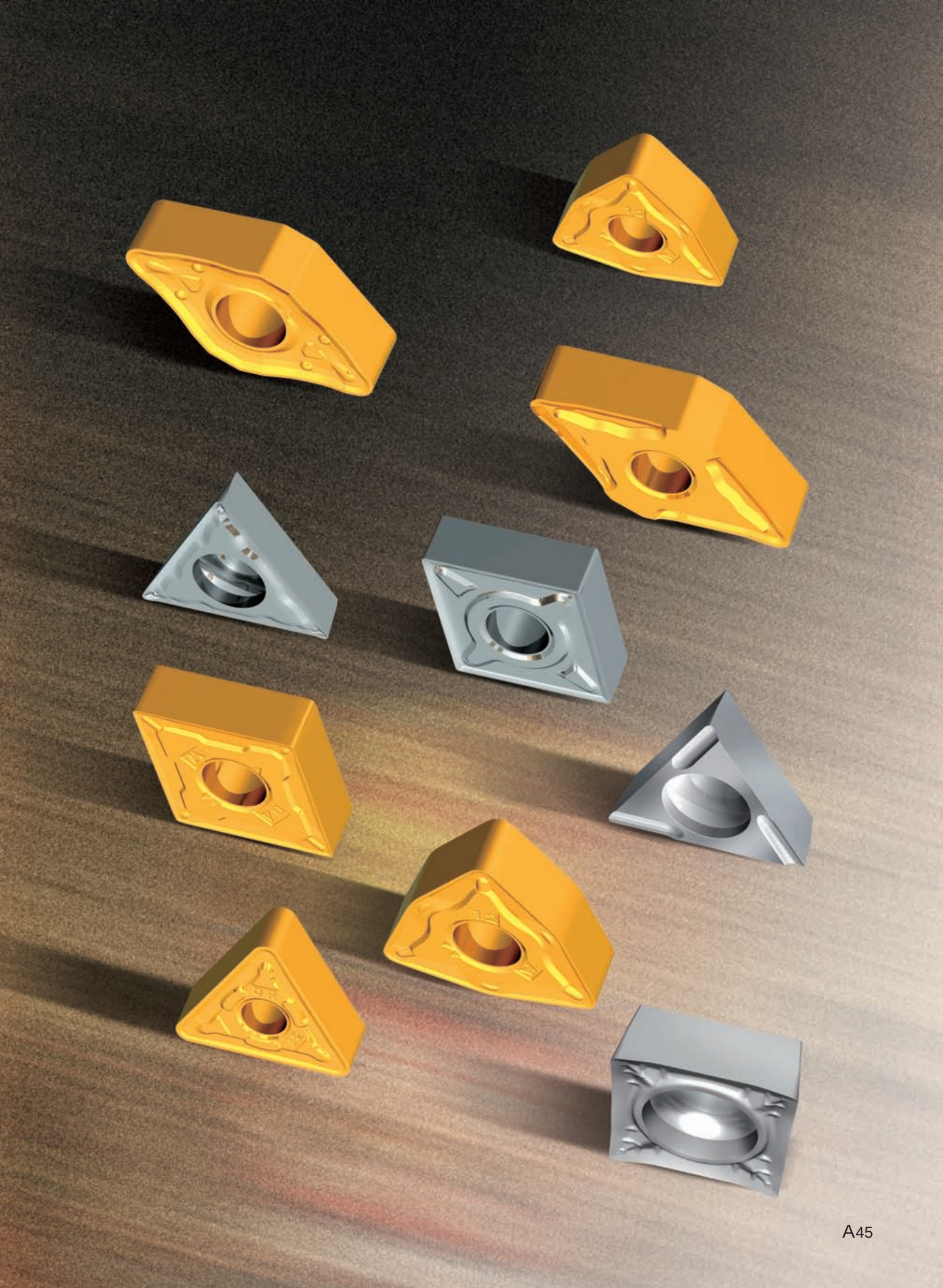
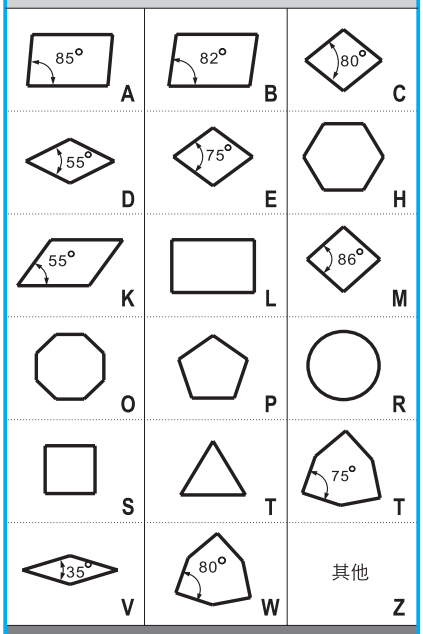


刀片形状 / 代号



形状代号

公 制

代号	有无孔	有无断屑槽	刀片剖面	代号	有无孔	有无断屑槽	刀片剖面
B	有	无	>65°	N	无	无	
H	有	单面	>65°	R	无	单面	
C	有	无	>65°	F	无	双面	
J	有	双面	>65°	A	有	无	
W	有	无	≤65°	M	有	单面	
T	有	单面	≤65°	G	有	双面	
Q	有	无	≤65°	X	---	---	特殊
U	有	双面	≤65°				

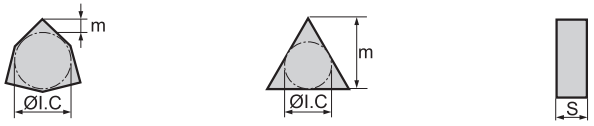
断屑槽及夹固形式

T N M G

主切削刃后角

代号	后角	代号	后角
A	3°	B	5°
C	7°	D	15°
E	20°	F	25°
G	30°	N	0°
P	11°	O	其他的后角

公 差



代号	刀尖高度m 公差(mm)	内接圆ØI.C 公差(mm)	厚度S 公差(mm)
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.005	±0.013	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.025
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.13
J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025
K	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025
L	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025
M	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.13
N	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025
U	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.13

(参考）M级精度详细情况（按形状、大小分）

● 刀尖高度公差（mm）

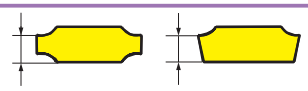
内接圆	正三角形	正方形	80°菱形	55°菱形	35°菱形	圆形
6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	---
9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	---
12.7	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	---	---
15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---	---
19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---	---
25.4	---	±0.18	---	---	---	---

● 内接圆ØI.C公差（mm）

内接圆	正三角形	正方形	80°菱形	55°菱形	35°菱形	圆形
6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	---
9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
12.7	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	---	±0.08
15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	---	±0.10
19.05	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	---	±0.10
25.4	---	±0.13	---	---	---	±0.13

内切圆直径 (mm)	刀片形状							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97					06			
5.0			05					
5.56					09			
6.0			06					
6.35	06	07			11	11		
8.0			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10.0			10					
12.0			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16		15	15	27			
16.0		19	16					
19.05	19		19	19	33			
20.0			20					
25.0	25	25	25					
25.4			25	25				
31.75			31					
32			32					

切削刃长度



厚度指刀片底面与切削刃最高部分之间的高度

代号	刀片厚度(mm)
00	0.79
T0	0.99
01	1.59
T1	1.98
02	2.38
T2	2.58
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
T4	4.96
05	5.96
T5	5.95
06	6.35
T6	6.75
07	7.94
09	9.52
T9	9.72
11	11.11
12	12.70

刀片厚度

22 04 08 - DM (ISO)

4 3 2 (inch)

内切圆	
代号	内切圆直径(mm)
2	6.35
3	9.525
4	12.7
5	15.875
6	19.05
8	25.4

厚度	
代号	厚度(mm)
2	3.18
3	4.76
4	6.35
5	7.94
6	9.52

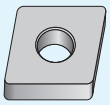
刀尖圆弧半径	
代号	刀尖圆弧半径(mm)
0	0.2
1	0.4
2	0.8
3	1.2
4	1.6
5	2.0
6	2.4

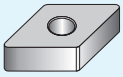
刀尖圆弧代号	
代号	刀尖圆弧半径(mm)
00	无圆角
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	其他
刀片直径尺寸Mo(公制)	圆形刀片

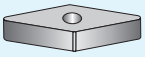
断屑槽型代号

DF	DM	DR
HF	HM	HR
EF	EM	ER
NF	NM	SF
PM	HR	WG

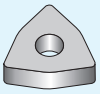
负角刀片公、英制对照表

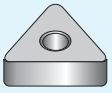
C型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	090304	321	-DF -WG -SF -EF -NF -PM -DM -EM -NM -DR -ER -HDR
	090308	322	
	120404	431	
	120408	432	
	120412	433	
	120416	434	
	160608	542	
	160612	543	
	160616	544	
	190608	642	
	190612	643	
	190616	644	
	190624	646	
	250724	856	
	250732	858	
	250924	866	
	250932	868	

D型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	110404	331	-DF -WG -SF -NF -PM -DM -EM -NM -DR -ER -HDR
	110408	332	
	110412	333	
	150404	431	
	150408	432	
	150412	433	
	150604	441	
	150608	442	
	150612	443	
	150616	444	
	190608	542	
	190612	543	

V型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	160404	331	-DF -EF -SF -NF -PM -DM -EM -NM
	160408	332	
	160412	333	

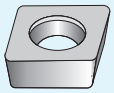
R型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状	0903MO	32	
	1204MO	43	

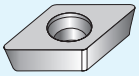
W型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	06T304	3(2.5)1	-DF -WG -SF -EF -NF -PM -DM -EM -NM -DR
	06T308	3(2.5)2	
	06T312	3(2.5)3	
	060404	331	
	060408	332	
	060412	333	
	080404	431	
	080408	432	
	080412	433	

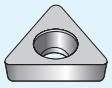
T型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	110304	221	-DF -WG -SF -EF -PM -DM -EM -DR -ER -HDR
	110308	222	
	160404	331	
	160408	332	
	160412	333	
	220404	431	
	220408	432	
	220412	433	
	220416	434	
	270608	542	
	270612	543	
	270616	544	

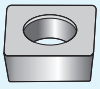
S型负角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状	090304	321	-DF -SF -EF -PM -DM -EM -NM -DR -ER -HDR
	090308	322	
	090312	323	
	120404	431	
	120408	432	
	120412	433	
	120416	434	
	150608	542	
	150612	543	
	150616	544	
	190412	633	
	190424	636	
	190612	643	
	190616	644	
	250724	856	
	250732	858	
	250924	866	
	250932	868	

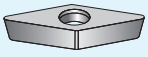
正角刀片公、英制对照表

C型正角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	060202	2(1.5)0	-USF
	060204	2(1.5)1	-SF
	060208	2(1.5)2	-HF
	09T302	3(2.5)0	-EF
	09T304	3(2.5)1	-HM
	09T308	3(2.5)2	-EM
	120404	431	-HR
	120408	432	-LH
	120412	433	-LC

D型正角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	070202	2(1.5)0	-USF
	070204	2(1.5)1	-SF
	070208	2(1.5)2	-HF
	11T302	3(2.5)0	-EF
	11T304	3(2.5)1	-HM
	11T308	3(2.5)2	-EM
	11T312	3(2.5)3	-HR
			-LH
			-LC

T型正角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	06T102	1.2(1.2)0	-USF -SF -HF -EF -HM -EM -HR -LH -LC
	06T104	1.2(1.2)1	
	06T108	1.2(1.2)2	
	090202	1.8(1.5)0	
	090204	1.8(1.5)1	
	090208	1.8(1.5)2	
	110202	2(1.5)0	
	110204	2(1.5)1	
	110208	2(1.5)2	
	110302	220	
	110304	221	
	110308	222	
	16T302	3(2.5)0	
	16T304	3(2.5)1	
	16T308	3(2.5)2	
	16T312	3(2.5)3	
	160400	330	
	220408	432	
	220412	433	
	220416	434	
	270408	532	
	270412	533	
	330612	643	
	330616	644	

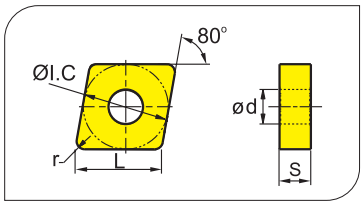
S型正角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	060204	2(1.5)1	-HF -EF -HM -EM -HR -LH -LC
	09T302	3(2.5)0	
	09T304	3(2.5)1	
	09T308	3(2.5) 2	
	120404	431	
	120408	432	
	120412	433	
	150404	531	
	150408	532	
	150412	533	
	190408	632	
	190412	633	
	190416	634	

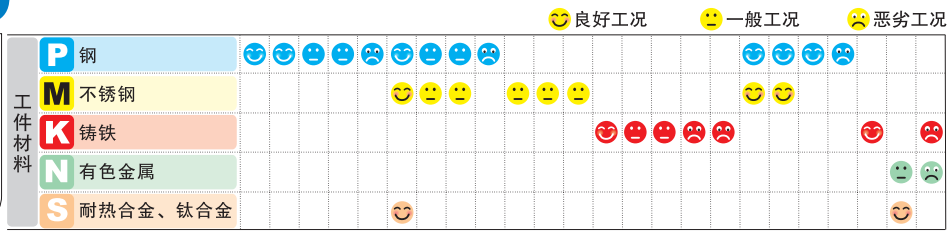
V型正角	(ISO)	(Inch)	槽型
刀片形状 	110202	2(1.5)0	-USF -SF -HF -NF -LH -LC
	110204	2(1.5)1	
	110208	2(1.5)2	
	110302	220	
	110304	221	
	110308	222	
	160402	330	
	160404	331	
	160408	332	
	160412	333	

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

CN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DF 精加工	CNMG090304-DF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	○	○		○			○																	
	CNMG090308-DF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	○	○	○	○																				
	CNMG120404-DF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	★	●	★			○			○	○							○						
	CNMG120408-DF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○	★	●	★	○		○			●	○							●						
	CNMG120412-DF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○	★	○	○							○													
WG 修光刃	CNMG120404-WG	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○																					
	CNMG120408-WG	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○	○			○									○								
	CNMG120412-WG	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		○		○																				
	CNMG160608-WG	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8		○																						
	CNMG160612-WG	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2		○		○																				
SF 精加工	CNMG090304-SF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4						○												○						
	CNMG090308-SF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8						○												○	★					
	CNMG120404-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4						○													★					
	CNMG120408-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						○													★					
	CNMG120412-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						○												○						
EF 精加工	CNMG090304-EF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4							●	★																
	CNMG090308-EF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8							○	★																
	CNMG120404-EF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4							●	★																
	CNMG120408-EF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						●	●	★																
	CNMG120412-EF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2							○	★																

