□□0903□□	SN□□0903□□		SN□□0903□□	
	DSBNR/L□□K/M/P12	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□
	DSBNR/L□□P15	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□

TN□□刀片对应刀杆

D类夹紧方式

DTG NR/L Kr:91°															
型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	压板	簧片	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e						
DTG NR/L	1616H16	△	△	16	16	100	16	20	25	CM5×22C	T16AP	WT15P	C2RH	SP3	SPR6
	2020K16	▲	▲	20	20	125	20	25	25						
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	32	25						

▲常备库存 △按订单生产

适用刀片

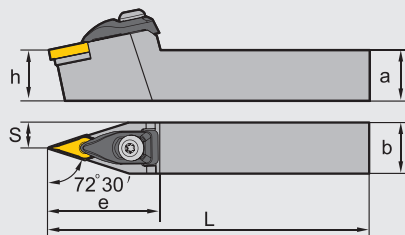
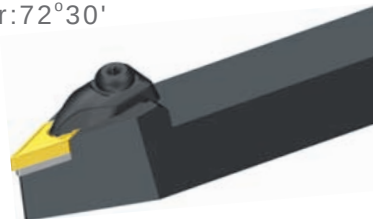
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF  A72页	PM  A73页	DR 双面  A74页	HDR  A76页	无槽  A77页	无槽  A125页
	WG 修光 刀片  A72页	DM  A73页	DR 单面  A75页			
	SF  A72页	EM  A74页	ER 双面  A75页			
	EF  A72页					
刀杆型号	DTG NR/L□□H/K/M16	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□

VN□□刀片对应刀杆

D类夹紧方式

DVVNN

Kr:72°30'



型 号		库存	基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	压板	簧片	弹簧
			a	b	L	h	s	e						
DVVNN	2020K16	△	20	20	125	20	10	44	CM6×25C	V16AP	WT20P	C4RH	SP4	SPR4
	2525M16	▲	25	25	150	25	12.5	44						

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

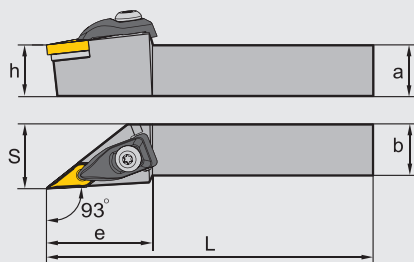
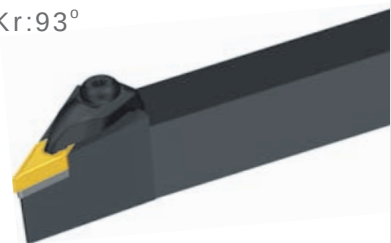
用 途	精加工		半精加工		PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF	 A78页	PM	 A79页	无槽  A126页
	EF	 A78页	DM	 A79页	
	SF	 A78页	EM	 A79页	
	NF	 A78页	NM	 A79页	
刀杆型号	DVVNN□□K/M16		VN□□1604□□		VN□□1604□□

VN□□刀片对应刀杆

D类夹紧方式

DVJNR/L

Kr:93°

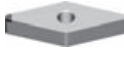


型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	压板	簧片	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e						
DVJNR/L	2020K16	▲	▲	20	20	125	20	25	41	CM6×25C	V16AP	WT20P	C4RH	SP4	SPR4
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	32	41						

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

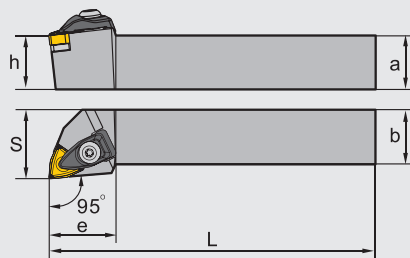
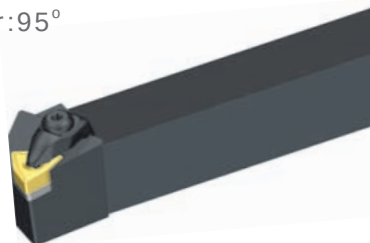
用 途	精加工	半精加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF  A78页	PM  A79页	无槽  A126页
	EF  A78页	DM  A79页	
	SF  A78页	EM  A79页	
	NF  A78页	NM  A79页	
刀杆型号	DVJNR/L□□K/M16	VN□□1604□□	VN□□1604□□

WN□□刀片对应刀杆

D类夹紧方式

DWLNR/L

Kr:95°



型号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	压板	簧片	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e						
DWLNR/L	1616H06	▲	△	16	16	100	16	20	24						
	2020K06	▲	▲	20	20	125	20	25	24	CM5×22C	W06AP	WT15P	C2RH	SP3	SPR6
	2525M06	▲	▲	25	25	150	25	32	24						
	2020K08	▲	▲	20	20	125	20	25	31						
	2525M08	▲	▲	25	25	150	25	32	31	CM6×25C	W08AP	WT20P	C1RH	SP4	SPR4
	3225P08	△	△	32	25	170	32	32	31						

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

用途	精加工		半精加工		粗加工		铸铁加工	
刀片形状	DF	 A80页	PM	 A82页	DR 双面	 A83页	无槽	 A83页
	WG 修光 刀片	 A80页	DM	 A82页				
	SF	 A81页	EM	 A82页				
	EF	 A81页	NM	 A83页				
	NF	 A81页						
刀杆型号	DWLNR/L□□H/K/M06		WN□□0604□□		WN□□0604□□		WN□□0604□□	
	DWLNR/L□□K/M/P08		WN□□0804□□		WN□□0804□□		WN□□0804□□	

CN□□刀片对应刀杆

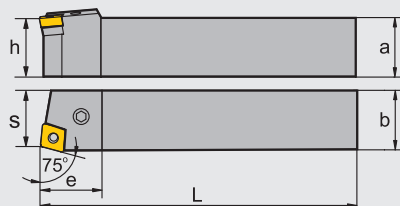
P类夹紧方式

PCBNR/L

Kr:75°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		R	L	a	b	L	h	s	e					
PCBNR/L	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	17	27	LEM8×21	C12AP	WH30L	L4	SP4
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	22	27					
	3232P12	▲	▲	32	32	170	32	27	27					
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	22	33	LEM8×25	C16AP	WH30L	L5	SP5
	3232P16	▲	▲	32	32	170	32	27	33					
	3232P19	▲	▲	32	32	170	32	27	38	LEM10×27	C19AP	WH40L	L6	SP6
	4040S19	▲	▲	40	40	250	40	35	38					
	4040S2507	▲	▲	40	40	250	40	35	50	LEM12×36A	C25AP-07	WH50L	L8	SP8
	4040S2509	▲	▲	40	40	250	40	35	50		C25AP			

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

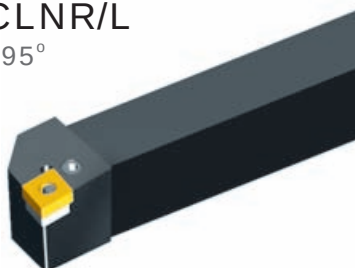
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工
刀片形状	DF  A50页	PM  A51页	DR 双面  A53页	HDR  A54页	无槽  A55页
	SF  A50页	DM  A52页	DR 单面  A54页		
	EF  A50页	EM  A52页	ER 双面  A54页		
	NF  A51页	NM  A53页	ER 单面  A54页		
刀杆型号	PCBNR/L□□K/M/P12	CN□□1204□□	CN□□1204□□	CN□□1204□□	CN□□1204□□
	PCBNR/L□□M/P16	CN□□1606□□	CN□□1606□□	CN□□1606□□	CN□□1606□□
	PCBNR/L□□P/S19		CN□□1906□□	CN□□1906□□	CN□□1906□□
	PCBNR/L□□S2507			CN□□2507□□	
	PCBNR/L□□S2509			CN□□2509□□	

CN□□刀片对应刀杆

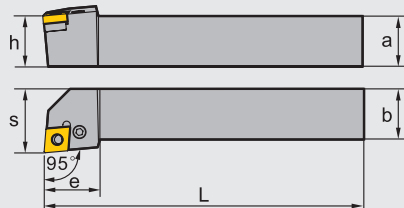
P类夹紧方式

PCLNR/L

Kr:95°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		R	L	a	b	L	h	s	e					
PCLNR/L	1616H09	▲	▲	16	16	100	16	20	20	LEM6×13.4A	C09AP	WH25L	L3	SP10
	2020K09	▲	▲	20	20	125	20	25	22					
	2525M09	▲	▲	25	25	150	25	32	22					
	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	25	28	LEM8×21	C12AP	WH30L	L4	SP4
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	32	28					
	3232P12	▲	▲	32	32	170	32	40	28					
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	32	33	LEM8×25	C16AP	WH30L	L5	SP5
	3232P16	▲	▲	32	32	170	32	40	33					
	3232P19	▲	▲	32	32	170	32	40	38					
	4040S19	▲	▲	40	40	250	40	50	38	LEM10×27	C19AP	WH40L	L6	SP6
	4040S2507	▲	▲	40	40	250	40	50	49					
	4040S2509	▲	▲	40	40	250	40	50	49					
										LEM12×36A	C25AP-07 C25AP	WH50L	L8	SP8

▲常备库存 △按订单生产

适用刀片

用途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	DF  A50页	PM  A51页	DR 双面  A53页	HDR  A54页	无槽  A55页	无槽  A122页
	WG 修光刀片  A50页	DM  A52页	DR 单面  A54页			
	SF  A50页	EM  A52页	ER 双面  A54页			
	EF  A50页	NM  A53页	ER 单面  A54页			
	NF  A51页					
刀杆型号	PCLNR/L□□H/K/M09	CN□□0903□□	CN□□0903□□			
	PCLNR/L□□K/M/P12	CN□□1204□□	CN□□1204□□	CN□□1204□□	CN□□1204□□	CN□□1204□□
	PCLNR/L□□M/P16	CN□□1606□□	CN□□1606□□	CN□□1606□□	CN□□1606□□	CN□□1606□□
	PCLNR/L□□P/S19		CN□□1906□□	CN□□1906□□	CN□□1906□□	CN□□1906□□
	PCLNR/L□□S2507			CN□□2507□□		
	PCLNR/L□□S2509			CN□□2509□□		

DN□□刀片对应刀杆

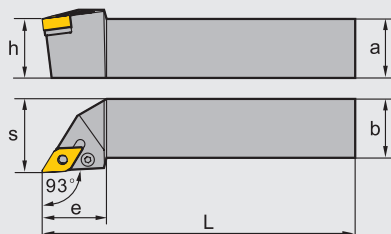
P类夹紧方式

PDJNR/L

Kr:93°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		R	L	a	b	L	h	s	e					
PDJNR/L	1616H11	▲	▲	16	16	100	16	20	25	LEM6×13.4A	D11AP	WH25L	L3	SP3
	2020K11	▲	▲	20	20	125	20	25	25					
	2525M11	▲	▲	25	25	150	25	32	30					
	2020K15	▲	▲	20	20	125	20	25	35	LEM8×21	D15AP	WH30L	L4B	SP4
	2525M15	▲	▲	25	25	150	25	32	35					
	3232P15	▲	▲	32	32	170	32	40	35					
	2020K15-3	▲	△	20	20	125	20	25	35	LEM8×21	D15AP	WH30L	L4	SP4
	2525M15-3	▲	▲	25	25	150	25	32	35					
	3232P15-3	▲	△	32	32	170	32	40	35					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

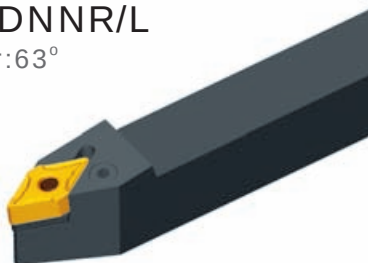
用途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	DF A57页	PM A58页	DR 双面 A60页	HDR A61页	无槽 A62页	无槽 A123页
	WG 修光刀片 A57页	DM A59页	DR 单面 A61页			
	SF A57页	EM A60页	ER 双面 A61页			
	EF A58页	NM A60页	ER 单面 A61页			
	NF A58页					
刀杆型号	PDJNR/L□□H/K/M11	DN□□1104□□	DN□□1104□□		DN□□1104□□	
	PDJNR/L□□K/M/P15	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□
	PDJNR/L□□K/M/P15-3	DN□□1504□□	DN□□1504□□		DN□□1504□□	DN□□1504□□

DN□□刀片对应刀杆

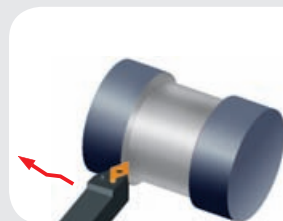
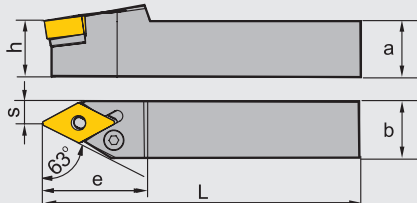
P类夹紧方式

PDNNR/L

Kr:63°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		R	L	a	b	L	h	s	e					
PDNNR/L	2020K15	▲	▲	20	20	125	20	8	37	LEM8×21	D15AP	WH30L	L4B	SP4
	2525M15	▲	▲	25	25	150	25	12.5	37					
	3232P15	▲	▲	32	32	170	32	16	37					
	2020K15-3	▲	▲	20	20	125	20	8	37	LEM8×21	D15AP	WH30L	L4	SP4
	2525M15-3	▲	▲	25	25	150	25	12.5	37					
	3232P15-3	▲	▲	32	32	170	32	16	37					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

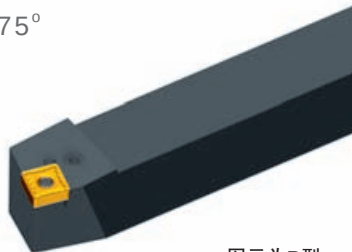
用途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	DF  A57页	PM  A58页	DR 双面  A60页	HDR  A61页	无槽  A62页	无槽  A123页
	SF  A57页	DM  A59页	DR 单面  A61页			
	EF  A58页	EM  A60页	ER 双面  A61页			
	NF  A58页	NM  A60页	ER 单面  A61页			
刀杆型号	PDNNR/L□□K/M/P15	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□
	PDNNR/L□□K/M/P15-3	DN□□1504□□	DN□□1504□□		DN□□1504□□	DN□□1504□□

SN□□刀片对应刀杆

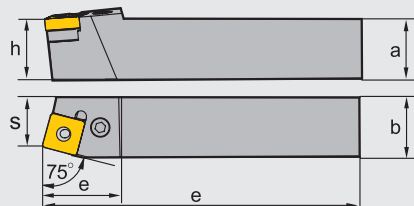
P类夹紧方式

PSBNR/L

Kr:75°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		R	L	a	b	L	h	s	e					
PSBNR/L	1616H09	▲	▲	16	16	100	16	13	21	LEM6×13.4A	S09AP	WH25L	L3	SP3
	2020K09	▲	▲	20	20	125	20	17	23					
	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	17	28	LEM8×21	S12AP	WH30L	L4	SP4
	2525M12	▲	▲	25	25	125	25	22	28					
	3225P12	▲	△	32	25	170	32	22	28					
	3232P12	▲	▲	32	32	170	32	27	28	LEM8×25	S15AP	WH30L	L5	SP5
	2525M15	▲	▲	25	25	150	25	22	35					
	3232P15	▲	▲	32	32	170	32	27	35					
	3232P19	▲	▲	32	32	170	32	27	40	LEM10×27	S19AP	WH40L	L6	SP6
	4040S19	▲	▲	40	40	250	40	35	40					
	4040S2507	▲	▲	40	40	250	40	35	48	LEM12×36A	S25AP	WH50L	L8	SP8
	4040S2509	▲	▲	40	40	250	40	35	48		S25AP-09			

▲常备库存 △按订单生产

适用刀片

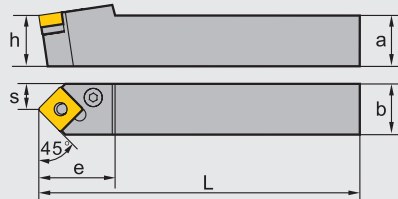
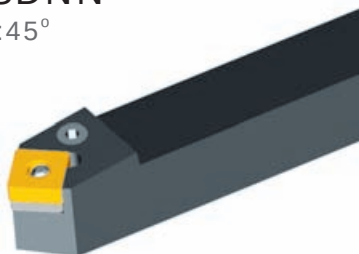
用途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	DF  A63页	PM  A64页	DR 双面  A66页	HDR  A68页	无槽  A70页	无槽  A124页
	EF  A63页	DM  A65页	DR 单面  A66页			
	SF  A64页	EM  A65页	ER 双面  A67页			
		NM  A66页	ER 单面  A67页			
刀杆型号	PSBNR/L□□H/K09	SN□□0903□□	SN□□0903□□		SN□□0903□□	
	PSBNR/L□□K/M/P12	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□
	PSBNR/L□□M/P15	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	
	PSBNR/L□□P/S19		SN□□1906□□	SN□□1906□□	SN□□1906□□	
	PSBNR/L□□S2507		SN□□2507□□	SN□□2507□□		
	PSBNR/L□□S2509		SN□□2509□□	SN□□2509□□		

SN□□刀片对应刀杆

P类夹紧方式

PSDNN

Kr:45°



型 号		库存	基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
			a	b	L	h	s	e					
PSDNN	1212F09	△	12	12	80	12	6	21	LEM5×12B	—	WH20L	L3B	—
	1616H09	△	16	16	100	16	8	23	LEM6×13.4A	S09AP	WH25L	L3	SP3
	2020K12	▲	20	20	125	20	10	30	LEM8×21	S12AP	WH30L	L4	SP4
	2525M12	▲	25	25	150	20	12.5	30					
	3232P12	▲	32	32	170	32	16	40					
	2525M15	▲	25	25	150	25	12.5	40	LEM8×25	S15AP	WH30L	L5	SP5
	3232P15	▲	32	32	170	32	16	40					
	3232P19	▲	32	32	170	32	16	40	LEM10×27	S19AP	WH40L	L6	SP6
	4040S19	▲	40	40	250	40	20	40					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF A63页	PM A64页	DR 双面 A66页	HDR A68页	无槽 A70页	无槽 A124页
	EF A63页	DM A65页	DR 单面 A66页			
	SF A64页	EM A65页	ER 双面 A67页			
		NM A66页	ER 单面 A67页			
刀杆型号	PSDNN□□F/H09	SN□□0903□□	SN□□0903□□		SN□□0903□□	
	PSDNN□□K/M/P12	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□
	PSDNN□□M/P15	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	
	PSDNN□□P/S19		SN□□1906□□	SN□□1906□□	SN□□1906□□	

SN□□刀片对应刀杆

P类夹紧方式

PSKNR/L

Kr:75°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		R	L	a	b	L	h	s	e					
PSKNR/L	1616H09	▲	▲	16	16	100	16	20	17	LEM6×13.4A	S09AP	WH25L	L3	SP3
	2020K09	▲	△	20	20	125	20	25	20					
	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	25	26	LEM8×21	S12AP	WH30L	L4	SP4
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	32	26					
	3232P12	▲	▲	32	32	170	32	40	26	LEM8×25	S15AP	WH30L	L5	SP5
	2525M15	▲	▲	25	25	150	25	32	32					
	3232P15	▲	▲	32	32	170	32	40	32	LEM10×27	S19AP	WH40L	L6	SP6
	3232P19	▲	▲	32	32	170	32	40	36					
	4040S19	▲	▲	40	40	250	40	50	40					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

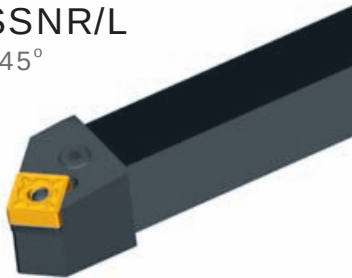
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF  A63页	PM  A64页	DR 双面  A66页	HDR  A68页	无槽  A70页	无槽  A124页
	EF  A63页	DM  A65页	DR 单面  A66页			
	SF  A64页	EM  A65页	ER 双面  A67页			
		NM  A66页	ER 单面  A67页			
刀杆型号	PSKNR/L□□H/K09	SN□□0903□□	SN□□0903□□		SN□□0903□□	
	PSKNR/L□□K/M/P12	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□
	PSKNR/L□□M/P15	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	
	PSKNR/L□□P/S19		SN□□1906□□	SN□□1906□□	SN□□1906□□	

SN□□刀片对应刀杆

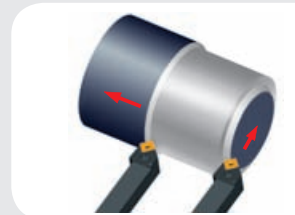
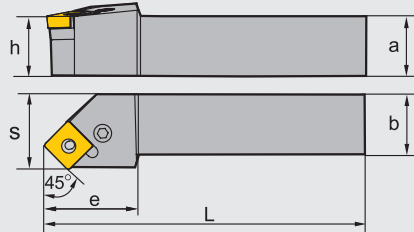
P类夹紧方式

PSSNR/L

Kr:45°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		R	L	a	b	L	h	s	e					
PSSNR/L	1616H09	▲	▲	16	16	100	16	20	25	LEM6×13.4A	S09AP	WH25L	L3	SP3
	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	25	30	LEM8×21	S12AP	WH30L	L4	SP4
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	32	30		S15AP	WH30L	L5	SP5
	3232P12	▲	▲	32	32	170	32	40	40		S19AP	WH40L	L6	SP6
	2525M15	▲	▲	25	25	150	25	32	30	LEM8×25	S15AP	WH30L	L5	SP5
	3232P15	▲	▲	32	32	170	32	40	40		S19AP	WH40L	L6	SP6
	3232P19	▲	▲	32	32	170	32	40	40	LEM10×27	S19AP	WH40L	L6	SP6
	4040S19	▲	▲	40	40	250	40	50	50	LEM12×36A	S25AP	WH50L	L8	SP8
	4040S2507	▲	▲	40	40	250	40	50	50		S25AP-09			
	4040S2509	▲	▲	40	40	250	40	50	50		S25AP-09	WH50L	L8	SP8

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

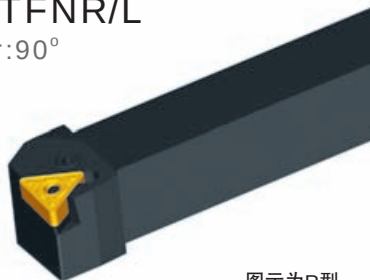
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	DF A63页	PM A64页	DR 双面 A66页	HDR A68页	无槽 A70页	无槽 A124页
	EF A63页	DM A65页	DR 单面 A66页			
	SF A64页	EM A65页	ER 双面 A67页			
		NM A66页	ER 单面 A67页			
刀杆型号	PSSNR/L□□H09	SN□□0903□□	SN□□0903□□	SN□□0903□□	SN□□0903□□	
	PSSNR/L□□K/M/P12	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□
	PSSNR/L□□M/P15	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	
	PSSNR/L□□P/S19		SN□□1906□□	SN□□1906□□	SN□□1906□□	
	PSSNR/L□□S2507			SN□□2507□□	SN□□2507□□	
	PSSNR/L□□S2509			SN□□2509□□	SN□□2509□□	

TN□□刀片对应刀杆

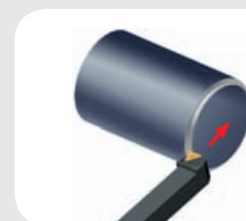
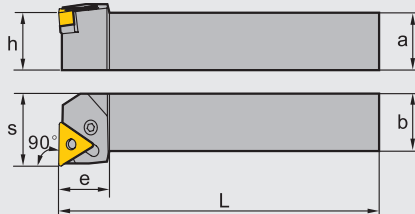
P类夹紧方式

PTFNR/L

Kr:90°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		R	L	a	b	L	h	s	e					
PTFNR/L	1616H16	△	▲	16	16	100	16	20	20	LEM6×13.4A	T16AP	WH25L	L3	SP3
	2020K16	▲	▲	20	20	125	20	25	20					
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	32	20					
	2525M22	▲	▲	25	25	150	25	32	25	LEM8×21	T22AP	WH30L	L4	SP4
	3232P22	▲	▲	32	32	170	32	40	25					
	3232P27	▲	▲	32	32	170	32	40	34	LEM8×25	T27AP	WH30L	L5	SP5
	4040S27	▲	▲	40	40	250	40	50	34					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

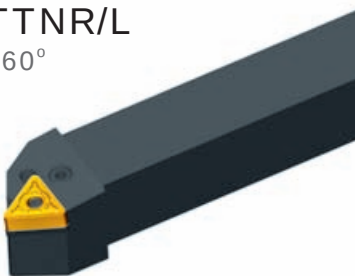
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF  A72页	PM  A73页	DR 双面  A74页	HDR  A76页	无槽  A77页	无槽  A125页
	WG 修光刀片  A72页	DM  A73页	DR 单面  A75页			
	SF  A72页	EM  A74页	ER 双面  A75页			
	EF  A72页					
刀杆型号	PTFNR/L□□H/K/M16	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□
	PTFNR/L□□M/P22	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□
	PTFNR/L□□P/S27			TN□□2706□□	TN□□2706□□	TN□□2706□□

TN□□刀片对应刀杆

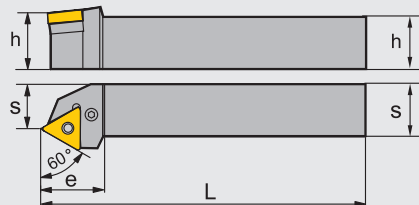
P类夹紧方式

PTTNR/L

Kr:60°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		R	L	a	b	L	h	s	e					
PTTNR/L	1616H16	▲	▲	16	16	100	16	13	25	LEM6×13.4A	T16AP	WH25L	L3	SP3
	2020K16	▲	▲	20	20	125	20	17	25					
	2525M22	▲	▲	25	25	150	20	22	32	LEM8×21	T22AP	WH30L	L4	SP4

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

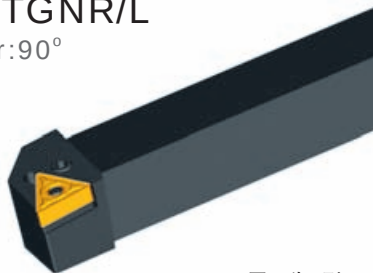
用途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	DF  A72页	PM  A73页	DR 双面  A74页	HDR  A76页	无槽  A77页	无槽  A125页
	SF  A72页	DM  A73页	DR 单面  A75页			
	EF  A72页	EM  A74页	ER 双面  A75页			
刀杆型号	PTTNR/L□□H/K16	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□
	PTTNR/L□□M22	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□