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DCLNR/L
Kr:95°

PCBNR/L
Kr:75°

PCLNR/L
Kr:95°

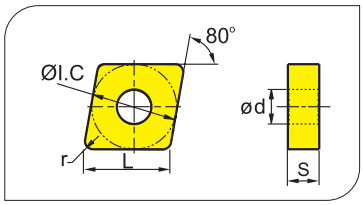
MCBNR/L
Kr:75°

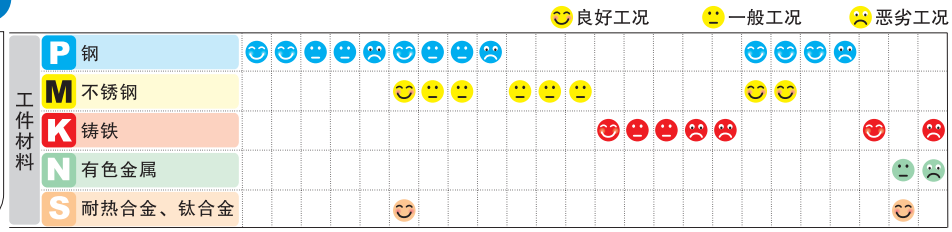
MCLNR/L
Kr:95°

PCLNR/L
Kr:95°

页码　A156　A163　A164　A175　A176　A220

CN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
NF 精加工	CNEG120404-NF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4						★																	○	
	CNEG120408-NF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						○																	○	
	CNEG120412-NF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						○																	○	
PM 半精加工	CNMG090304-PM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	●	○	●	○																				
	CNMG090308-PM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	○		●	○											○									
	CNMG120404-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○	●	★	○									★		★	○							
	CNMG120408-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★	●									★	●	★	★							
	CNMG120412-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	●	★	●									★	●	★	★							
	CNMG120416-PM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	●	○	●	○	●									★		○								
	CNMG160608-PM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●		●	○	○									○	●	○								
	CNMG160612-PM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●		●	○	●									★	●	○								
	CNMG160616-PM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6			●	○										○	○	○								
	CNMG190608-PM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	●		●	○	○										●									
	CNMG190612-PM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●		●	★	●									○	●	★								
	CNMG190616-PM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●		●	○	●									○										

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DCLNR/L
Kr:95°

PCBNR/L
Kr:75°

PCLNR/L
Kr:95°

MCBNR/L
Kr:75°

MCLNR/L
Kr:95°

PCLNR/L
Kr:95°

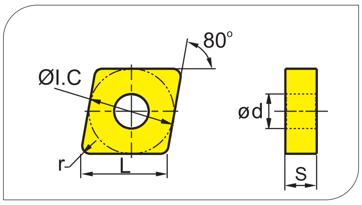
页码	A156	A163	A164	A175	A176	A220

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

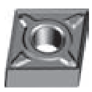
硬质合金及金属陶瓷刀片

CN□□（负角型）



良好工况 / 一般工况 / 恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
		尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
DM 半精加工	CNMG090304-DM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	○	○	●	○							●													
	CNMG090308-DM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8			○	○							●													
	CNMG120404-DM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	★	●	★	○		●		○		●							●						
	CNMG120408-DM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★	●		●		●	○	●							●						
	CNMG120412-DM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○	★	●	★	●		○				●													
	CNMG120416-DM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6			●	○	●						○													
	CNMG160608-DM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	★	●	★	○						●													
	CNMG160612-DM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	○	○	●	★	○						○													
	CNMG160616-DM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	○	★	●	○	●						○													
	CNMG190608-DM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8		○	●	○							○													
	CNMG190612-DM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	○	★	●	★	○						○													
	CNMG190616-DM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6			●	★	○						○													
EM  半精加工	CNMG120404-EM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4							●	★				★												
	CNMG120408-EM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8							●	★				★												
	CNMG120412-EM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2							●	★				★												
	CNMG160608-EM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8						○	○	★				★												
	CNMG160612-EM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2							○	★				★												
	CNMG160616-EM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6							○	★				★												

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

DCLNR/L Kr:95°

PCBNR/L Kr:75°

PCLNR/L Kr:95°

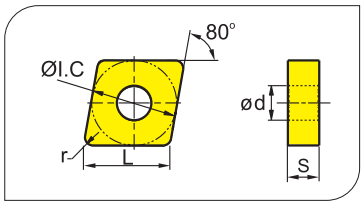
MCBNR/L Kr:75°

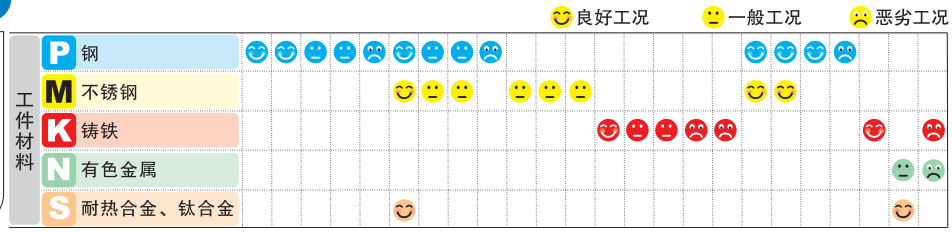
MCLNR/L Kr:95°

PCLNR/L Kr:95°

页码 A156 A163 A164 A175 A176 A220

CN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
NM 半精加工	CNMG120404-NM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4						○																	○	
	CNMG120408-NM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						★																	○	
	CNMG120412-NM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						○																	○	
DR 轻载粗加工	CNMG120408-DR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★	●							●		●										
	CNMG120412-DR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	●	★	○							●		●										
	CNMG120416-DR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	○			○								●		●										
	CNMG160608-DR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8			○	○								○												
	CNMG160612-DR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2			●	★	○							●		○										
	CNMG160616-DR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6			○	★	●																			
	CNMG190608-DR	19.3	15.875	6.35	7.94	0.8			○	○								●		○										
	CNMG190612-DR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●	○	●	★	●							○		○										
	CNMG190616-DR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6		○	●	★	●									○										
	CNMG190624-DR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4	○		●	○	●																			

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DCLNR/L
Kr:95°

PCBNR/L
Kr:75°

PCLNR/L
Kr:95°

MCBNR/L
Kr:75°

MCLNR/L
Kr:95°

PCLNR/L
Kr:95°

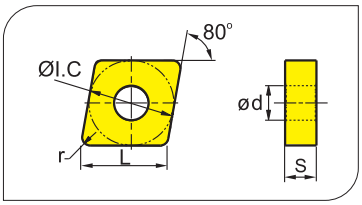
页码	A156	A163	A164	A175	A176	A220

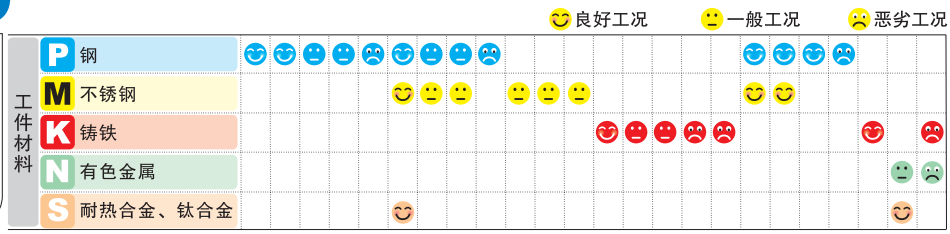
型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

CN□□（负角型）





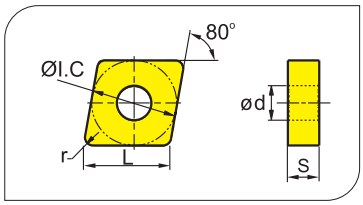
刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DR 粗加工	CNMM120412-DR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2			●		○																			
	CNMM160612-DR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2			●		○																			
	CNMM160616-DR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6					○																			
	CNMM190612-DR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2			●	○	●																			
	CNMM190616-DR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6			●	★	●																			
	CNMM190624-DR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4	○		○		○																			
	CNMM250924-DR	25.79	25.4	9.525	9.12	2.4			○	★	○																			
ER 粗加工	CNMG120408-ER	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8										●		★												
	CNMG120412-ER	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2										●		★												
	CNMG160612-ER	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2										●		★												
	CNMG160616-ER	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6										●		★												
	CNMG190612-ER	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2										●		★												
	CNMG190616-ER	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6										●		★												
ER 粗加工	CNMM250724-ER	25.79	25.4	7.94	9.12	2.4				★						●		★												
	CNMM250732-ER	25.79	25.4	7.94	9.12	3.2				★						●		★												
	CNMM250924-ER	25.79	25.4	9.525	9.12	2.4				★						●		★												
	CNMM250932-ER	25.79	25.4	9.525	9.12	3.2				★						●		★												
HDR 重力车削	CNMM120408-HDR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		○	●	○	○																			
	CNMM120412-HDR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2			○	○	○																			
	CNMM120416-HDR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6			○		○																			
	CNMM160612-HDR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2			○		○																			
	CNMM160616-HDR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6				○	○																			
	CNMM190616-HDR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6			○	○	○																			
	CNMM190624-HDR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4		○	○	○	○																			

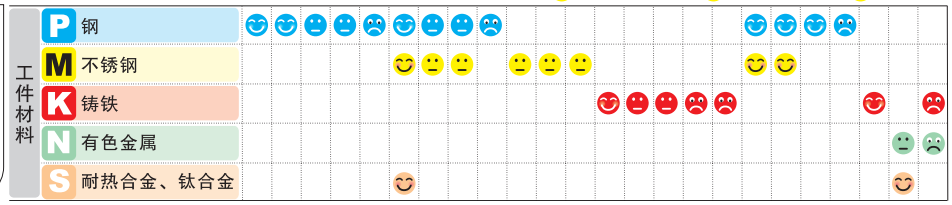
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码	A156	A163	A164	A175	A176	A220

CN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
无槽	CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4													★	○	○	○								
	CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8													★	★	●	★								
	CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2													★	★	●	★								
	CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6													★	★		○								
	CNMA160608	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8														○	○									
	CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2														★	○									
	CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6													○	★		○								
	CNMA160620	16.1	15.875	6.35	6.35	2.0															●									
	CNMA160630	16.1	15.875	6.35	6.35	3.0															○									
	CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2													★	○		★								
	CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6													○	★		★								
通槽	CNMG120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●		●								●			○	●							○		
	CNMG120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★	○						●			★	●	★	★			●		○		
	CNMG120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	★	●	★									○	○		○								
	CNMG160608	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●		●								○				○					○		○		
	CNMG160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2			●		○										○									
	CNMG160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6			○																					
	CNMG190608	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	○		○		○																			
	CNMG190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	○		●		○										○									
	CNMG190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	○		○		○										○									

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DCLNR/L
Kr:95°

PCBNR/L
Kr:75°

PCLNR/L
Kr:95°

MCBNR/L
Kr:75°

MCLNR/L
Kr:95°

PCLNR/L
Kr:95°

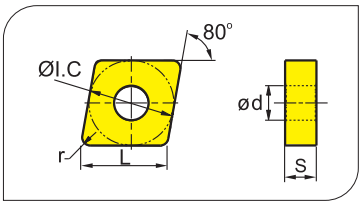
页码	A156	A163	A164	A175	A176	A220

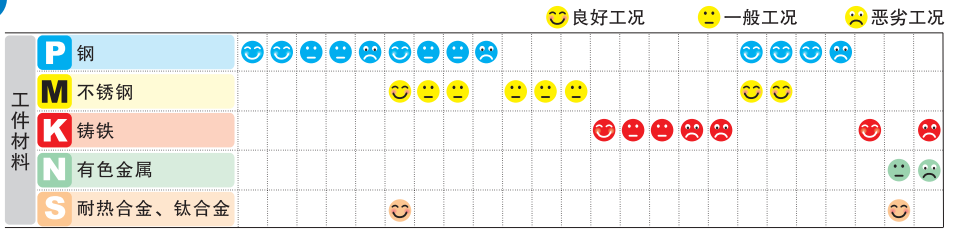
型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

CN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
通槽	CNMM120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	○																							
	CNMM120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○		○																					
	CNMM120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○																			○	○			
	CNMM190608	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8					○															○				
	CNMM190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2			○		○																			
	CNMM190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6			○																					
	CNMM190624	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4					○																			

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DCLNR/L
Kr:95°

PCBNR/L
Kr:75°

PCLNR/L
Kr:95°

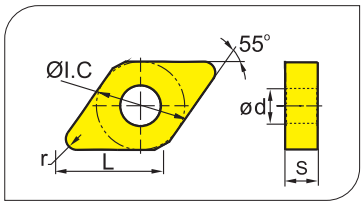
MCBNR/L
Kr:75°

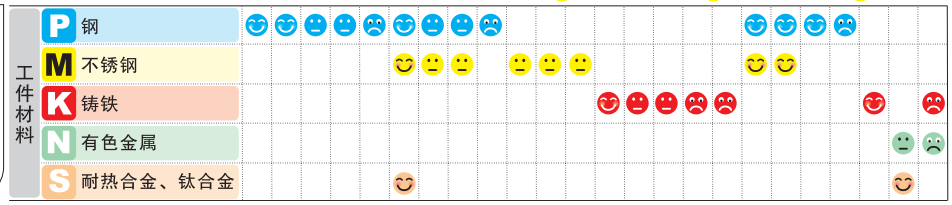
MCLNR/L
Kr:95°

PCLNR/L
Kr:95°

页码　A156　A163　A164　A175　A176　A220

DN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DF 精加工	DNMG110404-DF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	●	○														●						
	DNMG110408-DF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	○	○	○						●														
	DNMG110412-DF	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	○		○																					
	DNMG150404-DF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	★	●	★						●														
	DNMG150408-DF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	○	★	●	★						○														
	DNMG150412-DF	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2		○		○																				
	DNMG150604-DF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	★	●	★						○	○													
	DNMG150608-DF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	○	★	●	○						●														
	DNMG150612-DF	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2			○																					
WG 修光刃	DNMX110404-WG	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○																						
	DNMX110408-WG	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8		○																						
	DNMX150408-WG	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8		○		○																				
	DNMX150412-WG	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2		○		○																				
	DNMX150608-WG	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		○		○																				
	DNMX150612-WG	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2		○		○																				
SF 精加工	DNMG110404-SF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4						○												○	★					
	DNMG150404-SF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4						○												○	★					
	DNMG150408-SF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8						○												○	★					
	DNMG150604-SF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4						○												○	★					
	DNMG150608-SF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8						○												○	★					