TN□□刀片对应刀杆

P类夹紧方式

PTG NR/L

Kr:90°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		R	L	a	b	L	h	s	e					
PTG NR/L	1010E11	△	△	10	10	70	10	14	16	LEM5×9B	—	WH20L	L2	—
	1212F11	△	△	12	12	80	12	16	14					
	1616H11	▲	▲	16	16	100	16	20	18					
	2020K11	▲	▲	20	20	125	20	25	19					
	2525M11	▲	▲	25	25	150	25	32	20					
	1616H16	▲	▲	16	16	100	16	20	20	LEM6×13.4A	T16AP	WH25L	L3	SP3
	2020K16	▲	▲	20	20	125	20	25	20					
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	32	20					
	3232P16	▲	▲	32	32	170	32	40	20	LEM8×21	T22AP	WH30L	L4	SP4
	2525M22	▲	▲	25	25	150	25	32	28					
	3232P22	▲	▲	32	32	170	32	40	28	LEM8×25	T27AP	WH30L	L5	SP5
	3232P27	▲	▲	32	32	170	32	40	33					
	4040S27	▲	▲	40	40	250	40	50	33					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

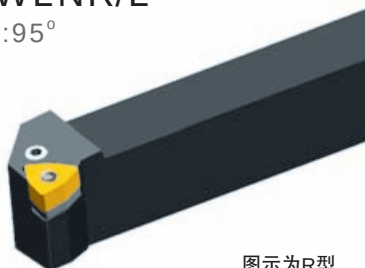
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF  A72页	PM  A73页	DR 双面  A74页	HDR  A76页	无槽  A77页	无槽  A125页
	WG 修光刀片  A72页	DM  A73页	DR 单面  A75页			
	SF  A72页	EM  A74页	ER 双面  A75页			
	EF  A72页					
刀杆型号	PTG NR/L□□E/F/H/K/M11	TN□□1103□□	TN□□1103□□		TN□□1103□□	
	PTG NR/L□□H/K/M/P16	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□
	PTG NR/L□□M/P22	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□	
	PTG NR/L□□P/S27			TN□□2706□□	TN□□2706□□	TN□□2706□□

WN□□刀片对应刀杆

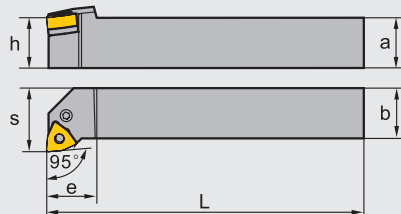
P类夹紧方式

PWLNLR/L

Kr:95°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		R	L	a	b	L	h	s	e					
PWLNLR/L	1616H06	▲	▲	16	16	100	16	20	20	LEM6×13.4A	W06AP	WH25L	L3	SP3
	2020K06	▲	▲	20	20	125	20	25	20					
	2525M06	▲	▲	25	25	150	25	32	20					
	2020K08	▲	▲	20	20	125	20	25	26	LEM8×21	W08AP	WH30L	L4	SP4
	2525M08	▲	▲	25	25	150	25	32	26					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

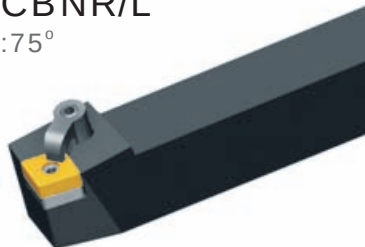
用 途	精加工		半精加工		粗加工		铸铁加工	
刀片形状	DF	 A80页	PM	 A82页	DR 双面	 A83页	无槽	 A83页
	WG 修光 刀片	 A80页	DM	 A82页				
	SF	 A81页	EM	 A82页				
	EF	 A81页	NM	 A83页				
	NF	 A81页						
刀杆型号	PWLNLR/L□□H/K/M06		WN□□0604□□		WN□□0604□□		WN□□0604□□	
	PWLNLR/L□□K/M08		WN□□0804□□		WN□□0804□□		WN□□0804□□	

CN□□刀片对应刀杆

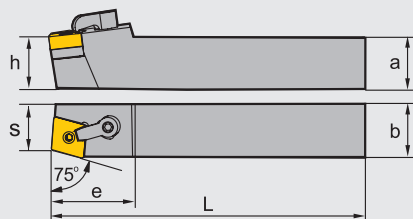
M类夹紧方式

MCB NR/L

Kr:75°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
		R	L	a	b	L	h	s	e					
MCB NR/L	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	17	32	DM6×25				
	2525M12	▲	▲	25	25	150	20	22	32	DM6×30	C12BM	WH30L	C1RD	TM6×17
	3225P12	▲	▲	32	25	170	32	22	32					
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	22	40	DM6×30	C16BM	WH30L	C2RD	TM8×21
	3232P16	▲	▲	32	32	170	32	27	40					
	3232P19	▲	▲	32	32	170	32	27	45					
	4040R19	▲	▲	40	40	200	40	35	45	DM8×30X	C19BM	WH40L	C5RD	TM10×21

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

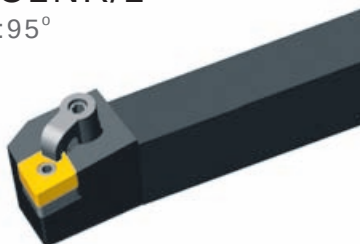
用途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工
刀片形状	DF  A50页	PM  A51页	DR 双面  A53页	HDR  A54页	无槽  A55页
	SF  A50页	DM  A52页	DR 单面  A54页		
	EF  A50页	EM  A52页	ER 双面  A54页		
	NF  A51页	NM  A53页	ER 单面  A54页		
刀杆型号	MCB NR/L□□K/M/P12	CN□□1204□□	CN□□1204□□	CN□□1204□□	CN□□1204□□
	MCB NR/L□□M/P16	CN□□1606□□	CN□□1606□□	CN□□1606□□	CN□□1606□□
	MCB NR/L□□P/R19		CN□□1906□□	CN□□1906□□	CN□□1906□□

CN□□刀片对应刀杆

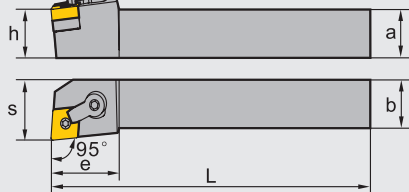
M类夹紧方式

MCLNR/L

Kr:95°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
		R	L	a	b	L	h	s	e					
MCLNR/L	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	25	32	DM6×25	C12BM	WH30L	C1RD	TM6×17
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	32	32	DM6×30				
	3225P12	▲	▲	32	25	170	32	32	32	DM6×30	C16BM	WH30L	C2RD	TM8×21
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	32	38					
	3232P16	▲	▲	32	32	170	32	40	38	DM6×30	C19BM	WH40L	C5RD	TM10×21
	3232P19	▲	▲	32	32	170	32	40	45					
	4040R19	▲	▲	40	40	200	40	50	45	DM8×30X				

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

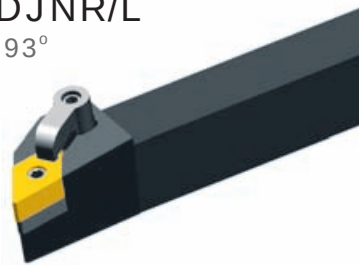
用途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	DF  A50页	PM  A51页	DR 双面  A53页	HDR  A54页	无槽  A55页	无槽  A122页
	WG 修光刀片  A50页	DM  A52页	DR 单面  A54页			
	SF  A50页	EM  A52页	ER 双面  A54页			
	EF  A50页	NM  A53页	ER 单面  A54页			
	NF  A51页					
刀杆型号	MCLNR/L□□K/M/P12	CN□□1204□□	CN□□1204□□	CN□□1204□□	CN□□1204□□	CN□□1204□□
	MCLNR/L□□M/P16	CN□□1606□□	CN□□1606□□	CN□□1606□□	CN□□1606□□	CN□□1606□□
	MCLNR/L□□P/R19		CN□□1906□□	CN□□1906□□	CN□□1906□□	CN□□1906□□

DN□□刀片对应刀杆

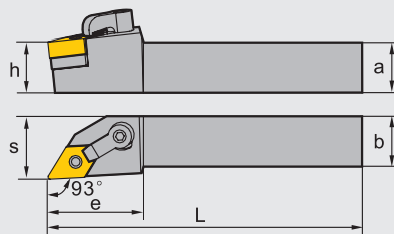
M类夹紧方式

MDJNR/L

Kr:93°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
		R	L	a	b	L	h	s	e					
MDJNR/L	2020K11	▲	▲	20	20	125	20	25	32	DM6×25	D11BM	WH20L WH30L	C1RD	TM5×13
	2525M11	▲	▲	25	25	150	25	32	32	DM6×30				
	3225P11	▲	▲	32	25	170	32	32	32	DM6×30				
	2020K15	▲	▲	20	20	125	20	25	38	DM6×25	D15BM	WH30L	C2RD	TM6×19
	2525M15	▲	▲	25	25	150	25	32	38	DM6×30				
	3225P15	▲	▲	32	25	170	32	32	38	DM6×30				

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

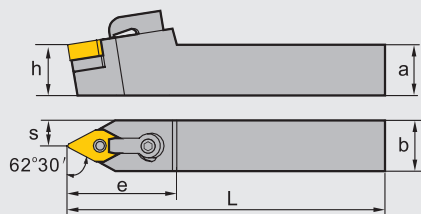
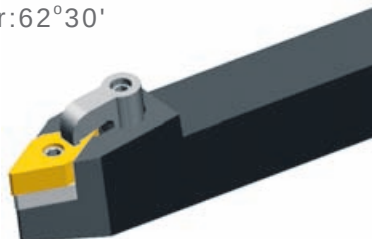
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF  A57页	PM  A58页	DR 双面  A60页	HDR  A61页	无槽  A62页	无槽  A123页
	WG 修光刀片  A57页	DM  A59页	DR 单面  A61页			
	SF  A57页	EM  A60页	ER 双面  A61页			
	EF  A58页	NM  A60页	ER 单面  A61页			
	NF  A58页					
刀杆型号	MDJNR/L□□K/M/P11	DN□□1104□□	DN□□1104□□		DN□□1104□□	
	MDJNR/L□□K/M/P15	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□

DN□□刀片对应刀杆

M类夹紧方式

MDPNN

Kr:62°30'



型 号		库存	基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
			a	b	L	h	s	e					
MDPNN	2020K11	▲	20	20	125	20	10	35	DM6×25	D11BM	WH20L WH30L	C1RD	TM5×13
	2525M11	▲	25	25	150	25	12.5	35	DM6×30				
	3225P11	▲	32	25	170	32	12.5	35	DM6×30				
	2020K15	▲	20	20	125	20	10	40	DM6×25	D15BM	WH30L	C2RD	TM6×19
	2525M15	▲	25	25	150	25	12.5	40	DM6×30				
	3225P15	▲	32	25	170	32	12.5	40	DM6×30				

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

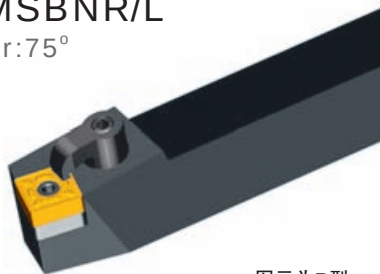
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF A57页	PM A58页	DR 双面 A60页	HDR A61页	无槽 A62页	无槽 A123页
	SF A57页	DM A59页	DR 单面 A61页			
	EF A58页	EM A60页	ER 双面 A61页			
	NF A58页	NM A60页	ER 单面 A61页			
刀杆型号	MDPNN□□K/M/P11	DN□□1104□□	DN□□1104□□	DN□□1104□□		
	MDPNN□□K/M/P15	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□	DN□□1506□□

SN□□刀片对应刀杆

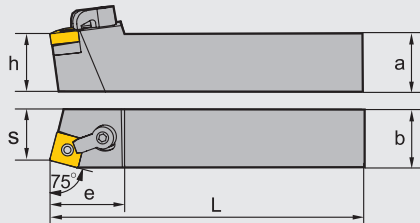
M类夹紧方式

MSBNR/L

Kr:75°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
		R	L	a	b	L	h	s	e					
MSBNR/L	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	17	32	DM6×25				
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	22	32	DM6×30	S12BM	WH30L	C1RD	TM6×17
	3225P12	▲	▲	32	25	170	32	22	32					
	2525M15	▲	▲	25	25	150	25	22	38	DM6×30	S15BM	WH30L	C2RD	TM8×21
	3232P15	▲	▲	32	32	170	32	29	38					
	4032R15	△	△	40	32	200	40	27	38					
	3232P19	▲	▲	32	32	170	32	27	45	DM8×30X	S19BM	WH40L	C5RD	TM10×21
	4040R19	▲	▲	40	40	200	40	35	45					
	4040R2509	▲	▲	40	40	200	40	35	50	DM10×35X	S25BM	WH40L	C6RD	TM12×29
	4040S2509	▲	▲	40	40	250	40	35	50			WH40L WH50L		

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

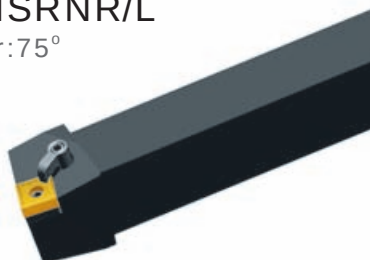
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF  A63页	PM  A64页	DR 双面  A66页	HDR  A68页	无槽  A70页	无槽  A124页
	EF  A63页	DM  A65页	DR 单面  A66页			
	SF  A64页	EM  A65页	ER 双面  A67页			
		NM  A66页	ER 单面  A67页			
刀杆型号	MSBNR/L□□K/M/P12	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□
	MSBNR/L□□M/P/R15	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□
	MSBNR/L□□P/R19		SN□□1906□□	SN□□1906□□	SN□□1906□□	SN□□1906□□
	MSBNR/L□□R/S2509			SN□□2509□□	SN□□2509□□	

SN□□刀片对应刀杆

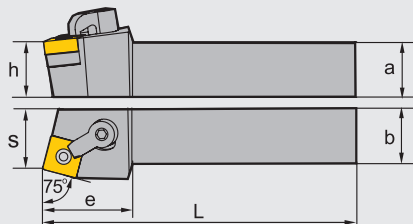
M类夹紧方式

MSRNR/L

Kr:75°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
		R	L	a	b	L	h	s	e					
MSRNR/L	2020K12	▲	△	20	20	125	20	22	36	DM6×25				
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	27	36	DM6×30	S12BM	WH30L	C1RD	TM6×17
	3225P12	▲	▲	32	25	170	32	27	36					
	2525M15	▲	▲	25	25	150	25	27	40					
	3232P15	▲	▲	32	32	170	32	35	40	DM6×30	S15BM	WH30L	C2RD	TM8×21
	4032R15	▲	▲	40	32	200	40	35	40					
	3232P19	▲	▲	32	32	170	32	35	45					
	4040R19	△	△	40	40	200	40	43	45	DM8×30X	S19BM	WH40L	C5RD	TM10×21
	4040R2509	▲	▲	40	40	200	40	43	50					
	4040S2509	▲	▲	40	40	250	40	43	50	DM10×35X	S25BM	WH40L WH50L	C6RD	TM12×29

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

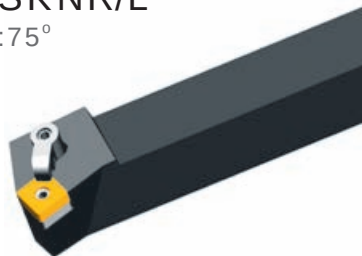
用途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	DF  A63页	PM  A64页	DR 双面  A66页	HDR  A68页	无槽  A70页	无槽  A124页
	EF  A63页	DM  A65页	DR 单面  A66页			
	SF  A64页	EM  A65页	ER 双面  A67页			
		NM  A66页	ER 单面  A67页			
刀杆型号	MSRNR/L□□K/M/P12	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□
	MSRNR/L□□M/P/R15	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□
	MSRNR/L□□P/R19		SN□□1906□□	SN□□1906□□	SN□□1906□□	SN□□1906□□
	MSRNR/L□□R/S2509			SN□□2509□□	SN□□2509□□	

SN□□刀片对应刀杆

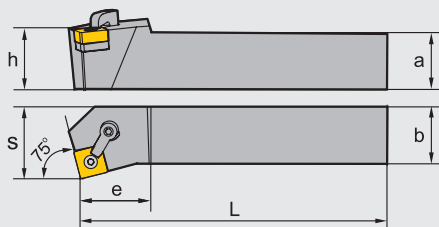
M类夹紧方式

MSKNR/L

Kr:75°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
		R	L	a	b	L	h	s	e					
MSKNR/L	2020K12	▲	△	20	20	125	20	25	32	DM6×25	S12BM	WH30L	C1RD	TM6×17
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	32	32	DM6×30				
	3225P12	▲	▲	32	25	170	32	32	32	DM6×30				
	2525M15	▲	▲	25	25	150	25	32	28	DM6×30	S15BM	WH30L	C2RD	TM8×21
	3232P15	▲	▲	32	32	170	32	40	38					
	4032R15	△	△	40	32	200	40	40	38					
	3232P19	▲	▲	32	32	170	32	40	45	DM8×30X	S19BM	WH40L	C5RD	TM10×21
	4040R19	△	△	40	40	200	40	50	45					
	4040S2509	△	△	40	40	250	40	50	50	DM10×35X	S25BM	WH40L WH50L	C6RD	TM12×29

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

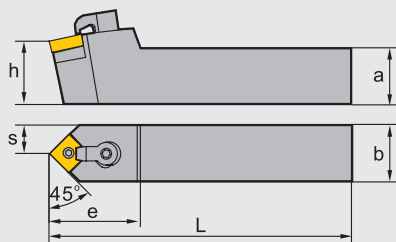
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF  A63页	PM  A64页	DR 双面  A66页	HDR  A68页	无槽  A70页	无槽  A124页
	EF  A63页	DM  A65页	DR 单面  A66页			
	SF  A64页	EM  A65页	ER 双面  A67页			
		NM  A66页	ER 单面  A67页			
刀杆型号	MSKNR/L□□K/M/P12	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□
	MSKNR/L□□M/P/R15	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□
	MSKNR/L□□P/R19		SN□□1906□□	SN□□1906□□	SN□□1906□□	SN□□1906□□
	MSKNR/L□□S2509		SN□□2509□□	SN□□2509□□		

SN□□刀片对应刀杆

M类夹紧方式

MSDNN

Kr:45°



型号		库存	基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
			a	b	L	h	s	e					
MSDNN	2020K12	▲	20	20	125	20	10	35	DM6×25	S12BM	WH30L	C1RD	TM6×17
	2525M12	▲	25	25	150	25	12.5	35	DM6×30				
	3225P12	▲	32	25	170	32	12.5	35	DM6×30				
	2525M15	▲	25	25	150	25	12.5	42	DM6×30	S15BM	WH30L	C2RD	TM8×21
	3232P15	▲	32	32	170	32	16	42					
	4032R15	△	40	32	200	40	16	42					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

用途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	DF A63页	PM A64页	DR 双面 A66页	HDR A68页	无槽 A70页	无槽 A124页
	EF A63页	DM A65页	DR 单面 A66页			
	SF A64页	EM A65页	ER 双面 A67页			
		NM A66页	ER 单面 A67页			
刀杆型号	MSDNN□□K/M/P12	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□	SN□□1204□□
	MSDNN□□M/P/R15	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	SN□□1506□□	

TN□□刀片对应刀杆

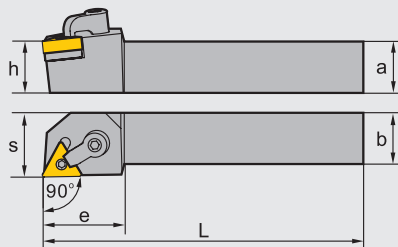
M类夹紧方式

MTG NR/L

Kr:90°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
		R	L	a	b	L	h	s	e					
MTG NR/L	2020K16	▲	▲	20	20	125	20	25	33	DM6×25	T16BM	WH20L WH30L	C1RD	TM5×13
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	32	33	DM6×30				
	3225P16	▲	▲	32	25	170	32	32	33	DM6×30				
	2525M22	▲	▲	25	25	150	25	32	35	DM6×30	T22BM	WH30L	C2RD	TM6×17
	3225P22	▲	▲	32	25	170	32	32	35					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

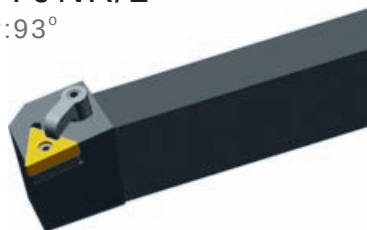
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF  A72页	PM  A73页	DR 双面  A74页	HDR  A76页	无槽  A77页	无槽  A125页
	WG 修光刀片  A72页	DM  A73页	DR 单面  A75页			
	SF  A72页	EM  A74页	ER 双面  A75页			
	EF  A72页					
刀杆型号	MTG NR/L□□ K/M/P16	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□
	MTG NR/L□□ M/P22	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□

TN□□刀片对应刀杆

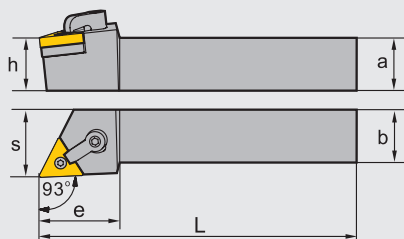
M类夹紧方式

MTJNR/L

Kr:93°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
		R	L	a	b	L	h	s	e					
MTJNR/L	2020K16	▲	▲	20	20	125	20	25	32	DM6×25	T16BM	WH20L WH30L	C1RD	TM5×13
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	32	32	DM6×30				
	3225P16	▲	▲	32	25	170	32	32	32	DM6×30	T22BM	WH30L	C2RD	TM6×17
	2525M22	▲	▲	25	25	150	25	32	36					
	3225P22	▲	▲	32	25	170	32	32	36					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

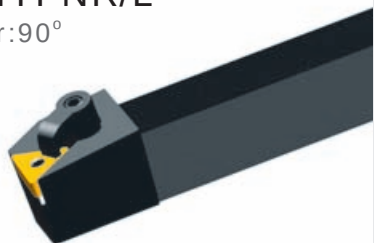
用途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	DF A72页	PM A73页	DR 双面 A74页	HDR A76页	无槽 A77页	无槽 A125页
	WG 修光刀片 A72页	DM A73页	DR 单面 A75页			
	SF A72页	EM A74页	ER 双面 A75页			
	EF A72页					
刀杆型号	MTJNR/L□□ K/M/P16	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□
	MTJNR/L□□M/P22	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□

TN□□刀片对应刀杆

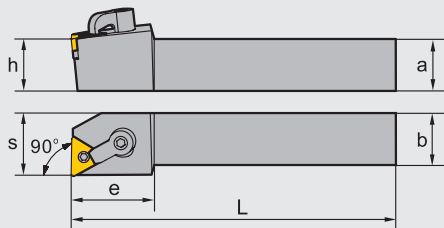
M类夹紧方式

MTFNR/L

Kr:90°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
		R	L	a	b	L	h	s	e					
MTFNR/L	2020K16	▲	△	20	20	125	20	25	32	DM6×25	T16BM	WH20L WH30L	C1RD	TM5×13
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	32	32	DM6×30				
	3225P16	▲	△	32	25	170	32	32	32	DM6×30				
	2525M22	▲	▲	25	25	150	25	32	36	DM6×30	T22BM	WH30L	C2RD	TM6×17
	3225P22	▲	△	32	25	170	32	32	36					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

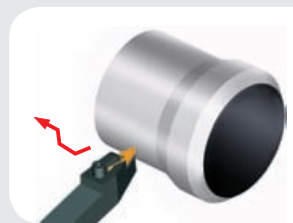
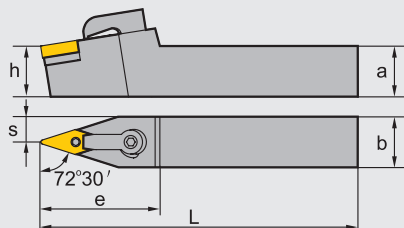
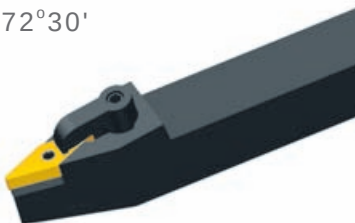
用 途	精加工	半精加工	粗加工	重力切削	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	DF  A72页	PM  A73页	DR 双面  A74页	HDR  A76页	无槽  A77页	无槽  A125页
	WG 修光刀片  A72页	DM  A73页	DR 单面  A75页			
	SF  A72页	EM  A74页	ER 双面  A75页			
	EF  A72页					
刀杆型号	MTFNR/L□□ K/M/P16	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□	TN□□1604□□
	MTFNR/L□□ M/P22	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□	TN□□2204□□

VN□□刀片对应刀杆

M类夹紧方式

MVVNN

Kr:72°30'



型 号		库存	基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
			a	b	L	h	s	e					
MVVNN	2020K16	▲	20	20	125	20	10	45	DM6×25	V16BM	WH20L WH30L	C3RD	TM5×13
	2525M16	▲	25	25	150	25	12.5	45	DM6×30				
	3225P16	▲	32	25	170	32	12.5	45					
	3232P16	▲	32	32	170	32	16	45					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

用 途		精加工		半精加工		PCBN/PCD 刀片	
刀片形状	DF	 A78页	PM	 A79页	无槽	 A126页	
	EF	 A78页	DM	 A79页			
	SF	 A78页	EM	 A79页			
	NF	 A78页	NM	 A79页			
刀杆型号	MVVNN□□ K/M/P16	VN□□1604□□		VN□□1604□□		VN□□1604□□	

VN□□刀片对应刀杆

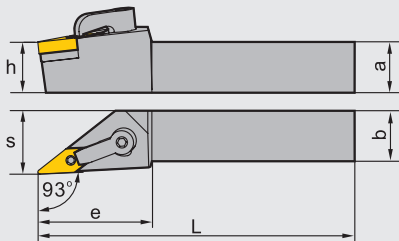
M类夹紧方式

MVJNR/L

Kr:93°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
		R	L	a	b	L	h	s	e					
MVJNR/L	2020K16	▲	▲	20	20	125	20	25	45	DM6×25	V16BM	WH20L WH30L	C3RD	TM5×13
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	32	45	DM6×30				
	3225P16	▲	▲	32	25	170	32	32	45					
	3232P16	▲	▲	32	32	170	32	40	45					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