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DDJNR/L
Kr:93°

PDJNR/L
Kr:93°

PDNNR/L
Kr:63°

MDJNR/L
Kr:93°

MDPNN
Kr:62°30'

PDSNR/L
Kr:62°30'

PDUNR/L
Kr:93°

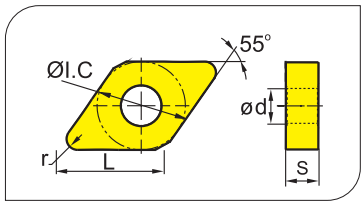
页码	A157	A165	A166	A177	A178	A221	A222

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

DN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料																									
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣								良好	良好	良好	恶劣					
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般					良好	良好							
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣				良好		恶劣		
N 有色金属																						一般	恶劣		
S 耐热合金、钛合金						良好																良好			

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EF 精加工	DNMG110404-EF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4							●	★																
	DNMG110408-EF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8							○	★																
	DNMG110412-EF	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2							○	★																
	DNMG150404-EF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4							●	★																
	DNMG150408-EF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8							●	★																
	DNMG150412-EF	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	★																
	DNMG150604-EF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4							●	★																
	DNMG150608-EF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8							●	★																
	DNMG150612-EF	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2							○	★																
NF 精加工	DNEG150404-NF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4						○																	○	
	DNEG150408-NF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8						○																	○	
	DNEG150604-NF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4						★																	○	
	DNEG150608-NF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8						★																	○	
PM 半精加工	DNMG110404-PM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	○	●	○											●									
	DNMG110408-PM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●		●	○	○									★		○	○							
	DNMG110412-PM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2			○	○																				
	DNMG150404-PM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○	●	○																				
	DNMG150408-PM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○	●	○	○									★	★	★	○							

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DDJNR/L
Kr:93°

PDJNR/L
Kr:93°

PDNNR/L
Kr:63°

MDJNR/L
Kr:93°

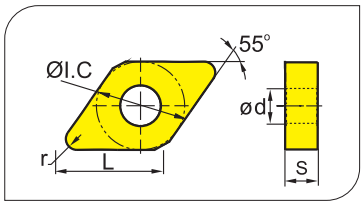
MDPNN
Kr:62°30'

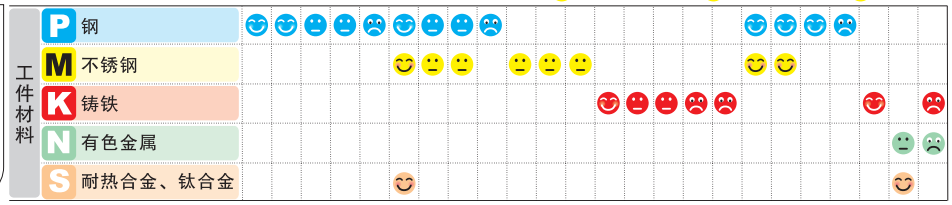
PDSNR/L
Kr:62°30'

PDUNR/L
Kr:93°

页码	A157	A165	A166	A177	A178	A221	A222

DN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
PM 半精加工	DNMG150412-PM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2			●	○		○								○	●	★	○							
	DNMG150416-PM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6			○	○																				
	DNMG150604-PM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	○	●	○	○									★		★								
	DNMG150608-PM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	○	●	★	●									★	●	★	○							
	DNMG150612-PM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	○	★	●	★	○									★	○	○								
	DNMG150616-PM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6			○	○																				
DM 半精加工	DNMG110404-DM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	○	●	○							○													
	DNMG110408-DM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	★	●	★	○					○	●													
	DNMG110412-DM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2		○		○																				
	DNMG150404-DM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	●	★														○						
	DNMG150408-DM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	○	★	●	★														●						
	DNMG150412-DM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2		★	○	★																				
	DNMG150416-DM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6				○																				
	DNMG150604-DM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4		★	●	★	○						●							●						
	DNMG150608-DM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	★	●	★	●						●													
	DNMG150612-DM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	●	○	●	★	○																			
	DNMG150616-DM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6		○	○	○																				

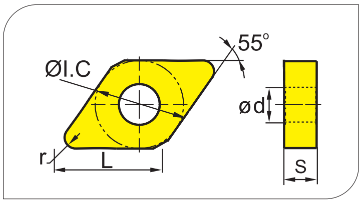
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DDJNR/L Kr:93°	PDJNR/L Kr:93°	PDNNR/L Kr:63°	MDJNR/L Kr:93°	MDPNN Kr:62°30'	PDSNR/L Kr:62°30'	PDUNR/L Kr:93°
页码 A157	A165	A166	A177	A178	A221	A222

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

DN□□（负角型）



良好工况 / 一般工况 / 恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

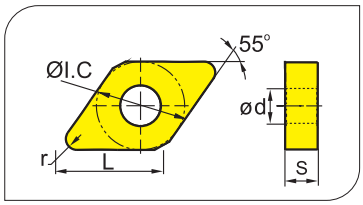
刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EM 半精加工	DNMG110404-EM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4							○	★				★												
	DNMG110408-EM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8							○	★				★												
	DNMG110412-EM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2							○	★				★												
	DNMG150404-EM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4							●	★				★												
	DNMG150408-EM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8							●	★				★												
	DNMG150412-EM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	★				★												
	DNMG150604-EM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4						○	●	★				★												
	DNMG150608-EM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8							●	★				★												
	DNMG150612-EM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2							○	★				★												
NM 半精加工	DNMG150412-NM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2						○																	○	
	DNMG150612-NM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2						★																	○	
DR 轻载粗加工	DNMG150408-DR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8				○																				
	DNMG150412-DR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2				○																				
	DNMG150416-DR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6				○	○																			
	DNMG150608-DR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		★	○	○	○									●		●								
	DNMG150612-DR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	○	○	●	★	○									○		●								
	DNMG150616-DR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6					○											○								

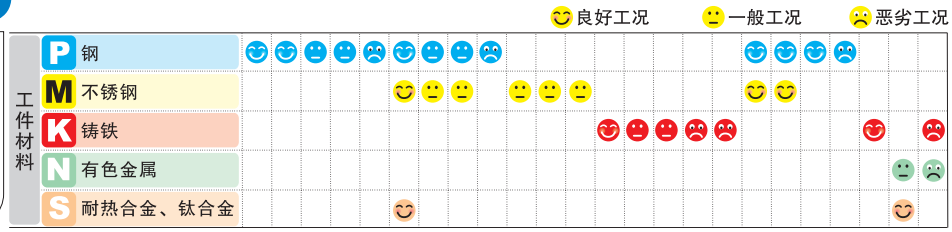
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DDJNR/L Kr:93°	PDJNR/L Kr:93°	PDNNR/L Kr:63°	MDJNR/L Kr:93°	MDPNN Kr:62°30'	PDSNR/L Kr:62°30'	PDUNR/L Kr:93°
页码 A157	A165	A166	A177	A178	A221	A222

DN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DR	DNMM150608-DR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	○		○																					
	DNMM150612-DR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	○		●																					
	DNMM150616-DR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6					○																			
粗加工																														
ER	DNMG150608-ER	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8										●		★												
	DNMG150612-ER	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2										●		★												
粗加工																														
ER	DNMM150608-ER	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8										●		★												
	DNMM150612-ER	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2										●		★												
粗加工																														
HDR	DNMM150608-HDR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8			○		○																			
	DNMM150612-HDR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2					○																			
	DNMM150616-HDR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6					○																			
重力切削																														
通槽	DNMG150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4			○																					
	DNMG150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8			○																					
	DNMG150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2			○																					
	DNMG150616	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6			○																					
	DNMG190608	19.3	15.875	6.35	7.94	0.8			○																					
	DNMG190612	19.3	15.875	6.35	7.94	1.2			○		○															○				

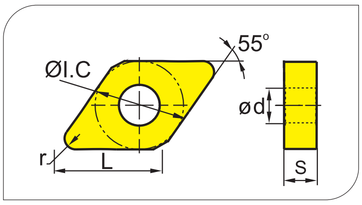
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码	A157	A165	A166	A177	A178	A221	A222

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

DN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
无槽	DNMA110416	11.6	9.525	4.76	3.81	1.6																○								
	DNMA110424	11.6	9.525	4.76	3.81	2.4																○								
	DNMA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4															○									
	DNMA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8													★	★	●	○								
	DNMA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4													○	○	○	○								
	DNMA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8													○	★	●	★						○		
	DNMA150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2													○	○		○								
	DNMA150616	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6														○	○	○								

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DDJNR/L Kr:93°

PDJNR/L Kr:93°

PDNNR/L Kr:63°

MDJNR/L Kr:93°

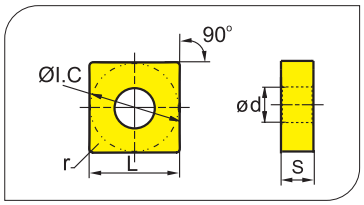
MDPNN Kr:62°30'

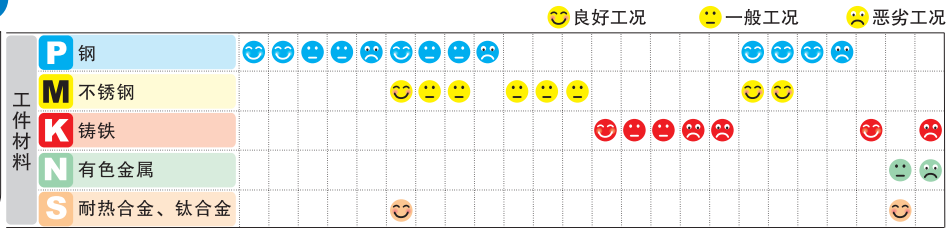
PDSNR/L Kr:62°30'

PDUNR/L Kr:93°

页码	A157	A165	A166	A177	A178	A221	A222

SN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DF 精加工	SNMG090304-DF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4		○																						
	SNMG090308-DF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8		○		○																				
	SNMG120404-DF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		○																						
	SNMG120408-DF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	●	○														○						
	SNMG120412-DF	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		○		○																				
EF 精加工	SNMG090304-EF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4							○	★																
	SNMG090308-EF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8							○	★																
	SNMG090312-EF	9.525	9.525	3.18	3.81	1.2							○	★																
	SNMG120404-EF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4							●	★																
	SNMG120408-EF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8							●	★																
	SNMG120412-EF	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2							○	★																
	SNMG150608-EF	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8							○	★																
	SNMG150612-EF	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2							○	★																

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L Kr:75°

PSBNR/L Kr:75°

PSDNN Kr:45°

PSKNR/L Kr:75°

PSSNR/L Kr:45°

MSBNR/L Kr:75°

MSRNR/L Kr:75°

页码	A158	A167	A168	A169	A170	A179	A180

MSKNR/L Kr:75°

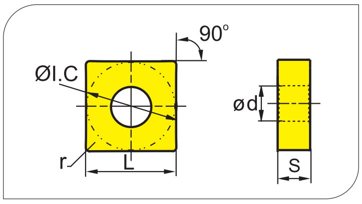
MSDNN Kr:45°

PSKNR/L Kr:75°

页码	A181	A182	A223

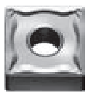
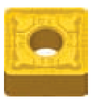
型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

SN□□ （负角型）



工件材料		YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P	钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M	不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K	铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N	有色金属																							一般	恶劣
S	耐热合金、钛合金						良好																	良好	

良好工况　一般工况　恶劣工况

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
SF  精加工	SNMG090304-SF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4						○												○	★					
	SNMG090308-SF	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8						○												○	★					
	SNMG120404-SF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○												○	★					
	SNMG120408-SF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○												○	★					
	SNMG120412-SF	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○												○						
	SNMG150608-SF	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8						○												○						
PM  半精加工	SNMG090304-PM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4	○	○	●	○																				
	SNMG090308-PM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8	○		●	○	○									○										
	SNMG090312-PM	9.525	9.525	3.18	3.81	1.2	○			○																				
	SNMG120404-PM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○	●	○	○									○										
	SNMG120408-PM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●		●	○	●									★	●	★	★							
	SNMG120412-PM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●		●	○	○									★	○	★	★							
	SNMG120416-PM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6			●	○	○											○								
	SNMG150608-PM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8				○																				
	SNMG150612-PM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	●		●	○										○	●	○								
	SNMG190616-PM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6			●	○																				

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L Kr:75°

PSBNR/L Kr:75°

PSDNN Kr:45°

PSKNR/L Kr:75°

PSSNR/L Kr:45°

MSBNR/L Kr:75°

MSRNR/L Kr:75°

页码 A158 A167 A168 A169 A170 A179 A180

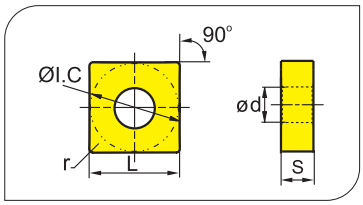
MSKNR/L Kr:75°

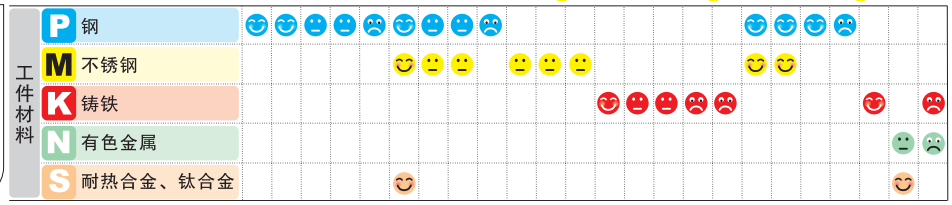
MSDNN Kr:45°

PSKNR/L Kr:75°

页码 A181 A182 A223

SN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DM 半精加工	SNMG090304-DM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4		○		○																				
	SNMG090308-DM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8	○		●	○	○																			
	SNMG120404-DM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	★	●	○																				
	SNMG120408-DM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				○							○							○						
	SNMG120412-DM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	★	●	★																				
	SNMG120416-DM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6			●	○	○																			
	SNMG150608-DM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8		○	●	○							●													
	SNMG150612-DM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	●	○	●	★	●																			
	SNMG150616-DM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6				○																				
	SNMG190612-DM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2	○	○	●	○	○					○	○													
	SNMG190616-DM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6				○																				
EM 半精加工	SNMG120404-EM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4							●	★				★												
	SNMG120408-EM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8							●	★				★												
	SNMG120412-EM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2							●	★				★												
	SNMG120416-EM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6							○	★				★												
	SNMG150612-EM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2							●	★				★												
	SNMG150616-EM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6							○	★				★												