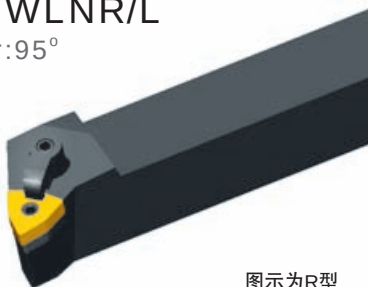
用 途		精加工		半精加工		PCBN/PCD 刀片	
刀片形状		DF	 A78页	PM	 A79页	无槽	 A126页
		EF	 A78页	DM	 A79页		
		SF	 A78页	EM	 A79页		
		NF	 A78页	NM	 A79页		
刀杆型号	MVJNR/L□□ K/M/P16		VN□□1604□□		VN□□1604□□		VN□□1604□□

WN□□刀片对应刀杆

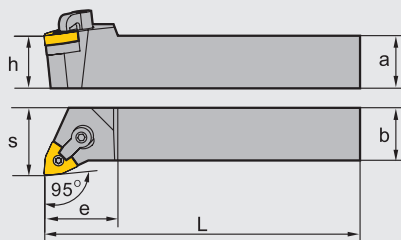
M类夹紧方式

MWLNLR/L

Kr:95°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
		R	L	a	b	L	h	s	e					
MWLNR/L	2020K06	▲	▲	20	20	125	20	25	30	DM6×25	W06BM	WH20L WH30L	C1RD	TM5×13
	2525M06	▲	▲	25	25	150	25	32	30	DM6×30				
	2020K08	▲	▲	20	20	125	20	25	30	DM6×25	W08BM	WH30L	C1RD	TM6×17
	2525M08	▲	▲	25	25	150	25	32	35	DM6×30				
	3525P08	▲	▲	32	25	170	32	32	35					
	3232P08	▲	▲	32	32	170	32	40	35					

▲常备库存

△按订单生产

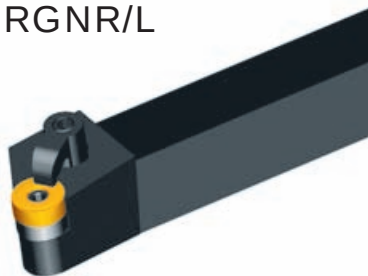
适用刀片

用途	精加工		半精加工		粗加工		铸铁加工	
刀片形状	DF	A80页	PM	A82页	DR 双面	A83页	无槽	A83页
	WG 修光 刀片	A80页	DM	A82页				
	SF	A81页	EM	A82页				
	EF	A81页	NM	A83页				
	NF	A81页						
刀杆型号	MWLNLR/L□□K/M06	WN□□0604□□		WN□□0604□□		WN□□0604□□		WN□□0604□□
	MWLNLR/L□□K/M/P08	WN□□0804□□		WN□□0804□□		WN□□0804□□		WN□□0804□□

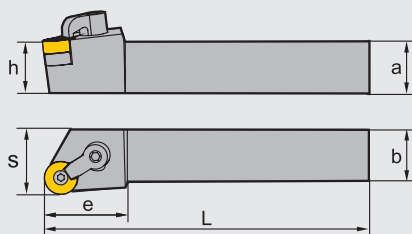
■ RN□□刀片对应刀杆

M类夹紧方式

MRG NR/L



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						适合刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
		R	L	a	b	L	h	s	e						
MRG NR/L	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	25	32	RN□□1204□□ 见A84页	DM6×25	R12BM	WH30L	C1RD	TM6×17
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	32	32		DM6×30				
	3225P12	▲	▲	32	25	170	32	32	32						
	3232P12	▲	▲	32	32	170	32	40	32						

▲常备库存

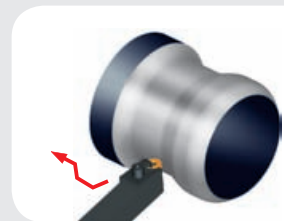
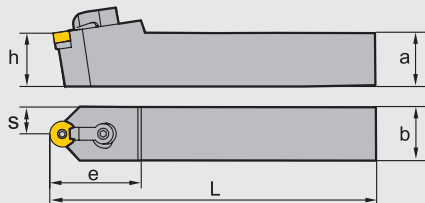
△按订单生产

■ RN□□刀片对应刀杆

M类夹紧方式

外圆、端面、仿形加工

MRD NN



型 号		库存	基本尺寸(mm)						适合刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	销钉
			a	b	L	h	s	e						
MRD NN	2020K12	▲	20	20	125	20	10	35	RN□□1204□□ 见A84页	DM6×25	R12BM	WH30L	C1RD	TM6×17
	2525M12	▲	25	25	150	25	12.5	35		DM6×30				
	3225P12	▲	32	25	170	32	12.5	35						
	3232P12	△	32	32	170	32	16	35						

▲常备库存

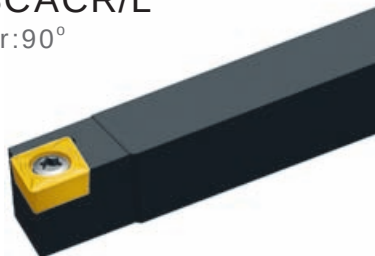
△按订单生产

CC□□刀片对应刀杆

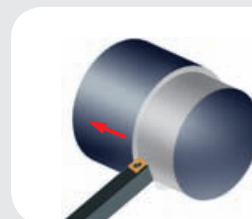
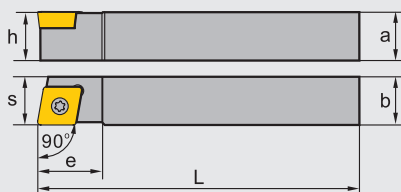
S类夹紧方式

SCACR/L

Kr:90°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	扳手		
		R	L	a	b	L	h	s	e				
SCACR/L	1010E06	▲	△	10	10	70	10	10	10	I60M2.5×6.5	WT07IP		
	1212F09	▲	▲	12	12	80	12	12	16	I60M3.5×8	WT15IP		

▲常备库存 △按订单生产

适用刀片

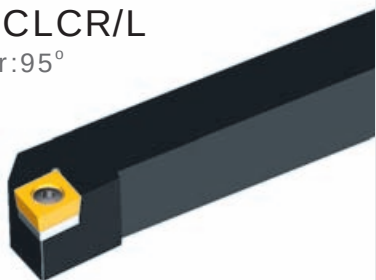
用途	精密加工	精加工	半精加工	粗加工	铝加工	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	SF  A88页	HF  A88页	HM  A89页	HR  A90页	LH  A90页	无槽  A91页	无槽  A127页
		EF  A89页	EM  A89页		LC  A90页		
刀杆型号	SCACR/L□□E06	CC□□0602□□	CC□□0602□□	CC□□0602□□	CC□□0602□□	CCGX 0602□□	CC□□ 0602□□
	SCACR/L□□F09	CC□□09T3□□	CC□□09T3□□	CC□□09T3□□	CC□□09T3□□	CCGX 09T3□□	CC□□ 09T3□□

CC□□刀片对应刀杆

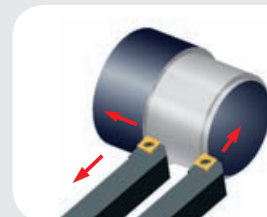
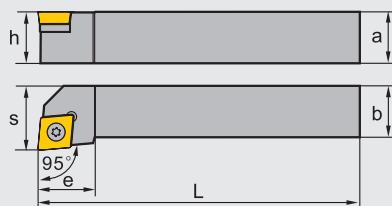
S类夹紧方式

SCLCR/L

Kr:95°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
		R	L	a	b	L	h	s	e				
SCLCR/L	0808D06	▲	△	08	08	60	08	10	10	I60M2.5×6.5	—	—	WT07IP
	1010E06	▲	▲	10	10	70	10	12	10		—	—	WT15IP
	1212F09	▲	▲	12	12	80	12	16	16	I60M3.5×8	—	—	WT15IP
	1616H09	▲	▲	16	16	100	16	20	16		—	—	WT15IP
	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	25	25	I60M4×11X	C12BS	SM6×10XA	WT15IP WH40L
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	32	26				
	3225P12	▲	▲	32	25	170	32	32	26				

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

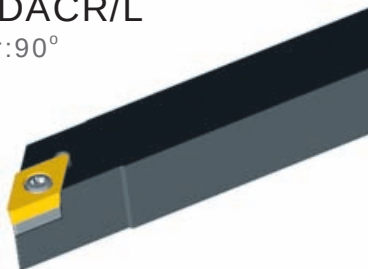
用途	精密加工	精加工	半精加工	粗加工	铝加工	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	SF  A88页	HF  A88页	HM  A89页	HR  A90页	LH  A90页	无槽  A91页	无槽  A127页
		EF  A89页	EM  A89页		LC  A90页		
刀杆型号	SCLCR/L□□D/E06	CC□□ 0602□□	CC□□ 0602□□	CC□□ 0602□□	CC□□ 0602□□	CCGX 0602□□	CC□□ 0602□□
	SCLCR/L□□F/H09	CC□□ 09T3□□	CC□□ 09T3□□	CC□□ 09T3□□	CC□□ 09T3□□	CCGX 09T3□□	CC□□ 09T3□□
	SCLCR/L□□K/M/P12		CC□□ 1204□□	CC□□ 1204□□	CC□□ 1204□□	CCGX 1204□□	CC□□ 1204□□

DC□□刀片对应刀杆

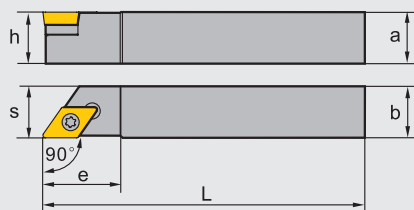
S类夹紧方式

SDACR/L

Kr:90°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
		R	L	a	b	L	h	s	e				
SDACR/L	1010E07	△	△	10	10	70	10	10	15	I60M2.5×6.5	—	—	WT07IP
	1212F11	△	△	12	12	80	12	12	15	I60M3.5×8	—	—	WT15IP
	1616H11	△	△	16	16	100	16	16	24	I60M3.5×12	D11BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

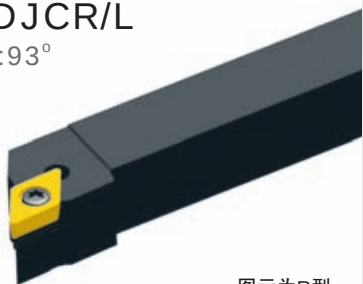
用途	精密加工	精加工	半精加工	粗加工	铝加工	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	SF A92页	HF A92页	HM A93页	HR A94页	LH A94页	无槽 A94页	无槽 A128页
		EF A93页	EM A93页		LC A94页		
刀杆型号	SDACR/L□□E07	DC□□ 0702□□	DC□□ 0702□□	DC□□ 0702□□	DCGX 0702□□	DC□□ 0702□□	DC□□ 0702□□
	SDACR/L□□F/H11	DC□□ 11T3□□	DC□□ 11T3□□	DC□□ 11T3□□	DCGX 11T3□□	DC□□ 11T3□□	DC□□ 11T3□□

DC□□刀片对应刀杆

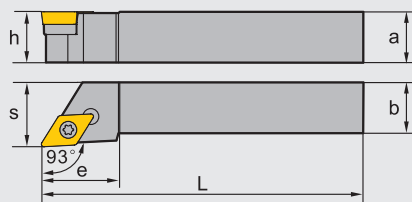
S类夹紧方式

SDJCR/L

Kr:93°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
		R	L	a	b	L	h	s	e				
SDJCR/L	1010E07	▲	△	10	10	70	10	12	15	I60M2.5×6.5	—	—	WT07IP
	1212F07	▲	▲	12	12	80	12	16	15				
	1616H07	▲	▲	16	16	100	16	20	18				
	1616H11	▲	▲	16	16	100	16	20	24	I60M3.5×12	D11BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L
	2020K11	▲	▲	20	20	125	20	25	24				
	2525M11	▲	▲	25	25	150	25	32	29				
	3225P11	▲	▲	32	25	170	32	32	29				

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

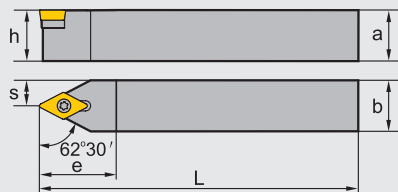
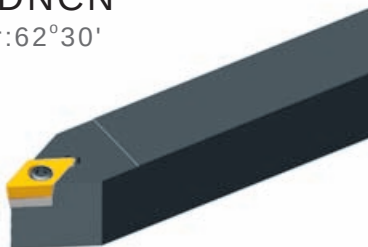
用 途	精密加工	精加工	半精加工	粗加工	铝加工	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	SF  A92页	HF  A92页	HM  A93页	HR  A94页	LH  A94页	无槽  A94页	无槽  A128页
		EF  A93页	EM  A93页		LC  A94页		
刀杆型号	SDJCR/L□□E/F/H07	DC□□0702□□	DC□□0702□□	DC□□0702□□	DCGX0702□□	DC□□0702□□	DC□□0702□□
	SDJCR/L□□H/K/M/P11	DC□□11T3□□	DC□□11T3□□	DC□□11T3□□	DCGX11T3□□	DC□□11T3□□	DC□□11T3□□

DC□□刀片对应刀杆

S类夹紧方式

SDNCN

Kr:62°30'

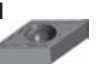


型号		库存	基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
			a	b	L	h	s	e				
SDNCN	1010E07	▲	10	10	70	10	5	20	I60M2.5×6.5	—	—	WT07IP
	1212F07	▲	12	12	80	12	6	20		—	—	
	1212H11	▲	12	12	100	12	6	30	I60M3.5×8		—	WT15IP
	1616H11	▲	16	16	100	16	8	30	I60M3.5×12	D11BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L
	2020K11	▲	20	20	125	20	10	30				
	2525M11	▲	25	25	150	25	12.5	30				