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L Kr:75°
页码 A158

PSBNR/L Kr:75°
页码 A167

PSDNN Kr:45°
页码 A168

PSKNR/L Kr:75°
页码 A169

PSSNR/L Kr:45°
页码 A170

MSBNR/L Kr:75°
页码 A179

MSRNR/L Kr:75°
页码 A180

MSKNR/L Kr:75°
页码 A181

MSDNN Kr:45°
页码 A182

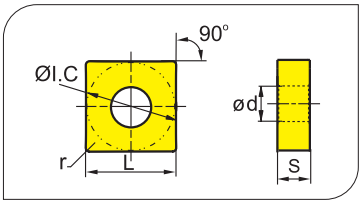
PSKNR/L Kr:75°
页码 A223

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

SN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料																									
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣								良好	良好	良好	恶劣					
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般					良好	良好							
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣				良好		恶劣		
N 有色金属																						一般	恶劣		
S 耐热合金、钛合金						良好																良好			

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
NM 半精加工	SNMG120408-NM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8						★																	○	
	SNMG120412-NM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○																	○	
DR 轻载粗加工	SNMG120408-DR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○		●	★	○									○		○								
	SNMG120412-DR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2			●	○	●									○										
	SNMG120416-DR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○		○	○																				
	SNMG150608-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8				○																				
	SNMG150612-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2			●	★	●									○		○								
	SNMG150616-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6			●	★										○		○								
	SNMG150624-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	2.4				○																				
	SNMG190612-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2			●	○	○																			
	SNMG190616-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6			●	★	●									○		○								
	SNMG190624-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4			●	○	○																			
DR 粗加工	SNMM120408-DR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8					○																			
	SNMM120412-DR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2					○																			
	SNMM120416-DR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6					○																			
	SNMM150608-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8					○																			
	SNMM150612-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2					○																			
	SNMM150616-DR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6			●		○																			
	SNMM190608-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8					○																			

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L Kr:75°
页码 A158

PSBNR/L Kr:75°
页码 A167

PSDNN Kr:45°
页码 A168

PSKNR/L Kr:75°
页码 A169

PSSNR/L Kr:45°
页码 A170

MSBNR/L Kr:75°
页码 A179

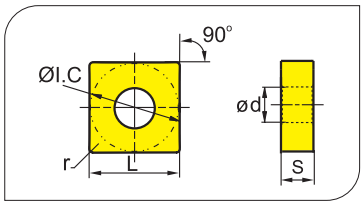
MSRNR/L Kr:75°
页码 A180

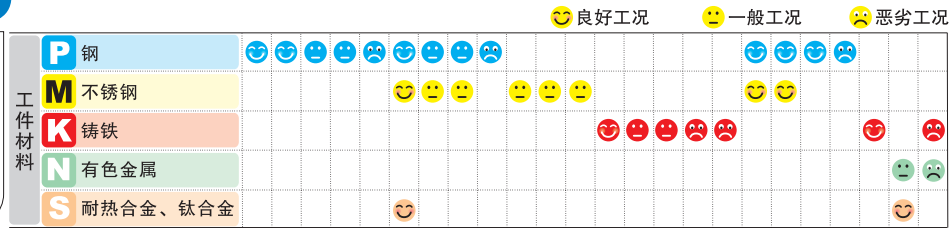
MSKNR/L Kr:75°
页码 A181

MSDNN Kr:45°
页码 A182

PSKNR/L Kr:75°
页码 A223

SN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DR 粗加工	SNMM190612-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2			●	○	○																			
	SNMM190616-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6		○	●	★	●																			
	SNMM190624-DR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4	○	★	●	○	●																			
	SNMM250724-DR	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4			●		○																			
	SNMM250924-DR	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4			●	★	●																			
ER 粗加工	SNMG120408-ER	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8										●		★												
	SNMG120412-ER	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2										●		★												
	SNMG150608-ER	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8										●		★												
	SNMG150612-ER	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2										●		★												
	SNMG190612-ER	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2										●		★												
	SNMG190616-ER	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6										●		★												
ER 粗加工	SNMM250724-ER	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4				●						●		★												
	SNMM250732-ER	25.4	25.4	7.94	9.12	3.2				●						●		★												
	SNMM250924-ER	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4				●						●		★												
	SNMM250932-ER	25.4	25.4	9.525	9.12	3.2				●						●		★												

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L Kr:75°
页码 A158

PSBNR/L Kr:75°
页码 A167

PSDNN Kr:45°
页码 A168

PSKNR/L Kr:75°
页码 A169

PSSNR/L Kr:45°
页码 A170

MSBNR/L Kr:75°
页码 A179

MSRNR/L Kr:75°
页码 A180

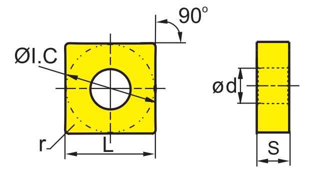
MSKNR/L Kr:75°
页码 A181

MSDNN Kr:45°
页码 A182

PSKNR/L Kr:75°
页码 A223

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

SN□□（负角型）



良好工况 / 一般工况 / 恶劣工况

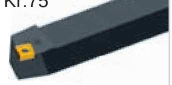
工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HDR 重力切削	SNMM120408-HDR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8			○		○																			
	SNMM120412-HDR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2			○		○																			
	SNMM120416-HDR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6					○																			
	SNMM150608-HDR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8			○		○																			
	SNMM150612-HDR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2			●		○																			
	SNMM150616-HDR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6			○		○																			
	SNMM150624-HDR	15.875	15.875	6.35	6.35	2.4					○																			
	SNMM190608-HDR	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8					○																			
	SNMM190612-HDR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2			○		○																			
	SNMM190616-HDR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6			○	○	○																			
	SNMM190624-HDR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4					○																			
	SNMM250724-HDR	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4				★	●																			
	SNMM250924-HDR	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4					○																			

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

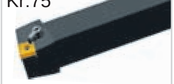
DSBNR/L Kr:75°

PSBNR/L Kr:75°

PSDNN Kr:45°

PSKNR/L Kr:75°

PSSNR/L Kr:45°

MSBNR/L Kr:75°

MSRNR/L Kr:75°


页码 A158 A167 A168 A169 A170 A179 A180

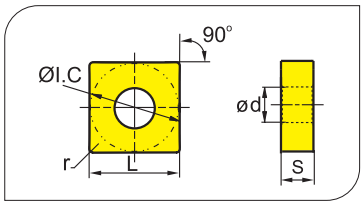
MSKNR/L Kr:75°

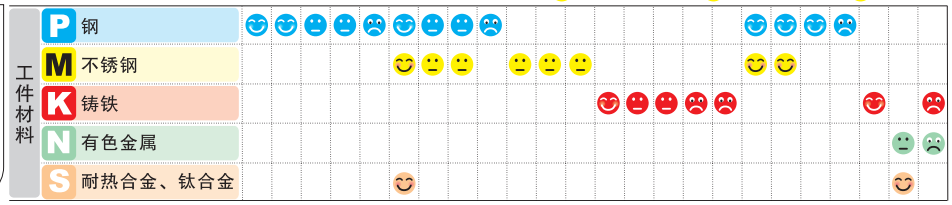
MSDNN Kr:45°

PSKNR/L Kr:75°

页码 A181 A182 A223

SN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
通槽	SNMG090304	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4			○																					
	SNMG090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8			○		○																			
	SNMG120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4			●																					
	SNMG120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○		●		○						●				●	○								
	SNMG120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2			○	○	●																			
	SNMG120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○		○																					
	SNMG150608	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8			○																					
	SNMG150612	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	○		●																					
	SNMG190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2	○		●		○																			
	SNMG190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6	○		●																					
	SNMG250724	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4	○		○		●																			
	SNMG250924	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4			○		●																			
通槽	SNMM090304	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4																								○
	SNMM090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8			○																					
	SNMM120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○																							
	SNMM120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2			○																					
	SNMM120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6			○																					

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L
Kr:75°
页码 A158

PSBNR/L
Kr:75°
A167

PSDNN
Kr:45°
A168

PSKNR/L
Kr:75°
A169

PSSNR/L
Kr:45°
A170

MSBNR/L
Kr:75°
A179

MSRNR/L
Kr:75°
A180

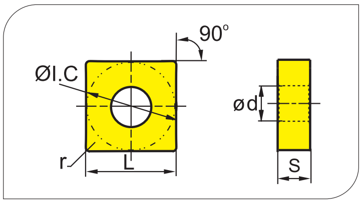
MSKNR/L
Kr:75°
页码 A181

MSDNN
Kr:45°
A182

PSKNR/L
Kr:75°
A223

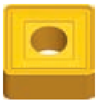
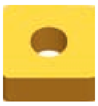
型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

SN□□（负角型）



良好工况 / 一般工况 / 恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
通槽 	SNMM190608	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8			○																					
	SNMM190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2			○																					
	SNMM190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																					●			
	SNMM250724	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4			●		●										○									
	SNMM250924	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4					○																			
无槽 	SNMA090304	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4																○								
	SNMA090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8													○	○										
	SNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4													○											
	SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8													○	★	●	★						○		●
	SNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6													○	○		★								
	SNMA150608	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8															○									
	SNMA150612	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2															○	★						●		
	SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2													○	○	●	★								
	SNMA190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6														★	●	★								

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L Kr:75°

PSBNR/L Kr:75°

PSDNN Kr:45°

PSKNR/L Kr:75°

PSSNR/L Kr:45°

MSBNR/L Kr:75°

MSRNR/L Kr:75°

页码 A158 A167 A168 A169 A170 A179 A180

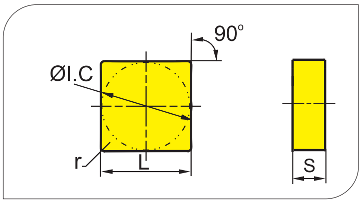
MSKNR/L Kr:75°

MSDNN Kr:45°

PSKNR/L Kr:75°

页码 A181 A182 A223

SN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

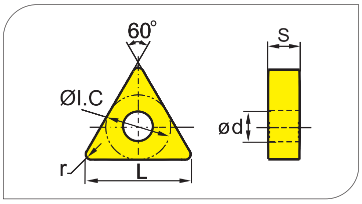
工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
无槽	SNGN090308	9.525	9.525	3.18	-	0.8															○							○	○	
	SNGN120408	12.7	12.7	4.76	-	0.8															○							○	○	
	SNGN150408	15.875	15.875	4.76	-	0.8																○								
	SNGN190412	19.05	19.05	4.76	-	1.2																○								
	SNUN090304	9.525	9.525	3.18	-	0.4	○		○		○										○									
	SNUN090308	9.525	9.525	3.18	-	0.8																							○	
	SNUN120408	12.7	12.7	4.76	-	0.8			○													○								
	SNUN120412	12.7	12.7	4.76	-	1.2															○						○			
	SNUN150408	15.875	15.875	4.76	-	0.8																○								
	SNUN150412	15.875	15.875	4.76	-	1.2																○								
	SNUN190408	19.05	19.05	4.76	-	0.8																○								
	SNUN190412	19.05	19.05	4.76	-	1.2																○								
	SNUN190424	19.05	19.05	4.76	-	2.4																○								
	SNUN250724	25.4	25.4	7.94	-	2.4					○																	○		
	SNUN250924	25.4	25.4	9.525	-	2.4																						○		

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

TN□□（负角型）



良好工况 / 一般工况 / 恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DF 精加工	TNMG160404-DF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	★	●	★							○							●						
	TNMG160408-DF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	★	○	★														●						
	TNMG160412-DF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		○	○	○																				
	TNMG220408-DF	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	★	○	○						○														
	TNMG220412-DF	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○								○														
WG 修光刃	TNMX160404-WG	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		○																						
	TNMX160408-WG	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		○																						
	TNMX160412-WG	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		○		○																				
SF 精加工	TNMG110304-SF	11	6.35	3.18	2.26	0.4						○												○	★					
	TNMG160404-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4						○												○	★					
	TNMG160408-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8						○												○	★					
	TNMG220408-SF	22	12.7	4.76	5.16	0.8						○												○	★					
	TNMG220412-SF	22	12.7	4.76	5.16	1.2						○												○	★					
EF 精加工	TNMG110304-EF	11	6.35	3.18	2.26	0.4							○	★																
	TNMG110308-EF	11	6.35	3.18	2.26	0.8							○	★																
	TNMG160404-EF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4							●	★																
	TNMG160408-EF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8							●	★																
	TNMG160412-EF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2							○	★																
	TNMG220404-EF	22	12.7	4.76	5.16	0.4							○	★																
	TNMG220408-EF	22	12.7	4.76	5.16	0.8							○	★																
	TNMG220412-EF	22	12.7	4.76	5.16	1.2							○	★																

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

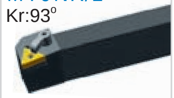
DTGNR/L Kr:91°

PTFNR/L Kr:90°

PTTNR/L Kr:60°

PTGNR/L Kr:90°

MTGNR/L Kr:90°

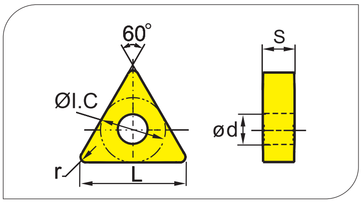
MTJNR/L Kr:93°

MTFNR/L Kr:90°

页码 A159 A171 A172 A173 A183 A184 A185

PTFNR/L Kr:90°

页码 A224

TN□□（负角型）



☺良好工况　😐一般工况　☹恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	☺	☺	😐	😐	☹	☺	😐	😐	☹									☺	☺	☺	☹			
M 不锈钢						☺	😐	😐		😐	😐	😐						☺	☺					
K 铸铁													☺	😐	😐	☹	☹					☺		☹
N 有色金属																							😐	☹
S 耐热合金、钛合金						☺																	☺	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
PM 半精加工	TNMG110304-PM	11	6.35	3.18	2.26	0.4	●	○	●	○																				
	TNMG110308-PM	11	6.35	3.18	2.26	0.8	●		○	○																				
	TNMG160404-PM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	○	●	★										★		★								
	TNMG160408-PM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	★	●	★	●	○								★	●	★	★							
	TNMG160412-PM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●		●	○	○									★	○	★	○							
	TNMG220408-PM	22	12.7	4.76	5.16	0.8	●		●	○	●									★		○	○							
	TNMG220412-PM	22	12.7	4.76	5.16	1.2	●		●	○	○									○		○								
	TNMG220416-PM	22	12.7	4.76	5.16	1.6			○	○												○								
DM 半精加工	TNMG110308-DM	11	6.35	3.18	2.26	0.8		○		○																				
	TNMG160404-DM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4		★	●	★	○		○			●								●						
	TNMG160408-DM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	★	●	★	●		●			○	●							○						
	TNMG160412-DM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	○	★	○																			
	TNMG220404-DM	22	12.7	4.76	5.16	0.4	●	★	●	★	○						○													
	TNMG220408-DM	22	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★	●						○							○						
	TNMG220412-DM	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	○	○																			
	TNMG220416-DM	22	12.7	4.76	5.16	1.6		○	○	○																				