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

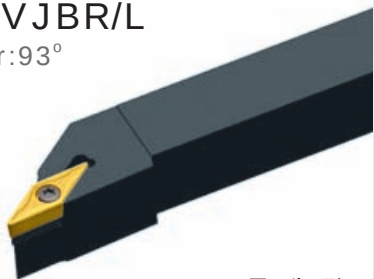
用途	精密加工	精加工	半精加工	粗加工	铝加工	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	SF  A92页	HF  A92页	HM  A93页	HR  A94页	LH  A94页	无槽  A94页	无槽  A128页
		EF  A93页	EM  A93页		LC  A94页		
刀杆型号	SDNCN□□E/F07	DC□□ 0702□□	DC□□ 0702□□	DC□□0702□□	DCGX 0702□□	DC□□ 0702□□	DC□□ 0702□□
	SDNCN□□H/K/M11	DC□□ 11T3□□	DC□□ 11T3□□	DC□□11T3□□	DCGX 11T3□□	DC□□ 11T3□□	DC□□ 11T3□□

VB□□刀片对应刀杆

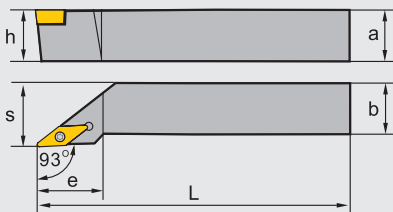
S类夹紧方式

SVJBR/L

Kr:93°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
		R	L	a	b	L	h	s	e				
SVJBR/L	1212F11	▲	▲	12	12	80	12	16	27	I60M2.5×6.5	—	—	WT07IP
	1616H11	▲	▲	16	16	100	16	20	27				
	2020K11	▲	▲	20	20	125	20	25	27				
	2525M11	▲	▲	25	25	150	25	32	27				
	1616H16	▲	▲	16	16	100	16	20	36	I60M3.5×12	V16BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L
	2020K16	▲	▲	20	20	125	20	25	41				
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	32	41				
	3225P16	▲	▲	32	25	170	32	32	41				

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

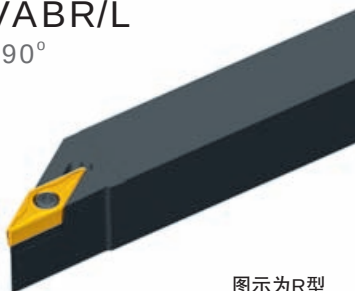
用 途		精加工	半精加工	粗加工	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	HF	 A107页	 A108页	 A108页	无槽  A108页	无槽  A130页
	NF	 A107页				
刀杆型号	SVJBR/L□□F/H/K/M11	VB□□1102□□				
	SVJBR/L□□H/K/M/P16	VB□□1604□□	VB□□1604□□	VB□□1604□□	VB□□1604□□	VB□□1604□□

VB□□刀片对应刀杆

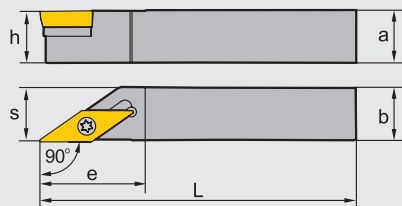
S类夹紧方式

SVABR/L

Kr:90°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
		R	L	a	b	L	h	s	e				
SVABR/L	1010F11	△	△	10	10	80	10	10	25	I60M2.5×6.5	—	—	WT07IP
	1616H16	△	△	16	16	100	16	16	28	I60M3.5×12	V16BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L
	2020K16	△	△	20	20	125	20	20	28				
	2525M16	△	△	25	25	150	25	25	28				

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

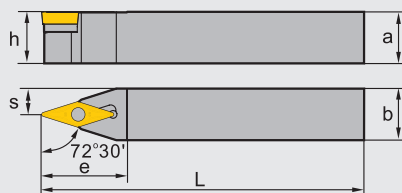
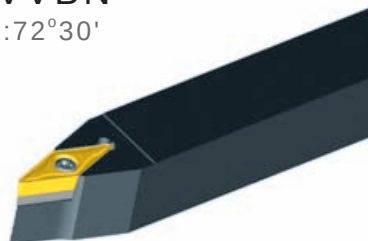
用途	精加工	半精加工	粗加工	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	HF  A107页	HM  A108页	HR  A108页	无槽  A108页	无槽  A130页
	NF  A107页				
刀杆型号	SVABR/L□□F11	VB□□1102□□			
	SVABR/L□□H/K/M16	VB□□1604□□	VB□□1604□□	VB□□1604□□	VB□□1604□□

VB□□刀片对应刀杆

S类夹紧方式

SVVBN

Kr:72°30'



型 号		库存	基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
			a	b	L	h	s	e				
SVVBN	1212F11	▲	12	12	80	12	6	27	I60M2.5×6.5	—	—	WT07IP
	1616H11	▲	16	16	100	16	8	27				
	2020K11	▲	20	20	125	20	10	30				
	1616H16	▲	16	16	100	16	8	33	I60M3.5×12	V16BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L
	2020K16	▲	20	20	125	20	10	33				
	2525M16	▲	25	25	150	25	12.5	38				

▲常备库存

△按订单生产

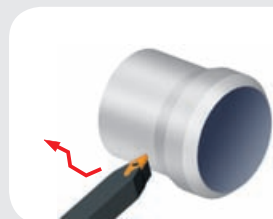
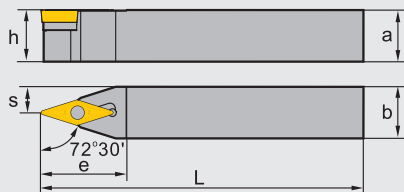
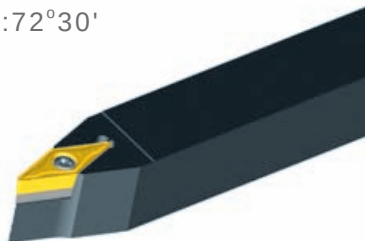
适用刀片

用 途		精加工	半精加工	粗加工	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	HF  A107页	HM  A108页	HR  A108页	无槽  A108页	无槽  A130页	
	NF  A107页					
刀杆型号	SVVBN□□F/H/K11	VB□□1102□□				
	SVVBN□□H/K/M16	VB□□1604□□	VB□□1604□□	VB□□1604□□	VB□□1604□□	VB□□1604□□

VC□□刀片对应刀杆

S类夹紧方式

SVVCN
Kr:72°30'



型号		库存	基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
			a	b	L	h	s	e				
SVVCN	1212F11	▲	12	12	80	12	6	27	I60M2.5×6.5	—	—	WT07IP
	1212M11	▲	12	12	150	12	6	27				
	1616H11	▲	16	16	100	16	8	27				
	2020K11	▲	20	20	125	20	10	30				
	2525M11	△	25	25	150	25	12.5	38	I60M3.5×12	V16BSC	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L
	1616H16	▲	16	16	100	16	8	33				
	2020K16	▲	20	20	125	20	10	33				
	2525M16	▲	25	25	150	25	12.5	38				

▲常备库存 △按订单生产

适用刀片

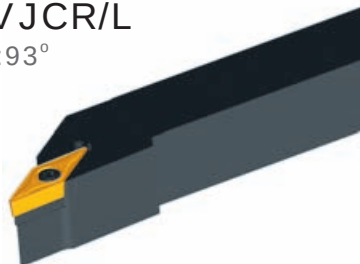
用途	精密加工		精加工	铝加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	SF		HF	LH	无槽
		A104页		A105页	A130页
			NF	LC	
			A104页	A105页	
刀杆型号	SVVCN□□F/H/K/M11	VC□□1103□□		VCGX1103□□	
	SVVCN□□H/K/M16	VC□□1604□□		VCGX1604□□	VC□□1604□□

VC□□刀片对应刀杆

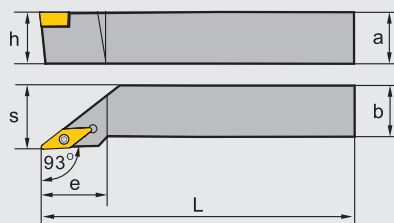
S类夹紧方式

SVJCR/L

Kr:93°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
		R	L	a	b	L	h	s	e				
SVJCR/L	1010E11	▲	△	10	10	70	10	12	22	I60M2.5×6.5	—	—	WT07IP
	1212F11	△	△	12	12	80	12	16	27				
	1616H11	▲	▲	16	16	100	16	20	27				
	2020K11	▲	▲	20	20	125	20	25	27				
	2525M11	▲	▲	25	25	150	25	32	27	I60M3.5×12	V16BSC	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L
	1616H16	▲	▲	16	16	100	16	20	36				
	2020K16	▲	▲	20	20	125	20	25	41				
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	32	41				
	3225P16	△	△	32	25	170	32	32	41				

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

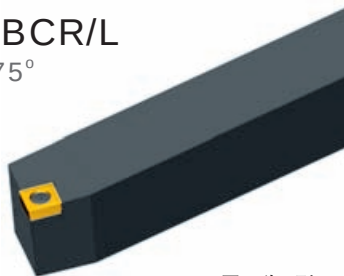
用 途	精密加工	精加工	铝加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	SF  A104页	HF  A104页	LH  A105页	无槽  A130页
		NF  A104页	LC  A105页	
刀杆型号	SVJCR/L□□E/F/H/K/M11	VC□□1103□□	VC□□1103□□	VCGX1103□□
	SVJCR/L□□H/K/M/P16	VC□□1604□□	VC□□1604□□	VCGX1604□□

SC□□刀片对应刀杆

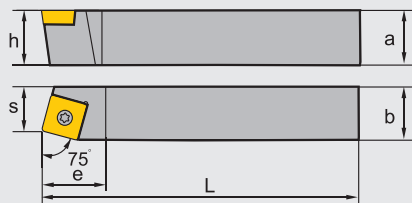
S类夹紧方式

SSBCR/L

Kr:75°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
		R	L	a	b	L	h	s	e				
SSBCR/L	1212F09	▲	▲	12	12	80	12	11	16	I60M3.5×8	—	—	WT15IP
	1616H09	▲	▲	16	16	100	16	13	16	I60M3.5×8	S09BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L
	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	17	25	I60M4×11X	S12BS	SM6×10XA	WT15IP WH40L

▲常备库存

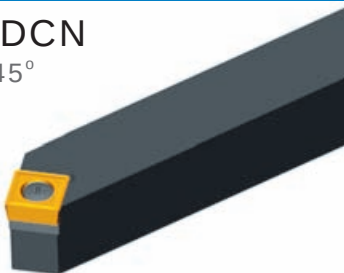
△按订单生产

SC□□刀片对应刀杆

S类夹紧方式

SSDCN

Kr:45°



型 号		库存	基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
			a	b	L	h	s	e				
SSDCN	1212F09	▲	12	12	80	12	6	15.5	I60M3.5×8	—	—	WT15IP
	1616H09	▲	16	16	100	16	8	15.5	I60M3.5×12	S09BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

用 途	精加工		半精加工		粗加工		铝加工		铸铁加工	
刀片形状	HF	 A97页	HM	 A97页	HR	 A98页	LH	 A98页	无槽	 A98页
	EF	 A97页	EM	 A97页			LC	 A98页		
刀杆型号	SSBCR/L□□F/H09		SC□□09T3□□		SC□□09T3□□		SCGX09T3□□		SC□□09T3□□	
	SSBCR/L□□K12		SC□□1204□□		SC□□1204□□		SCGX1204□□		SC□□1204□□	
	SSDCN□□F/H09		SC□□09T3□□		SC□□09T3□□		SCGX09T3□□		SC□□09T3□□	

SC□□刀片对应刀杆

S类夹紧方式

SSKCR/L

Kr:75°

图示为R型

型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
		R	L	a	b	L	h	s	e				
SSKCR/L	1616H09	▲	△	16	16	100	16	20	13	I60M3.5×12	S09BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L

▲常备库存 △按订单生产

SSSCR/L刀片对应刀杆

S类夹紧方式

SSSCR/L

Kr:45°

图示为R型

型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
		R	L	a	b	L	h	s	e				
SSSCR/L	1616H09	▲	▲	16	16	100	16	17	16	I60M3.5×12	—	—	WT15IP
	2020K12	▲	▲	20	20	125	20	21	24	I60M4×11X	S12BS	SM6×10XA	WT15IP WH40L

▲常备库存 △按订单生产

适用刀片

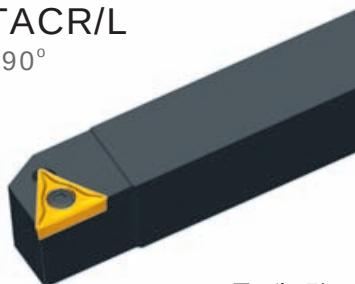
用 途	精加工	半精加工	粗加工	铝加工	铸铁加工
刀片形状	HF  A97页	HM  A97页	HR  A98页	LH  A98页	无槽  A98页
	EF  A97页	EM  A97页		LC  A98页	
刀杆型号	SSKCR/L□□H09	SSKCR/L□□H09	SSKCR/L□□H09	SSKCR/L□□H09	SSKCR/L□□H09
	SSSCR/L□□H09	SSSCR/L□□H09	SSSCR/L□□H09	SSSCR/L□□H09	SSSCR/L□□H09
	SSSCR/L□□K12	SSSCR/L□□K12	SSSCR/L□□K12	SSSCR/L□□K12	SSSCR/L□□K12

TC□□刀片对应刀杆

S类夹紧方式

STACR/L

Kr:90°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	扳手		
		R	L	a	b	L	h	s	e				
STACR/L	1212F11	△	△	12	12	80	12	12	14	I60M2.5×6.5	WT07IP		

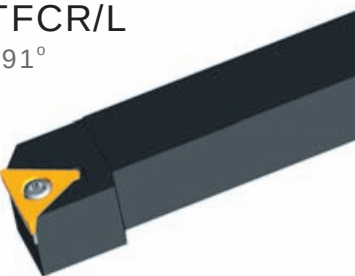
▲常备库存 △按订单生产

TC□□刀片对应刀杆

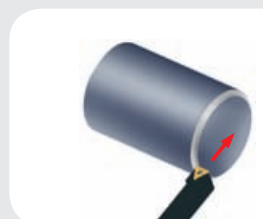
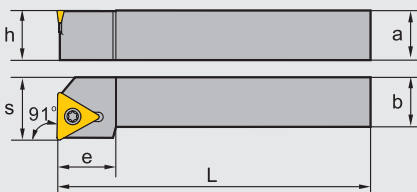
S类夹紧方式

STFCR/L

Kr:91°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
		R	L	a	b	L	h	s	e				
STFCR/L	1212F11	▲	▲	12	12	80	12	16	14	I60M2.5×6.5	—	—	WT07IP
	1616H11	▲	▲	16	16	100	16	20	14		—	—	
	1616H16	▲	▲	16	16	100	16	20	19	I60M3.5×12	T16BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L
	2020K16	▲	▲	20	20	125	20	25	19		—	—	

▲常备库存 △按订单生产

适用刀片

用途	精加工	半精加工	粗加工	铝加工	铸铁加工	PCBN/PCD刀片
刀片形状	HF A100页	HM A102页	HR A102页	LH A103页	无槽 A103页	无槽 A129页
	EF A101页	EM A101页		LC A102页		
刀杆型号	STACR/L□□F11	TC□□1102□□	TC□□1102□□	TC□□1102□□	TCGX1102□□	TC□□1102□□
	STFCR/L□□F/H11	TC□□1102□□	TC□□1102□□	TC□□1102□□	TCGX1102□□	TC□□1102□□
	STFCR/L□□H/K16	TC□□16T3□□	TC□□16T3□□	TC□□16T3□□	TCGX16T3□□	TC□□16T3□□

TC□□刀片对应刀杆

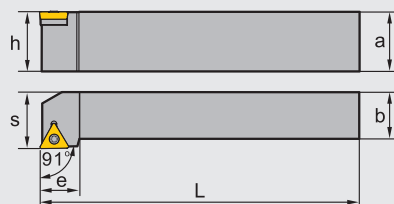
S类夹紧方式

STGCR/L

Kr:91°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)							螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
		R	L	a	b	L	h	s	e					
STGCR/L	0808D09	▲	△	08	08	60	8	10	11		I60M2.2×5.5	—	—	WT06IP
	1010E09	▲	▲	10	10	70	10	12	11			—	—	
	1212F11	▲	▲	12	12	80	12	16	14		I60M2.5×6.5	—	—	WT07IP
	1616H11	▲	▲	16	16	100	16	20	16			—	—	
	2020K16	▲	▲	20	20	125	20	25	21		I60M3.5×12	T16BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L
	2525M16	▲	▲	25	25	150	25	32	21					

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

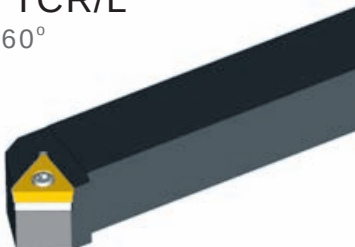
用 途	精密加工	精加工	半精加工	粗加工	铝加工	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片	
刀片形状	SF  A113页	HF  A100页	HM  A102页	HR  A102页	LH  A103页	无槽  A103页	无槽  A129页	
		EF  A101页	EM  A101页		LC  A102页			
刀杆型号	STGCR/L□□D/E09	TC□□0902□□	TC□□0902□□	TC□□0902□□	TC□□0902□□	TCGX0902□□	TC□□0902□□	TC□□0902□□
	STGCR/L□□F/H11		TC□□1102□□	TC□□1102□□	TC□□1102□□	TCGX1102□□	TC□□1102□□	TC□□1102□□
	STGCR/L□□K/M16		TC□□16T3□□	TC□□16T3□□	TC□□16T3□□	TCGX16T3□□	TC□□16T3□□	TC□□16T3□□

TC□□刀片对应刀杆

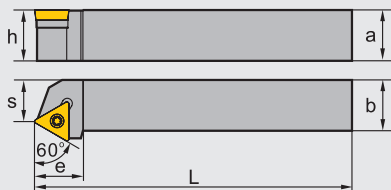
S类夹紧方式

STTCR/L

Kr:60°



图示为R型



型号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
		R	L	a	b	L	h	s	e				
STTCR/L	1616H11	△	△	16	16	100	16	13	14	I60M2.5×6.5	—	—	WT07IP
	1616H16	△	△	16	16	100	16	13	19	I60M3.5×12	T16BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L
	2020K16	△	△	20	20	125	20	17	19				

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

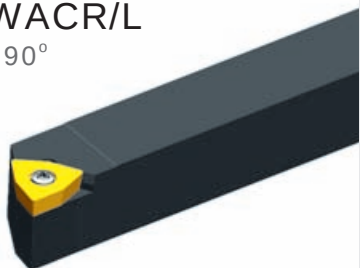
用途	精加工	半精加工	粗加工	铝加工	铸铁加工	PCBN/PCD 刀片
刀片形状	HF  A100页	HM  A102页	HR  A102页	LH  A103页	无槽  A103页	无槽  A129页
	EF  A101页	EM  A101页		LC  A102页		
刀杆型号	STTCR/L□□H11	TC□□1102□□	TC□□1102□□	TCGX1102□□	TC□□1102□□	TC□□1102□□
	STTCR/L□□H/K16	TC□□16T3□□	TC□□16T3□□	TCGX16T3□□	TC□□16T3□□	TC□□16T3□□

WC□□刀片对应刀杆

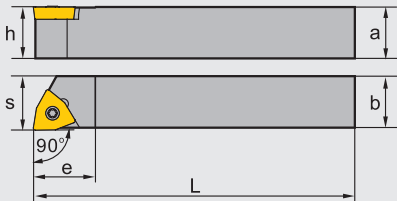
S类夹紧方式

SWACR/L

Kr:90°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						螺钉	扳手		
		R	L	a	b	L	h	s	e				
SWACR/L	1010E04	△	△	10	10	70	10	10	10	I60M2.5×6.5	WT07IP		
	1212F04	▲	△	12	12	80	12	12	14				
	1616H06	▲	△	16	16	100	16	16	20	I60M3×7	WT10IP		
	2020K08	▲	▲	20	20	125	20	20	24	I60M3.5×12	WT15IP		

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

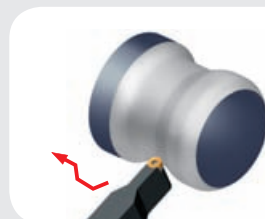
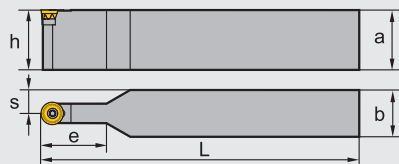
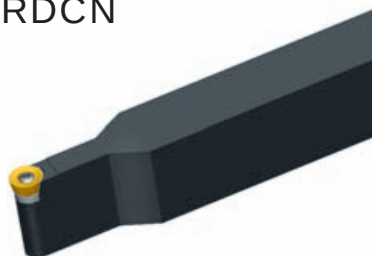
用 途	精加工	
刀片形状	53	
刀杆型号	SWACR/L□□E/F04	WC□X0402□□
	SWACR/L□□H06	WC□X06T3□□
	SWACR/L□□K08	WC□X0804□□

A106页

RC□□刀片对应刀杆

S类夹紧方式

SRDCN



型号		库存	基本尺寸(mm)						螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
			a	b	L	h	s	e				
SRDCN	1616H08	△	16	16	100	16	8	16	I60M3×7	—	—	WT10IP
	1616H10	△	16	16	100	16	8	25	I60M3.5×10	—	—	WT15IP
	2020K10	△	20	20	125	20	10	25		—	—	
	2525M10	▲	25	25	150	25	12.5	25		—	—	
	2020K12	▲	20	20	125	20	10	35	I60M3.5×12	R12BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L
	2525M12	▲	25	25	150	25	12.5	35				
	3225P12	▲	32	25	170	32	12.5	35				
	3225P16	▲	32	25	170	32	12.5	35	I60M4×15X	R16BS	SM6×10XA	WT15IP WH40L
	3232P16	▲	32	32	170	32	16	40				
	4040S16	▲	40	40	250	40	20	50				

▲常备库存

△按订单生产

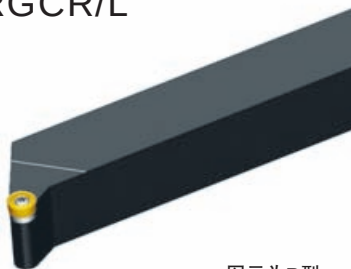
适用刀片

用途	半精加工	粗加工	铝加工	
刀片形状			LH 	
	A95 页	A95 页	A95 页	A95 页
刀杆型号	SRDCN□□H08	RCMT0803MO	RCMT0803MO	RCGX0803MO-LH
	SRDCN□□H/K/M10	RCMT10T3MO	RCMT10T3MO	RCMT10T3MO
	SRDCN□□K/M/P12	RCMT1204MO	RCMT1204MO	RCMT1204MO
	SRDCN□□P/S16	RCMT1606MO	RCMT1606MO	RCMT1606MO

RC□□刀片对应刀杆

S类夹紧方式

SRGCR/L



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)					螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
		R	L	a	b	L	h	s				
SRGCR/L	1616H08	△	△	16	16	100	16	20	I60M3×7	—	—	WT10IP
	1616H10	△	△	16	16	100	16	20	I60M3.5×10	—	—	WT15IP
	2020K10	▲	▲	20	20	125	20	25				
	2525M10	▲	▲	25	25	150	25	32				
	2020K12	▲	△	20	20	125	20	27	I60M3.5×12	R12BS	SM5×8.65XA	WT15IP WH35L
	2525M12	▲	▲	25	25	150	25	32				

▲常备库存

△按订单生产

适用刀片

用 途	半精加工	粗加工	铝加工	
刀片形状	 A95页	 A95页	LH  A95页	 A95页
刀杆型号	SRGCR/L□□H08	RCMT0803MO	RCMT0803MO	RCGX0803MO-LH
	SRGCR/L□□H/K/M10	RCMT10T3MO	RCMT10T3MO	RCMT10T3MO
	SRGCR/L□□K/M12	RCMT1204MO	RCMT1204MO	RCMT1204MO

KNUX□□刀片对应刀杆

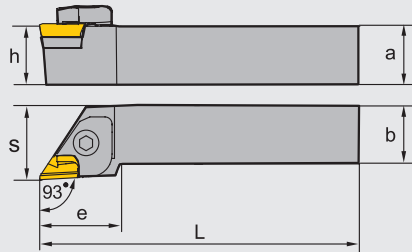
C类夹紧方式

CKJNR/L

Kr:93°



图示为R型



型 号		库存	基本尺寸(mm)						适合刀片	压板	压板螺钉	弹簧	销钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
			a	b	L	h	s	e								
CKJNR	2525M16	△	25	25	150	25	32	32	KNUX1604□□R 见A85页	C6R1T	CM6×25A	SPR1 SPR2	P0515	K16CC	SM3×10B	WH20L WH40L
	3232P16	△	32	32	170	32	40	32								
	4040R16	△	40	40	200	40	50	32								
CKJNL	2525M16	△	25	25	150	25	32	32	KNUX1604□□L 见A85页	C6L1T	CM6×25A	SPR1 SPR2	P0515	K16CCL	SM3×10B	WH20L WH40L
	3232P16	△	32	32	170	32	40	32								
	4040R16	△	40	40	200	40	50	32								

▲常备库存 △按订单生产

KNUX□□刀片对应刀杆

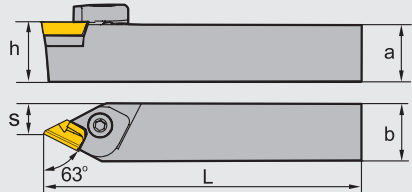
C类夹紧方式

CKNNR/L

Kr:63°



图示为R型



型 号		库存	基本尺寸(mm)						适合刀片	压板	压板螺钉	弹簧	销钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手
			a	b	L	h	s									
CKNNR	2525M16	△	25	25	150	25	14.3		KNUX1604□□R 见A85页	C6R1T	CM6×25A	SPR1 SPR2	P0515	K16CC	SM3×10B	WH20L WH40L
	3232P16	△	32	32	170	32	16.8									
CKNNL	2525M16	△	25	25	150	25	14.3		KNUX1604□□L 见A85页	C6L1T	CM6×25A	SPR1 SPR2	P0515	K16CCL	SM3×10B	WH20L WH40L
	3232P16	△	32	32	170	32	16.8									