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

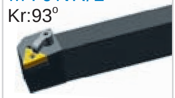
DTGNR/L Kr:91°

PTFNR/L Kr:90°

PTTNR/L Kr:60°

PTGNR/L Kr:90°

MTGNR/L Kr:90°

MTJNR/L Kr:93°

MTFNR/L Kr:90°

页码 A159 A171 A172 A173 A183 A184 A185

PTFNR/L Kr:90°

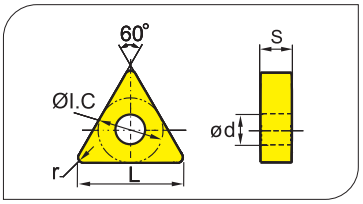
页码 A224

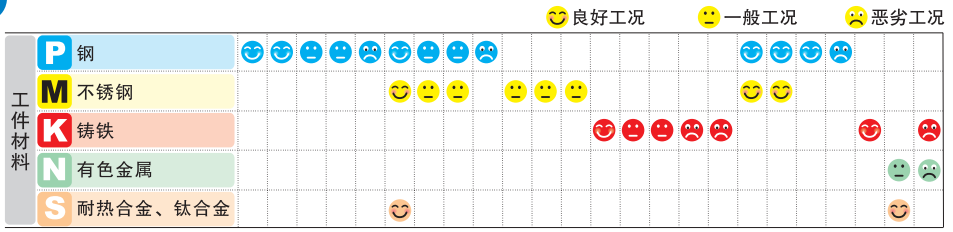
型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

TN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EM 半精加工	TNMG160404-EM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4							●	★				★												
	TNMG160408-EM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8							●	★				★												
	TNMG160412-EM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2							○	★				★												
	TNMG220408-EM	22	12.7	4.76	5.16	0.8							●	★				★												
	TNMG220412-EM	22	12.7	4.76	5.16	1.2							○	★				★												
	TNMG220416-EM	22	12.7	4.76	5.16	1.6							○	★				★												
DR 轻载粗加工	TNMG160408-DR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8		○		○	○									○		○								
	TNMG160412-DR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	○	○	○									●		●								
	TNMG220408-DR	22	12.7	4.76	5.16	0.8				○	●									○										
	TNMG220412-DR	22	12.7	4.76	5.16	1.2			○	○	○											○								
	TNMG220416-DR	22	12.7	4.76	5.16	1.6					○									○										
	TNMG270608-DR	27.5	15.875	6.35	6.35	0.8					○																			
	TNMG270612-DR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2					○																			
	TNMG270616-DR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6					○																			

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DTGNR/L Kr:91°
页码 A159

PTFNR/L Kr:90°
页码 A171

PTTNR/L Kr:60°
页码 A172

PTGNR/L Kr:90°
页码 A173

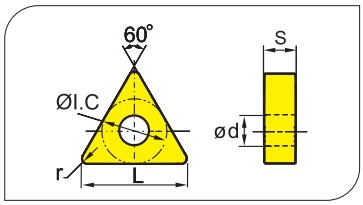
MTGNR/L Kr:90°
页码 A183

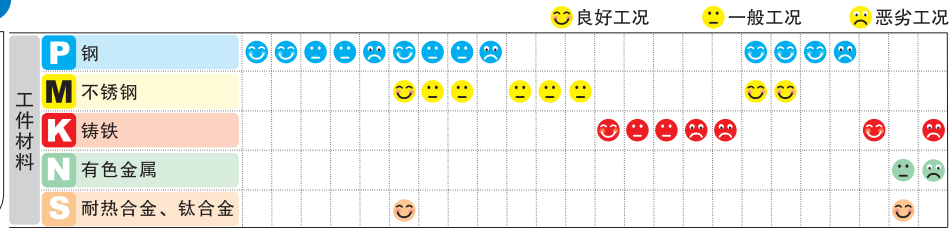
MTJNR/L Kr:93°
页码 A184

MTFNR/L Kr:90°
页码 A185

PTFNR/L Kr:90°
页码 A224

TN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DR 粗加工	TNMM160408-DR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			○		○																			
	TNMM160412-DR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2			○		○																			
	TNMM220408-DR	22	12.7	4.76	5.16	0.8			●		●																			
	TNMM220412-DR	22	12.7	4.76	5.16	1.2			●		○																			
	TNMM220416-DR	22	12.7	4.76	5.16	1.6			○		○																			
	TNMM270612-DR	27.5	15.875	6.35	5.16	1.2					○																			
	TNMM270616-DR	27.5	15.875	6.35	5.16	1.6					○																			
ER 粗加工	TNMG160408-ER	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8										●		★												
	TNMG160412-ER	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2										●		★												
	TNMG220408-ER	22	12.7	4.76	5.16	0.8										●		★												
	TNMG220412-ER	22	12.7	4.76	5.16	1.2										●		★												

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DTGNR/L Kr:91°
页码 A159

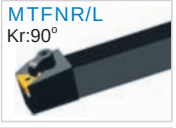
PTFNR/L Kr:90°
页码 A171

PTTNR/L Kr:60°
页码 A172

PTGNR/L Kr:90°
页码 A173

MTGNR/L Kr:90°
页码 A183

MTJNR/L Kr:93°
页码 A184


MTFNR/L Kr:90°
页码 A185

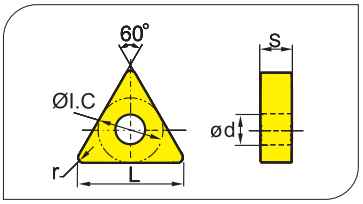
PTFNR/L Kr:90°
页码 A224

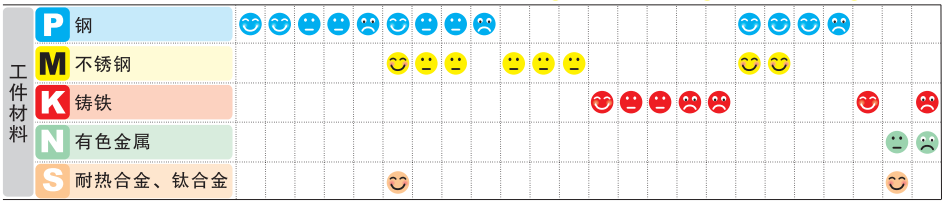
型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

TN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HDR 重力切削	TNMM160408-HDR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					○																			
	TNMM160412-HDR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2					○																			
	TNMM220408-HDR	22	12.7	4.76	5.16	0.8					○																			
	TNMM220412-HDR	22	12.7	4.76	5.16	1.2					○																			
	TNMM220416-HDR	22	12.7	4.76	5.16	1.6					○																			
	TNMM270612-HDR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2					○																			
	TNMM270616-HDR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6					○																			
	TNMM270624-HDR	27.5	15.875	6.35	6.35	2.4					○																			
通槽	TNMG110308	11	6.35	3.18	2.26	0.8															○									
	TNMG160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○		●												●									
	TNMG160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	○	●												●									
	TNMG160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●		●	○							○				○									
	TNMG220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4	○		●		○										●									
	TNMG220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○		●		○						○				○					○				
	TNMG220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2	●		●		○										●					○				
	TNMG220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6															●									
	TNMG270612	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2			●		●										○						○			
	TNMG270616	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6			○		○																			
	TNMG330916	33	19.05	9.525	7.94	1.6					●																			
	TNMG330924	33	19.05	9.525	7.94	2.4	○		○		●																			

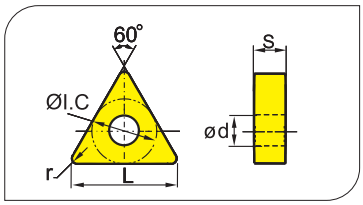
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

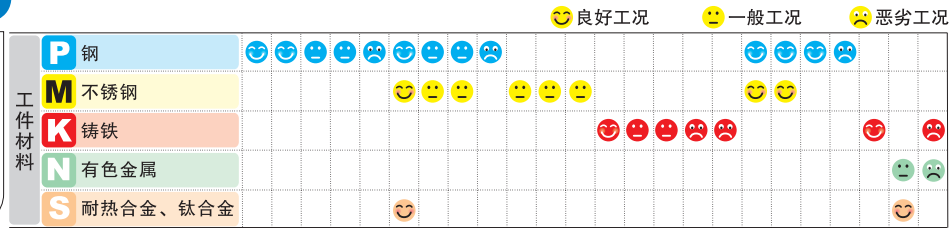
适用刀具

页码	A159	A171	A172	A173	A183	A184	A185

页码　A224

TN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
通槽	TNMM160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4			○																					
	TNMM160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					○																			
	TNMM160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○		○																	○				
	TNMM220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8			○																					
	TNMM220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2			●		○						○													
	TNMM220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6					○																			
	TNMM270616	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6			●		○																			
无槽	TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4													○	★	●	★								
	TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○												★	★	●	★						○		○
	TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2													★	○		○								
	TNMA160416	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6															○									
	TNMA220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4													○	○	○	○								
	TNMA220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8													○	○	○	○								
	TNMA270616	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6																○								

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DTGNR/L
Kr:91°
页码 A159

PTFNR/L
Kr:90°
页码 A171

PTTNR/L
Kr:60°
页码 A172

PTGNR/L
Kr:90°
页码 A173

MTGNR/L
Kr:90°
页码 A183

MTJNR/L
Kr:93°
页码 A184

MTFNR/L
Kr:90°
页码 A185

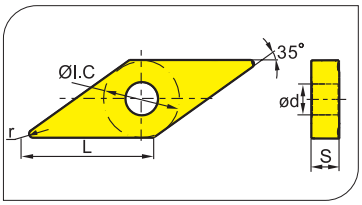
PTFNR/L
Kr:90°
页码 A224

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

VN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DF	VNMG160404-DF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	★	●	★						●	●													
	VNMG160408-DF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	○	★	○	○						○														
精加工																														
EF	VNMG160404-EF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4							○	★																
	VNMG160408-EF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8							○	★																
	VNMG160412-EF	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2							○	★																
精加工																														
NF	VNEG160404-NF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4						○																	○	
	VNEG160408-NF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8						○																	○	
精加工																														
SF	VNMG160404-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4						○												○	★					
	VNMG160408-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8						○												○						
精加工																														

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DVVNN
Kr:72°30'

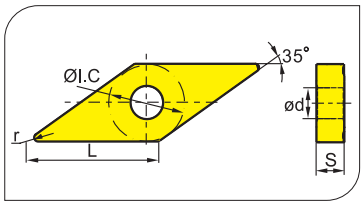
DVJNR/L
Kr:93°

MVVNN
Kr:72°30'

MVJNR/L
Kr:93°

页码　A160　A161　A186　A187

VN□□（负角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
							涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
PM	VNMG160404-PM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	★	●	○	○											○	○							
	VNMG160408-PM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●		●	○										★	○	★	○							
	VNMG160412-PM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2			○	○										○	○									
半精加工																														
DM	VNMG160408-DM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	★	●	★	○					○	○													
	VNMG160412-DM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	○	○							○													
半精加工																														
EM	VNMG160404-EM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4							●	★				★												
	VNMG160408-EM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8							●	★				★												
半精加工																														
NM	VNMG160412-NM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2						○																	○	
半精加工																														
通槽	VNMG160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○		○												●									
	VNMG160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●		●												●									

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DVVNN
Kr:72°30'

DVJNR/L
Kr:93°

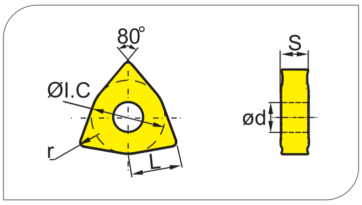
MVVNN
Kr:72°30'

MVJNR/L
Kr:93°

页码	A160	A161	A186	A187

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

WN□□（负角型）



良好工况 / 一般工况 / 恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好工况	良好工况	一般工况	一般工况	恶劣工况	良好工况	一般工况	一般工况	恶劣工况									良好工况	良好工况	良好工况	恶劣工况			
M 不锈钢						良好工况	一般工况	一般工况		一般工况	一般工况	一般工况						良好工况	良好工况					
K 铸铁													良好工况	一般工况	一般工况	恶劣工况	恶劣工况					良好工况		恶劣工况
N 有色金属																							一般工况	恶劣工况
S 耐热合金、钛合金						良好工况																	良好工况	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
DF 精加工	WNMG06T304-DF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4		★																						
	WNMG06T308-DF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8		★		★																				
	WNMG06T312-DF	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2		★		★																				
	WNMG060404-DF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	★	●	★							○													
	WNMG060408-DF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	★	●	★							●													
	WNMG060412-DF	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	★	●	○							○													
	WNMG080404-DF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	★	●	○							○													
	WNMG080408-DF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★							●													
	WNMG080412-DF	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	○																				
WG 修光刃	WNMG060404-WG	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4		○																						
	WNMG060408-WG	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8		○																						
	WNMG060412-WG	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2		○		○																				
	WNMG080404-WG	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4		○																						
	WNMG080408-WG	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○	○	○																				
	WNMG080412-WG	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○		○																				

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DWLNR/L
Kr:95°

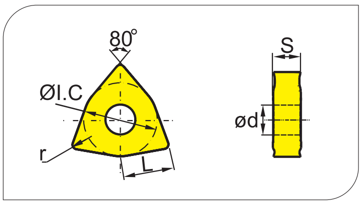
PWLNR/L
Kr:95°

MWLNR/L
Kr:95°

PWLNR/L
Kr:95°

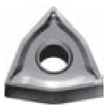
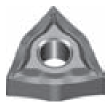
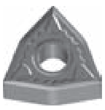
页码 A162 A174 A188 A225

WN□□（负角型）



☺良好工况 😐一般工况 ☹恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	☺	☺	😐	😐	☹	☺	😐	😐	☹									☺	☺	☺	☹			
M 不锈钢						☺	😐	😐		😐	😐	😐						☺	☺					
K 铸铁													☺	😐	😐	☹	☹					☺		☹
N 有色金属																							😐	☹
S 耐热合金、钛合金						☺																	☺	