▲常备库存 △按订单生产

■ CN□□刀片对应刀杆

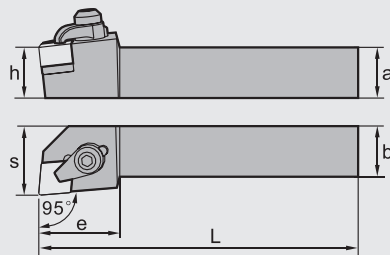
C类夹紧方式

CCLNR/L

Kr:95°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						适合刀片	压板	压板压紧 螺丝	扳手	刀垫	刀垫压紧 螺钉	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e							
CCLNR/L	2020K12	△	△	20	20	125	20	27	32	CNGN1207□□ (1204□□) 见A135页	C1RC	CM6×30B	WH20L WH40L	C12CC-07 (C12CC-04)	SM3×10B	SPR1
	2525M12	△	△	25	25	150	25	27	36							
	2525M16	△	△	25	25	150	25	32	36	CNGN1606□□ (1604□□) 见A135页	C2RC	CM8×30B	WH30L WH50L	C16CC-06 (C16CC-04)	SM4×12B	SPR3
	3225P16	△	△	32	25	170	32	32	36							

▲常备库存

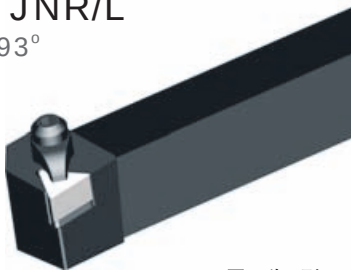
△按订单生产

■ TN□□刀片对应刀杆

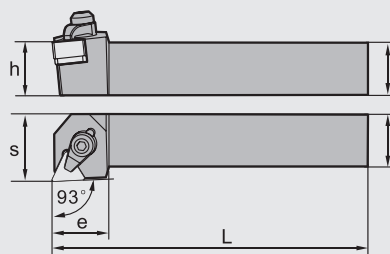
C类夹紧方式

CTJNR/L

Kr:93°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						适合刀片	压板	压板压紧 螺丝	扳手	刀垫	刀垫压紧 螺钉	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e							
CTJNR/L	2020K16	△	△	20	20	125	20	25	30	TNGN1607□□ (1604□□) 见A141页	C1RC	CM6×30B	WH20L WH40L	T16CC-07 (T16CC-04)	SM3×10B	SPR1
	2525M16	△	△	25	25	150	25	32	30							

▲常备库存

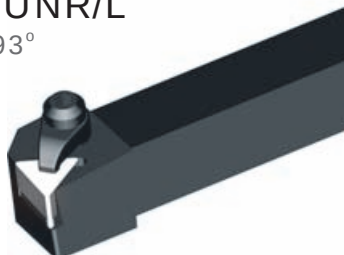
△按订单生产

TN□□刀片对应刀杆

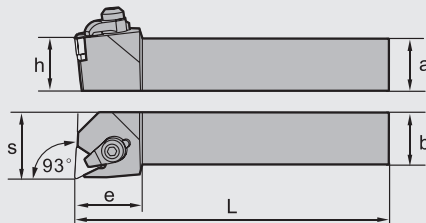
C类夹紧方式

CTUNR/L

Kr:93°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						适合刀片	压板	压板压紧 螺丝	扳手	刀垫	刀垫压紧 螺钉	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e							
CTUNR/L	2020K16	△	△	20	20	125	20	25	27	TNGN1607□□ (1604□□) 见A141页	C1RC	CM6×30B	WH20L WH40L	T16CC-07 (T16CC-04)	SM3×10B	SPR1
	2525M16	△	△	25	25	150	25	32	27							

▲常备库存

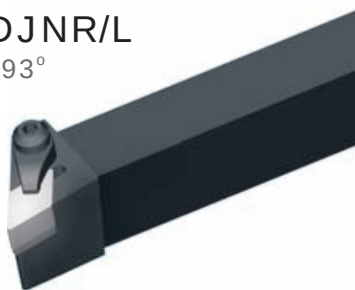
△按订单生产

DN□□刀片对应刀杆

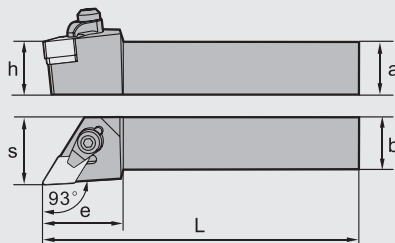
C类夹紧方式

CDJNR/L

Kr:93°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						适合刀片	压板	压板压紧 螺丝	扳手	刀垫	刀垫压紧 螺钉	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e							
CDJNR/L	2525M15	△	△	25	25	150	25	32	32	DNGN1507□□ (1504□□) 见A137页	C1RC	CM6×30B	WH20L WH40L	D15CC-07 (D15CC-04)	SM3×10B	SPR1
	3225P15	△	△	32	25	170	32	32	32							

▲常备库存

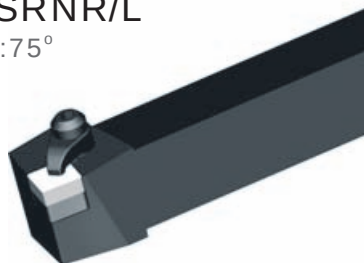
△按订单生产

SN□□刀片对应刀杆

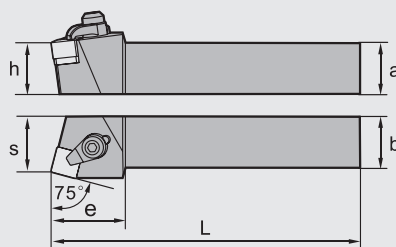
C类夹紧方式

CSRRN/L

Kr:75°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						适合刀片	压板	压板压紧 螺丝	扳手	刀垫	刀垫压紧 螺钉	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e							
CSRRN/L	2020K12	△	△	20	20	125	20	22	32	SNGN1207□□ (1204□□) 见A139页	C1RC	CM6×30B	WH20L WH40L	S12CC-07 (S12CC-04)	SM3×10B	SPR1
	2525M12	△	△	25	25	150	25	27	32							
	3225P12	△	△	32	25	170	32	27	32							
	3225P15	△	△	32	25	170	32	32	40	SNGN1507□□ 见A139页	C2RC	CM8×30B	WH30L WH50L	S15CC-07	SM4×12B	SPR3
	4040R15	△	△	40	40	200	40	43	40							

▲常备库存 △按订单生产

SN□□刀片对应刀杆

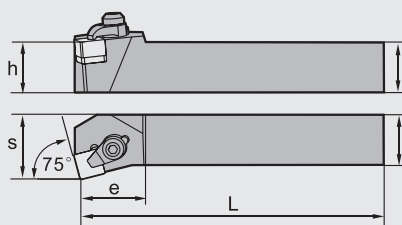
C类夹紧方式

CSKNR/L

Kr:75°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						适合刀片	压板	压板压紧 螺丝	扳手	刀垫	刀垫压紧 螺钉	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e							
CSKNR/L	2020K12	△	△	20	20	125	20	25	25	SNGN1207□□ (1204□□) 见A139页	C1RC	CM6×30B	WH20L WH40L	S12CC-07 (S12CC-04)	SM3×10B	SPR1
	2525M12	△	△	25	25	150	25	32	25							
	3225P12	△	△	32	25	170	32	32	25							
	3225P15	△	△	32	25	170	32	32	30	SNGN1507□□ 见A139页	C2RC	CM8×30B	WH30L WH50L	S15CC-07	SM4×12B	SPR3

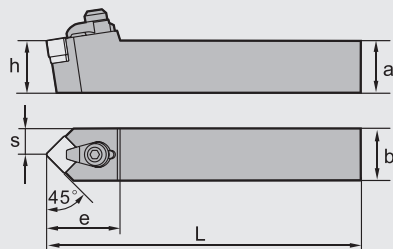
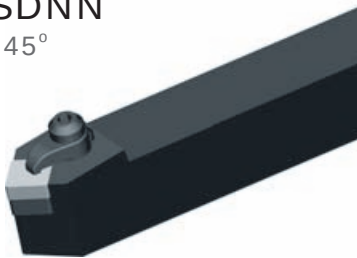
▲常备库存 △按订单生产

SN□□刀片对应刀杆

C类夹紧方式

CSDNN

Kr:45°



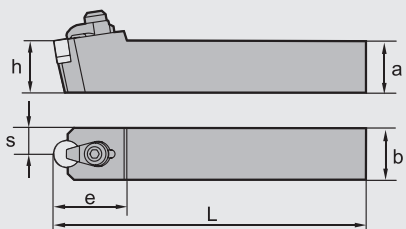
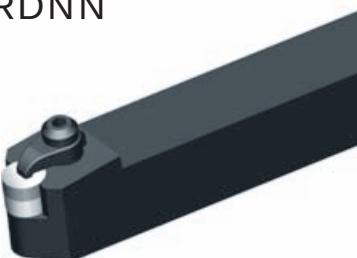
型号	库存	基本尺寸(mm)							适合刀片	压板	压板压紧螺丝	扳手	刀垫	刀垫压紧螺钉	弹簧
		a	b	L	h	s	e								
CSDNN	2020K12	△	20	20	125	20	10	35	SNGN1207□□ (1204□□) 见A139页	C1RC	CM6×30B	WH20L WH40L	S12CC-07 (S12CC-04)	SM3×10B	SPR1
	2525M12	△	25	25	150	25	12.5	35							
	3225P12	△	32	25	170	32	12.5	35							

▲常备库存 △按订单生产

RN□□刀片对应刀杆

C类夹紧方式

CRDNN



型号	库存	基本尺寸(mm)							适合刀片	压板	压板压紧螺丝	扳手	刀垫	刀垫压紧螺钉	弹簧
		a	b	L	h	s	e								
CRDNN	2020K12	△	20	20	125	20	10	32	RNGN1207□□ (1204□□) 见A142页	C1RC	CM6×30B	WH20L WH40L	R12CC-07 (R12CC-04)	SM3×10B	SPR1
	2525M12	△	25	25	150	25	12.5	32							
	3225P12	△	32	25	170	32	12.5	32							
	3232P15	△	32	32	170	32	17.5	40	RNGN1507□□ 见A142页	C2RC	CM8×30B	WH20L WH50L	R15CC-07	SM3×10B	SPR3
	4040R15	△	40	40	200	40	20	40							

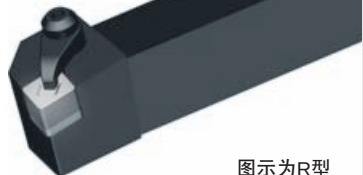
▲常备库存 △按订单生产

■ CN□□刀片对应刀杆

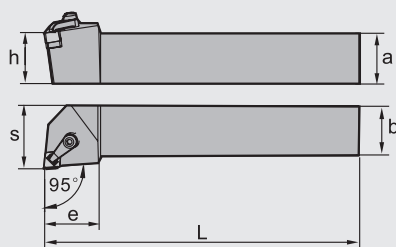
J类夹紧方式

JCLNR/L

Kr:95°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						适合刀片	压板	压板压紧 螺丝	扳手	刀垫	刀垫压紧 螺钉	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e							
JCLNR/L	2020K12	△	△	20	20	125	20	29	32	CNGX1207□□ 见A136页	C1RJ	CM6×30B	WH20L WH40L	C12CC-07	SM3×10B	SPR1
	2525M12	△	△	25	25	150	25	32	32							

▲常备库存 △按订单生产

■ DN□□刀片对应刀杆

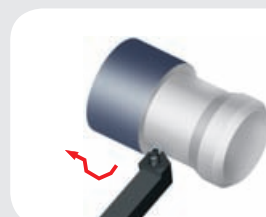
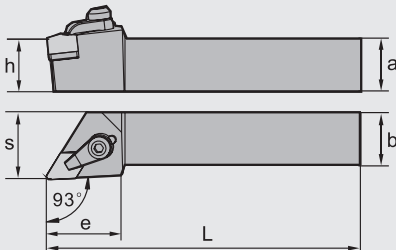
J类夹紧方式

JDJNR/L

Kr:93°



图示为R型



型 号		库存		基本尺寸(mm)						适合刀片	压板	压板压紧 螺丝	扳手	刀垫	刀垫压紧 螺钉	弹簧
		R	L	a	b	L	h	s	e							
JDJNR/L	2525M15	△	△	25	25	150	25	32	38	DNGX1507□□ 见A137页	C1RJ	CM6×30B	WH20L WH40L	D15CC-07	SM3×10B	SPR1
	3225P15	△	△	32	25	170	32	32	38							

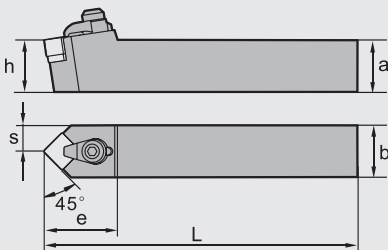
▲常备库存 △按订单生产

■ SN□□刀片对应刀杆

J类夹紧方式

JSDNN

Kr:45°



型 号		库存	基本尺寸(mm)						适合刀片	压板	压板压紧 螺丝	扳手	刀垫	刀垫压紧 螺钉	弹簧
			a	b	L	h	s	e							
JSDNN	2020K12	△	20	20	125	20	10	40	SNGX1207□□ 见A138页	C1RJ	CM6×30B	WH20L WH40L	S12CC-07	SM3×10B	SPR1
	2525M12	△	25	25	150	25	12.5	40							
	3225P12	△	32	25	170	32	12.5	40							

▲常备库存 △按订单生产