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
SF  精加工	WNMG06T304-SF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4						○												○	★					
	WNMG06T308-SF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8						○												○						
	WNMG06T312-SF	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2						○												○						
	WNMG060404-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4						○												○	★					
	WNMG060408-SF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8						○												○	★					
	WNMG080404-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○												○	★					
	WNMG080408-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○												○	★					
	WNMG080412-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○												○						
EF  精加工	WNMG06T304-EF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4							○	★																
	WNMG06T308-EF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8							○	★																
	WNMG06T312-EF	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2							○	★																
	WNMG060404-EF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4							●	★																
	WNMG060408-EF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8							●	★																
	WNMG080404-EF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○	●	★																
	WNMG080408-EF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○	●	★																
NF  精加工	WNEG080404-NF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○																	○	
	WNEG080408-NF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○																	○	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

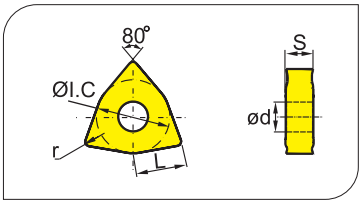
页码 A162 A174 A188 A225

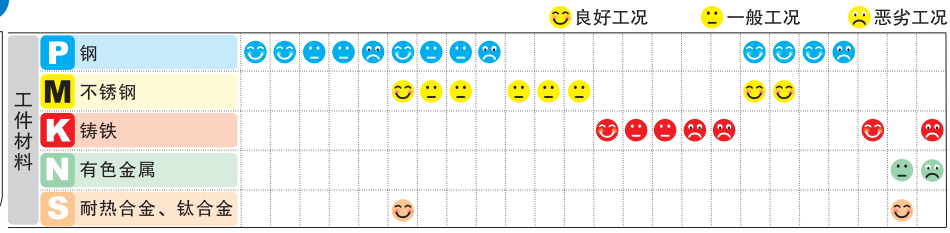
型号命名规则 A46-A47页 牌号选择参考 A19/A34-A43页 槽型选择参考 A22-A33页 切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

WN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
PM 半精加工	WNMG060408-PM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	★	●	○	○									★		★								
	WNMG060412-PM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○		○										★		★								
	WNMG080404-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○		●	○	○																			
	WNMG080408-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★	●									★		★	★							
	WNMG080412-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	★	●	★	●									★	●	★	★							
	WNMG080416-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6				○										○		○								
	WNMG080608-PM	8.7	12.7	6.35	5.16	0.8				○																				
DM 半精加工	WNMG06T304-DM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4				○																				
	WNMG06T308-DM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8			○	○																				
	WNMG06T312-DM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2				○																				
	WNMG060408-DM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	★	●	★	●					○	●													
	WNMG060412-DM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2			○	○																				
	WNMG080404-DM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	★	●	★	○		○			○	○													
	WNMG080408-DM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★	●					○	○													
	WNMG080412-DM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	★	●	★							○													
	WNMG080416-DM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6				○																				
EM 半精加工	WNMG06T304-EM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4							○	★				★												
	WNMG06T308-EM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8							○	★				★												
	WNMG06T312-EM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2							○	★				★												
	WNMG060404-EM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4							○	★				★												
	WNMG060408-EM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8							●	★				★												
	WNMG080404-EM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4							●	★				★												
	WNMG080408-EM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8							●	★				★												
	WNMG080412-EM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2							●	★				★												

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DWLNR/L
Kr:95°

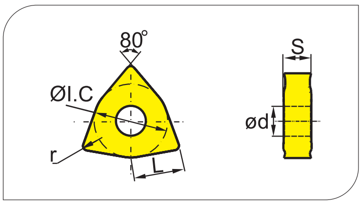
PWLNR/L
Kr:95°

MWLNR/L
Kr:95°

PWLNR/L
Kr:95°

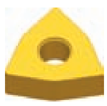
页码　A162　A174　A188　A225

WN□□（负角型）



☺良好工况　😐一般工况　☹恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
NM 半精加工	WNMG080408-NM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○																	○	
	WNMG080412-NM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○																	○	
DR 粗加工	WNMG060408-DR	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○		○	○										○										
	WNMG060412-DR	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2			○	○	○									○	○	○								
	WNMG080408-DR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8		○	○	★	○									●		●								
	WNMG080412-DR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	★	○									●		●								
	WNMG080416-DR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6				○										○		○								
无槽 	WNMA06T308	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8													○		○									
	WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4																○								
	WNMA060408	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8													★	○	○	○								
	WNMA060412	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2																○								
	WNMA080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4														○	○									
	WNMA080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8													★	★	●	★								
	WNMA080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2													★	★	●	★								
	WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6																★								

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DWLNR/L
Kr:95°

PWLNR/L
Kr:95°

MWLNR/L
Kr:95°

PWLNR/L
Kr:95°

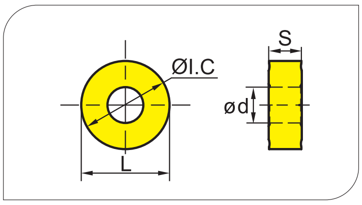
页码　A162　A174　A188　A225

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

RN□□（负角型）



☺良好工况 😐一般工况 ☹恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	☺	☺	😐	😐	☹	☺	😐	😐	☹									☺	☺	☺	☹			
M 不锈钢						☺	😐	😐		😐	😐	😐						☺	☺					
K 铸铁													☺	😐	😐	☹	☹					☺		☹
N 有色金属																							😐	☹
S 耐热合金、钛合金						☺																	☺	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
通槽	RNMG120400	12.7	12.7	4.76	5.16		○		●												●	○								

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

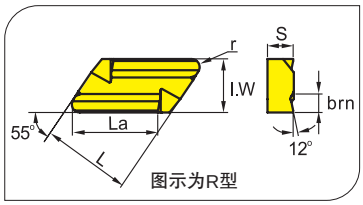
适用刀具

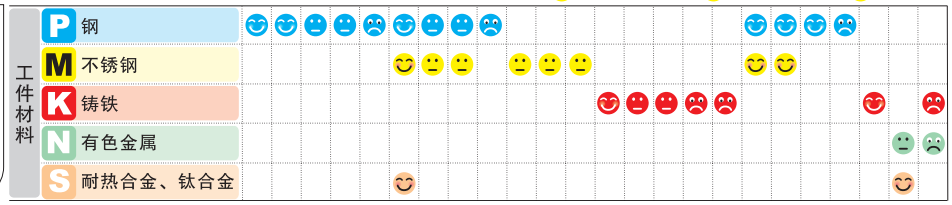
MRGNR/L

MRDNN

页码 A189 A189

KN□□（负角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm)						涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		La	L	I.W	S	brn	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
仿形车削	KNUX160405L11	16	16.15	9.525	4.76	2.2	0.5	○		●	★	○						●									○				
	KNUX160410L11	16	16.15	9.525	4.76	2.2	1.0			●								○													
	KNUX160405L12	16	16.15	9.525	4.76	2.2	0.5	○		●								○													
	KNUX160410L12	16	16.15	9.525	4.76	2.2	1.0	○	○	●								○									○				
	KNUX160415L12	16	16.15	9.525	4.76	2.2	1.5			○																					
	KNUX160405R11	16	16.15	9.525	4.76	2.2	0.5	●		●	○	●						●									●				
	KNUX160410R11	16	16.15	9.525	4.76	2.2	1.0	○		●								○									○				
	KNUX160405R12	16	16.15	9.525	4.76	2.2	0.5	●		●								○													
	KNUX160410R12	16	16.15	9.525	4.76	2.2	1.0	○	○	●		○						○									●				
	KNUX160415R12	16	16.15	9.525	4.76	2.2	1.5			○																					

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

说明：KNUX160405L11
└── 槽型代号：11→斜槽　12→直槽

适用刀具

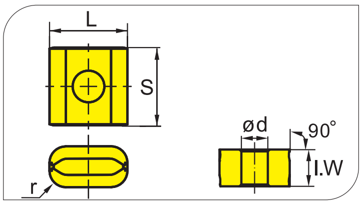
CKJNR/L
Kr:93°

CKNNR/L
Kr:63°

页码	A208	A208

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

重力车削刀片(负角型)



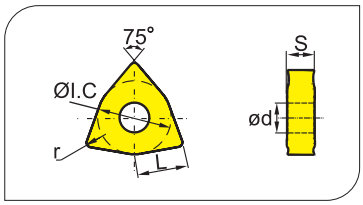
😊良好工况　😐一般工况　☹恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	😊	😊	😐	😐	☹	😊	😐	😐	☹									😊	😊	😊	☹			
M 不锈钢						😊	😐	😐		😐	😐	😐						😊	😊					
K 铸铁													😊	😐	😐	☹	☹					😊		☹
N 有色金属																							😐	☹
S 耐热合金、钛合金						😊																	😊	

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	I.W	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
火车轮毂刀片	175.32-191940-22	19.05	10	19.05	6.35	4.0	●		●																					
	175.32-191940-227	19.05	10	19.05	7.2	4.0			●																					
火车轮毂刀片	175.32-191940-24	19.05	10	19.05	6.35	4.0	○		●																					
	175.32-301940-24	30	10	19.05	6.35	4.0	○		●																					
火车轮毂刀片	175.32-191940-25	19.05	10	19.05	6.35	4.0			●																					
火车轮毂刀片	175.32-191940-28	19.05	10	19.05	6.35	4.0	●	★	●	○																				

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

重力车削刀片(负角型)

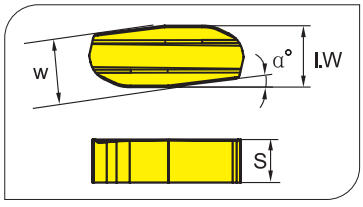


😊良好工况　😐一般工况　☹恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	😊	😊	😐	😐	☹	😊	😐	😐	☹									😊	😊	😊	☹			
M 不锈钢						😊	😐	😐		😐	😐	😐						😊	😊					
K 铸铁													😊	😐	😐	☹	☹					😊		☹
N 有色金属																							😐	☹
S 耐热合金、钛合金						😊																	😊	

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
扒皮车削	TNMX1106-2	11.3	15.875	6.35	6.35	1.6	●		○																					
	TNMX1509-2	15.9	22.225	9.52	7.94	1.6			○																					
	TNMX15T916-2	15.9	22.225	9.72	7.94	1.6			○																					

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产



😊良好工况　😐一般工况　☹恶劣工况

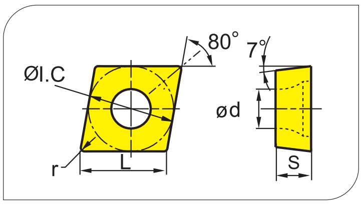
工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	😊	😊	😐	😐	☹	😊	😐	😐	☹									😊	😊	😊	☹			
M 不锈钢						😊	😐	😐		😐	😐	😐						😊	😊					
K 铸铁													😊	😐	😐	☹	☹					😊		☹
N 有色金属																							😐	☹
S 耐热合金、钛合金						😊																	😊	

刀片外形	型号	尺寸(mm) I.W	W	S	α		YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
扒皮车削	YNMX1812L	18	22	12	20°				○																					
	YNMX2518173L	25	25	18	7°				○																					
	YNUX1812150L	18	18	12	15°				○																					

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

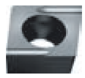
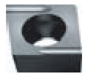
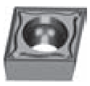
型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

CC□□（正角型）



工件材料 (😊良好工况 😐一般工况 ☹恶劣工况)

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

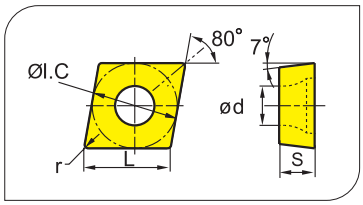
刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
USF  精密加工	CCGT09T301R-USF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1							○	○																
	CCGT09T302R-USF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2							●	○																
	CCGT09T304R-USF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4							○	○																
USF  精密加工	CCGT09T301L-USF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.1							○	○																
	CCGT09T302L-USF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2							●	○																
	CCGT09T304L-USF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4							○	○																
SF  精密加工	CCGT060202-SF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2						○												○	○					
	CCGT060204-SF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4						○												○	○					
	CCGT09T304-SF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4						○												○	★					
HF 精加工	CCMT060202-HF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	●		●	★			●											○						○
	CCMT060204-HF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	●	★	●	○	○		●			○					○	●		●					●	
	CCMT060208-HF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	●	★	●		○		●				○							●						
	CCMT09T302-HF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2			●	○			●											●						○
	CCMT09T304-HF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●	★	●	★	○		●			○				●	○	●		●	○					○
	CCMT09T308-HF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	●	★	●	○	○		●			○	○		○	○		○		●					○	○
	CCMT120404-HF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	●	○	●	○						●					●			○		○				
	CCMT120408-HF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8		○																						

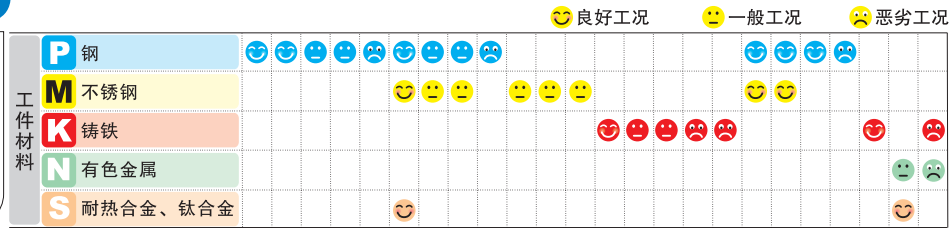
★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

页码 A190 A191 A226 A240 A241

CC□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EF 精加工	CCMT060202-EF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2						○	●	★																
	CCMT060204-EF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4						○	●	★																
	CCMT09T302-EF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2						○	●	★																
	CCMT09T304-EF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4						○	●	★																
	CCMT09T308-EF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8						○	●	★																
	CCMT120404-EF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4						○	●	★																
	CCMT120408-EF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8						○	●	★																
HM 半精加工	CCMT060204-HM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	●	★	●	★	○		●			○	●			●	●	●								●
	CCMT060208-HM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	●		●	○	○		●			○	○			○		●								
	CCMT09T304-HM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●	★	●	★	●		●			○	●			●	●	○								
	CCMT09T308-HM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	●	★	●	★	●		●			●	●			●	●	●								
	CCMT120404-HM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	●	○	●	○	○					○	○			○		○								
	CCMT120408-HM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	●	★	●	★	●		○			○	●			●		●								
	CCMT120412-HM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2		○	○											○										
EM 半精加工	CCMT060204-EM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4							●	★				★												
	CCMT060208-EM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8							●	★				★												
	CCMT09T304-EM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4							●	★				★												
	CCMT09T308-EM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8							●	★				★												
	CCMT120404-EM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4							●	★				★												
	CCMT120408-EM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8							●	★				★												
	CCMT120412-EM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2							●	★				★												

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

SCACR/L
Kr:90°

SCLCR/L
Kr:95°

SCLCR/L
Kr:95°

SCFCR
Kr:90°

SCLCR
Kr:95°

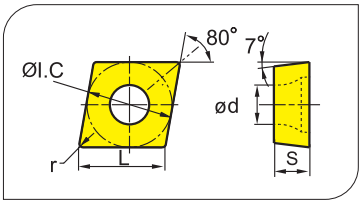
页码	A190	A191	A226	A240	A241

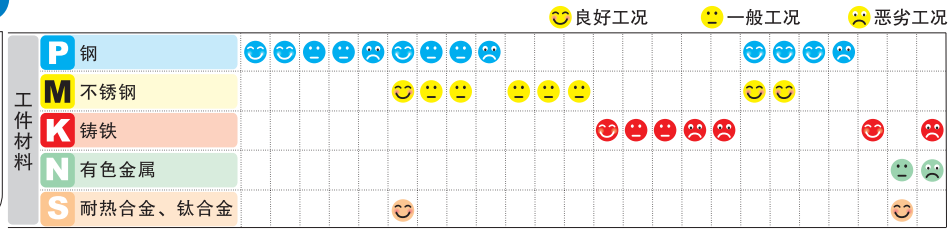
型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

CC□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HR 粗加工	CCMT060204-HR	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	●	○	○		○																	
	CCMT060208-HR	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	●	○	●		●						●				●	●								
	CCMT09T304-HR	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4			●		○		○																	
	CCMT09T308-HR	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	●	★	●	★	●						●		●	●	●	●					○		●	
	CCMT120408-HR	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	●	★	●		●		○				●		●	●	●	●					○		●	●
	CCMT120412-HR	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2	○	○	●		●						○			●	○									
LC 铝加工	CCGX060202-LC	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2																							★	
	CCGX060204-LC	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																							★	
	CCGX09T302-LC	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																							★	
	CCGX09T304-LC	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																							★	
	CCGX09T308-LC	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																							★	
	CCGX120404-LC	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4																							★	
	CCGX120408-LC	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8																							★	
LH 铝加工	CCGX060202-LH	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2																							★	
	CCGX060204-LH	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																							★	●
	CCGX060208-LH	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8																							★	
	CCGX09T302-LH	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																							★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

SCACR/L
Kr:90°

SCLCR/L
Kr:95°

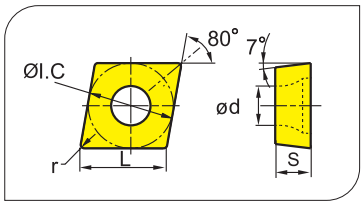
SCLCR/L
Kr:95°

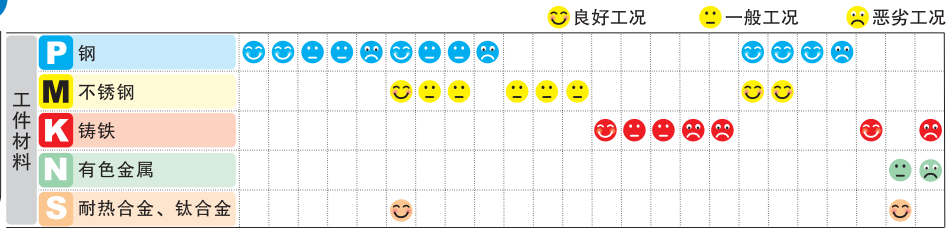
SCFCR
Kr:90°

SCLCR
Kr:95°

页码	A190	A191	A226	A240	A241

CC□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
LH 铝加工	CCGX09T304-LH	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																							★	●
	CCGX09T308-LH	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																							★	
	CCGX120402-LH	12.9	12.7	4.76	5.56	0.2																							○	
	CCGX120404-LH	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																							★	
	CCGX120408-LH	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																							★	
	CCGX120412-LH	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2																							○	
无槽	CCMW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4															○					○		○	●	
	CCMW09T304	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4															○					○			●	●
	CCMW09T308	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	○														○							○	○	
	CCMW120404	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																								●
	CCMW120408	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8															○								●	○

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

SCACR/L
Kr:90°

SCLCR/L
Kr:95°

SCLCR/L
Kr:95°

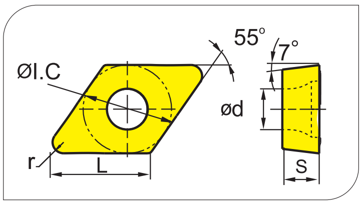
SCFCR
Kr:90°

SCLCR
Kr:95°

页码	A190	A191	A226	A240	A241

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

DC□□（正角型）



良好工况 / 一般工况 / 恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

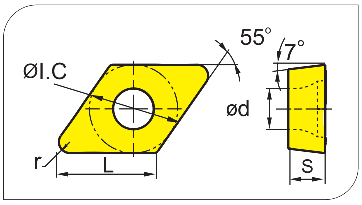
刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
USF 精密加工	DCGT0702005R-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.05							●	○																
	DCGT070201R-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1							●	○																
	DCGT070202R-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2							●	○																
	DCGT11T301R-USF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1							○	○																
	DCGT11T302R-USF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2							●	○																
USF 精密加工	DCGT0702005L-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.05							○	○																
	DCGT070201L-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1							○	○																
	DCGT070202L-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2							●	○																
	DCGT11T301L-USF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1							○	○																
	DCGT11T302L-USF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2							●	○																
SF 精密加工	DCGT070202-SF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2						○												○						
	DCGT070204-SF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4						○													○					
	DCGT070208-SF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8						○																		
	DCGT11T302-SF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2						○												○	○					
	DCGT11T304-SF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4						○													★					
	DCGT11T308-SF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8						○												○	○					
HF 精加工	DCMT070202-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	●		●	○			○											○						
	DCMT070204-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●	○	●	★	○		●			○					○			○					●	
	DCMT070208-HF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	○		○																			
	DCMT11T302-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	●		●	○			●											○						○
	DCMT11T304-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	★	●	★	○		●			●				○	●	○		●		○				○
	DCMT11T308-HF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	★	●	○			○			○								○						

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

SDACR/L Kr:90°	SDJCR/L Kr:93°	SDNCN Kr:62°30'	SDQCR/L Kr:107°30'	SDUCR/L Kr:93°	SDZCR/L Kr:85°
页码 A192	A193	A194	A227	A228	A229

DC□□（正角型）



良好工况 / 一般工况 / 恶劣工况

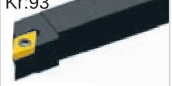
工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EF 精加工	DCMT070202-EF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2						○	●	★																
	DCMT070204-EF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4						○	●	★																
	DCMT11T302-EF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2						○	●	★																
	DCMT11T304-EF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4						○	●	★																
	DCMT11T308-EF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8						○	●	★																
HM 半精加工	DCMT070204-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●	★	●	★	●		●				●				○	●								
	DCMT070208-HM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	●	★	●	★			○				○					○								
	DCMT11T304-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	★	●	★	○		●			●	●			●	○	●		●		○			●	○
	DCMT11T308-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	★	●	★	●		●			○	●			●	●	○		○						○
	DCMT11T312-HM	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2			○																					
EM 半精加工	DCMT070204-EM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4							●	★				★												
	DCMT070208-EM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8							●	★				★												
	DCMT11T304-EM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4							●	★				★												
	DCMT11T308-EM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8							●	★				★												

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

SDACR/L
Kr:90°

SDJCR/L
Kr:93°


SDNCN
Kr:62°30'

SDQCR/L
Kr:107°30'

SDUCR/L
Kr:93°

SDZCR/L
Kr:85°

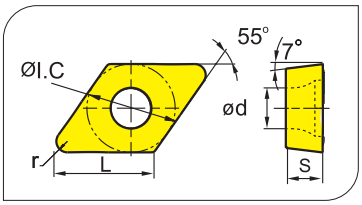
页码 A192 A193 A194 A227 A228 A229

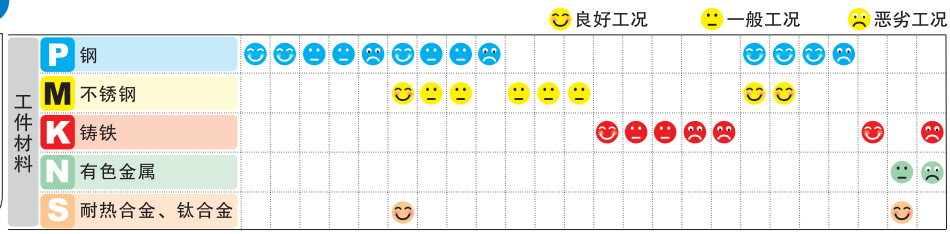
型号命名规则 A46-A47页 牌号选择参考 A19/A34-A43页 槽型选择参考 A22-A33页 切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

DC□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HR	DCMT11T304-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○		●	○	○						○			○		●								
	DCMT11T308-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●		●	★	○						○		○	●	●	●					○			
	DCMT11T312-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2	○		●																					
粗加工																														
LC	DCGX070201-LC	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1																							★	
	DCGX070202-LC	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																							★	
	DCGX070204-LC	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																							★	
	DCGX11T304-LC	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																							★	
铝加工	DCGX11T308-LC	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																							★	
LH	DCGX070202-LH	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																							★	
	DCGX070204-LH	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																							★	○
	DCGX11T302-LH	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																							★	○
	DCGX11T304-LH	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																							★	●
铝加工	DCGX11T308-LH	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																							★	
无槽	DCMW070204	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4														○										
	DCMW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4															●					○			●	
	DCMW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8															○					○		●		

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

SDACR/L
Kr:90°

SDJCR/L
Kr:93°

SDNCN
Kr:62°30'

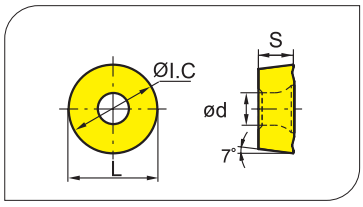
SDQCR/L
Kr:107°30'

SDUCR/L
Kr:93°

SDZCR/L
Kr:85°

页码	A192	A193	A194	A227	A228	A229

RC□□（正角型）



😊良好工况　😐一般工况　☹恶劣工况

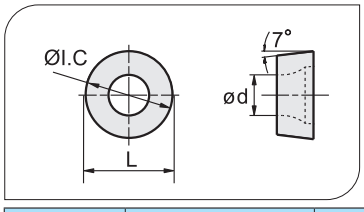
工件材料		YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P	钢	😊	😊	😐	😐	☹	😊	😐	😐	☹									😊	😊	😊	☹			
M	不锈钢						😊	😐	😐		😐	😐	😐						😊	😊					
K	铸铁													😊	😐	😐	☹	☹					😊		☹
N	有色金属																							😐	☹
S	耐热合金、钛合金						😊																	😊	

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
	RCGT1204MO	12	12	4.76	4.4			○																					
	RCGT190600	19.05	19.05	6.35	6.55				○																				
	RCMT0803MO	8.0	8.0	3.18	3.36				○																				
	RCMT10T3MO	10	10	3.97	4.4				○																				
	RCMT1204MO	12	12	4.76	4.4	○		●	★									★	★		○								
	RCMT1606MO	16	16	6.35	5.5	○		●		●								★											

涂层硬质合金　金陶　涂层金陶　硬质合金

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

RC□□（正角型）



😊良好工况　😐一般工况　☹恶劣工况

工件材料		YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P	钢	😊	😊	😐	😐	☹	😊	😐	😐	☹									😊	😊	😊	☹			
M	不锈钢						😊	😐	😐		😐	😐	😐						😊	😊					
K	铸铁													😊	😐	😐	☹	☹					😊		☹
N	有色金属																							😐	☹
S	耐热合金、钛合金						😊																	😊	

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
LH 铝加工	RCGX0803MO-LH	8.0	8.0	3.18	3.36																							★	

涂层硬质合金　金陶　涂层金陶　硬质合金

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

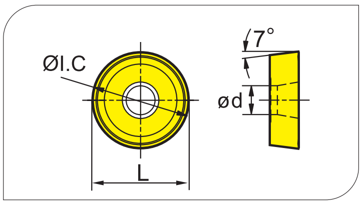
SRDCN

SRGCR/L

页码　A206　A207

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

RC□□（正角型）



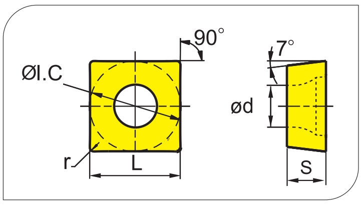
良好工况 / 一般工况 / 恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm)				涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
	RCMX0803MO	8.0	8.0	3.18	3.36			●		○								○											
	RCMX1003MO	10	10	3.18	3.6	●		●		●																	○	○	
	RCMX1204MO	12	12	4.76	4.4	○		●																		○	●	○	●
	RCMX1606MO	16	16	6.35	5.5	●		●		○																○	●	○	
	RCMX2006MO	20	20	6.35	6.5	○	★	●	○	○										○	★						●	○	●
	RCMX2507MO	25	25	7.94	7.2		★	●	○	○											○						●		
	RCMX3209MO	32	32	9.52	9.5	○	○	●	○	○									●										

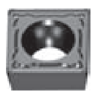
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

SC□□（正角型）



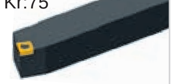
良好工况 / 一般工况 / 恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HF 精加工	SCMT09T302-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2	○		○				○																	
	SCMT09T304-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	●		●	○																				
	SCMT09T308-HF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●		○				○								●					●				○
EF 精加工	SCMT09T302-EF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2						○	●	★																
	SCMT09T304-EF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4						○	●	★																
	SCMT09T308-EF	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8						○	●	★																
HM 半精加工	SCMT09T304-HM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○	●								●			●	●	●								
	SCMT09T308-HM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	●	○	●		○				●			●	●	○								
	SCMT120404-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	○		●		○										●									
	SCMT120408-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	●	○	●	○	○	●	○				●			●						○				
	SCMT120412-HM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2	○		○								○											○		
EM  半精加工	SCMT09T304-EM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4							●	★				★												
	SCMT09T308-EM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8							●	★				★												
	SCMT120404-EM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4							●	★				★												
	SCMT120408-EM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8							●	★				★												
	SCMT120412-EM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2							●	★				★												

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

SSBCR/L Kr:75°


SSDCN Kr:45°

SSKCR/L Kr:75°

SSSCR/L Kr:45°

SSKCR/L Kr:75°

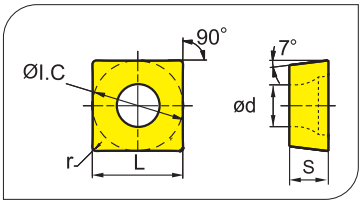
页码 A200 A200 A201 A201 A230

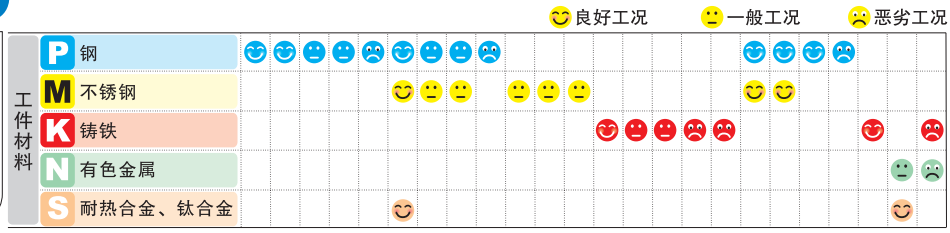
型号命名规则 A46-A47页 牌号选择参考 A19/A34-A43页 槽型选择参考 A22-A33页 切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

SC□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
LC 铝加工	SCGX09T304-LC	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																							★	
	SCGX09T308-LC	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																							★	
	SCGX120408-LC	12.7	12.7	4.76	5.5	0.8																							★	
LH 铝加工	SCGX09T302-LH	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2																							○	
	SCGX09T304-LH	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																							○	
	SCGX09T308-LH	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																							★	
	SCGX120404-LH	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4																							○	
	SCGX120408-LH	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																							★	
HR 粗加工	SCMT09T304-HR	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	●		●		●		●									○								
	SCMT09T308-HR	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●	★	○		●									●		●								
	SCMT09T312-HR	9.525	9.525	3.97	4.4	1.2	●																							
	SCMT120404-HR	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	○		●		○																			○
	SCMT120408-HR	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	●		●	○	●		○						○	●	●	●								
	SCMT120412-HR	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2	○		○		●								○	○										
通槽	SCMT09T304	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	○		●																	○				○
	SCMT120404	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4			○		○																	○	●	
	SCMT120408	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	○		●													○						●		
无槽	SCMW060204	6.35	6.35	2.38	2.8	0.4															○									
	SCMW09T304	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4															○			○				●		
	SCMW09T308	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	○														●									
	SCMW120408	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	●														●								○	●

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

SSBCR/L
Kr:75°

SSDCN
Kr:45°

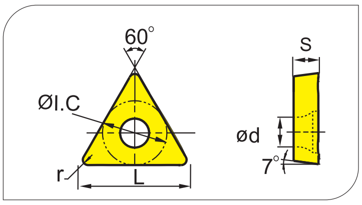
SSKCR/L
Kr:75°

SSSCR/L
Kr:45°

SSKCR/L
Kr:75°

页码	A200	A200	A201	A201	A230

TC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
USF 精密加工	TCGT110301R-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.1							●	○																
	TCGT110302R-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.2							●	○																
USF 精密加工	TCGT110301L-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.1							●	○																
	TCGT110302L-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.2							●	○																
SF 精密加工	TCGT06T102-SF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.2						○																		
	TCGT06T104-SF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.4						○													○					
	TCGT090202-SF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2						○																		
	TCGT090204-SF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4						○													○					
	TCGT090208-SF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8						○																		
	TCGT110302-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.2						○												○						
	TCGT110304-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.4						○												○	○					
	TCGT110308-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.8						○																		

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

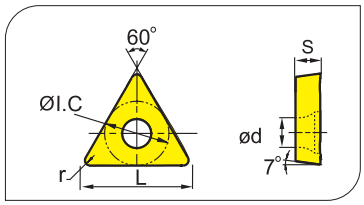
STACR/L Kr:90°	STFCR/L Kr:90°	STGCR/L Kr:90°	STTCR/L Kr:60°	STFCR/L Kr:91°
页码 A202	A202	A203	A204	A231

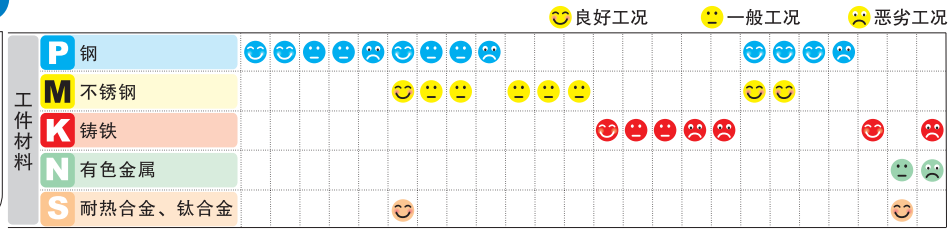
型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

TC□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HF 精加工	TCMT06T104-HF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.4		○																						
	TCMT06T108-HF	6.4	3.97	1.98	2.2	0.8		○																						
	TCMT090202-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2	●		●								○							○					○	
	TCMT090204-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	●	★	●							○								●		○				
	TCMT090208-HF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8			○												○									
	TCMT110202-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.2			●				●				○													
	TCMT110204-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●	★	●	★							●					●		○						
	TCMT110208-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○	●	○			●				○			○									○	
	TCMT16T302-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2		○																						
	TCMT16T304-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	●				○			○					●			●						
	TCMT16T308-HF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○	●															○					○	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

STACR/L
Kr:90°

STFCR/L
Kr:90°

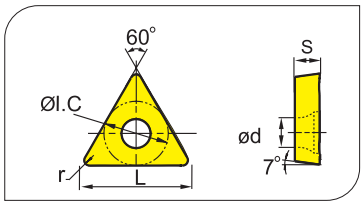
STGCR/L
Kr:90°

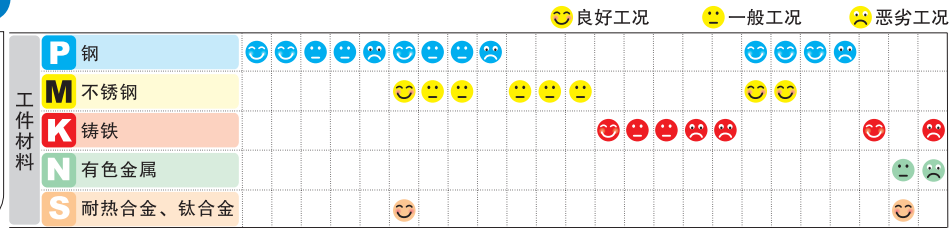
STTCR/L
Kr:60°

STFCR/L
Kr:91°

页码	A202	A202	A203	A204	A231

TC□□（正角型）

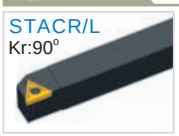




刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EF 精加工	TCMT090202-EF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2						○	●	★																
	TCMT090204-EF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4						○	●	★																
	TCMT110202-EF	11	6.35	2.38	2.8	0.2						○	●	★																
	TCMT110204-EF	11	6.35	2.38	2.8	0.4						○	●	★																
	TCMT110208-EF	11	6.35	2.38	2.8	0.8						○	●	★																
	TCMT16T304-EF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4						○	●	★																
	TCMT16T308-EF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8						○	●	★																
EM 半精加工	TCMT090204-EM	9.6	5.56	2.38	2.8	0.4							●	★				★												
	TCMT090208-EM	9.6	5.56	2.38	2.8	0.8							●	★				★												
	TCMT110204-EM	11	6.35	2.38	2.8	0.4							●	★				★												
	TCMT110208-EM	11	6.35	2.38	2.8	0.8							●	★				★												
	TCMT110212-EM	11	6.35	2.38	2.8	1.2							●	★				★												
	TCMT16T304-EM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4							●	★				★												
	TCMT16T308-EM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8							●	★				★												
	TCMT16T312-EM	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2							●	★				★												

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具


STACR/L
Kr:90°

STFCR/L
Kr:90°

STGCR/L
Kr:90°

STTCR/L
Kr:60°

STFCR/L
Kr:91°

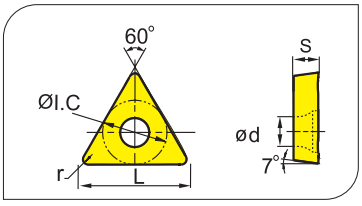
页码	A202	A202	A203	A204	A231

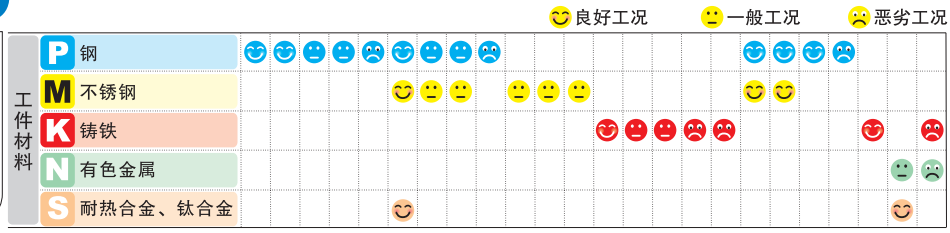
型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

TC□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
HM 半精加工	TCMT090204-HM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	●	○	●		○						○					●								
	TCMT090208-HM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	○		●		○																			
	TCMT110204-HM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●	○	●	○	○		●				●			●		●		○						
	TCMT110208-HM	11	6.35	2.38	2.8	0.8	●		●		○										●									
	TCMT16T304-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	★	●	★	●						●			○	●	○								
	TCMT16T308-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	★	●	★	●						●			●	●	●							○	
	TCMT16T312-HM	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2			●		●						○													
HR 粗加工	TCMT090204-HR	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4			○																					
	TCMT090208-HR	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																○								●
	TCMT110204-HR	11	6.35	2.38	2.8	0.4			○																					
	TCMT110208-HR	11	6.35	2.38	2.8	0.8			○																					
	TCMT16T304-HR	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	○		●																					
	TCMT16T308-HR	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●		●		●					○				●		●								
	TCMT16T312-HR	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	○		●											●	○	●								○
	TCMT220408-HR	22	12.7	4.76	5.5	0.8		○	●		○						●													
LC 铝加工	TCGX090202-LC	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																							★	
	TCGX090204-LC	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																							★	
	TCGX110202-LC	11	6.35	2.38	2.8	0.2																							★	
	TCGX110204-LC	11	6.35	2.38	2.8	0.4																							★	
	TCGX110208-LC	11	6.35	2.38	2.8	0.8																							★	
	TCGX16T304-LC	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																							★	
	TCGX16T308-LC	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																							★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

STACR/L
Kr:90°

STFCR/L
Kr:90°

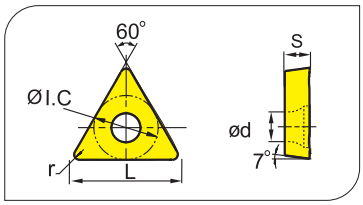
STGCR/L
Kr:90°

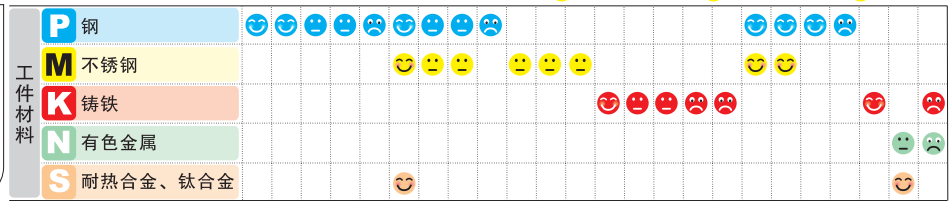
STTCR/L
Kr:60°

STFCR/L
Kr:91°

页码	A202	A202	A203	A204	A231

TC□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
LH 铝加工	TCGX090202-LH	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																							★	
	TCGX090204-LH	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																							★	
	TCGX110202-LH	11	6.35	2.38	2.8	0.2																							★	
	TCGX110204-LH	11	6.35	2.38	2.8	0.4																							★	
	TCGX110208-LH	11	6.35	2.38	2.8	0.8																							★	
	TCGX16T302-LH	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2																							○	
	TCGX16T304-LH	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																							★	
	TCGX16T308-LH	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																							★	
通槽	TCMT220408	22	12.7	4.76	5.5	0.8	○		●											○						○				○
无槽	TCMW110204	11	6.35	2.38	2.8	0.4															○					○			●	○
	TCMW16T304	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																				○				
	TCMW16T308	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8															○									
	TCMW16T312	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	○														○									
	TCMW220408	22	12.7	4.76	5.5	0.8	○														○	○								

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

STACR/L
Kr:90°

STFCR/L
Kr:90°

STGCR/L
Kr:90°

STTCR/L
Kr:60°

STFCR/L
Kr:91°

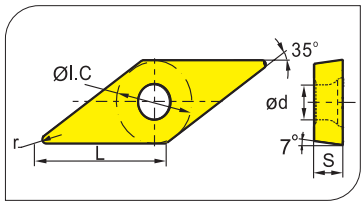
页码	A202	A202	A203	A204	A231

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

VC□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料																									
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣				
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好						
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣				良好		恶劣		
N 有色金属																							一般	恶劣	
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好		

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
USF 精密加工	VCGT080201R-USF	8	4.76	2.38	2.3	0.1							○	○																
	VCGT080202R-USF	8	4.76	2.38	2.3	0.2							●	○																
	VCGT110301R-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.1							●	○																
	VCGT110302R-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.2							●	○																
USF 精密加工	VCGT080201L-USF	8	4.76	2.38	2.3	0.1							○	○																
	VCGT080202L-USF	8	4.76	2.38	2.3	0.2							○	○																
	VCGT110301L-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.1							○	○																
	VCGT110302L-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.2							●	○																
SF 精密加工	VCGT110302-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.2						○												○	★					
	VCGT110304-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.4						○												○	★					
HF 精加工	VCGT110304-HF	11	6.35	3.18	2.8	0.4			●																					
NF 精加工	VCGT160408-NF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8						★																		

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

SVQCR/L
Kr:107°30'

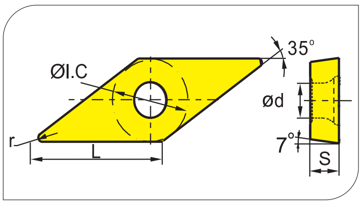
SVUCR/L
Kr:93°

SVVCN
Kr:72°30'

SVJCR/L
Kr:93°

页码　A232　A233　A198　A199

VC□□（正角型）



良好工况 / 一般工况 / 恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
		尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
LC 铝加工	VCGX110301-LC	11	6.35	3.18	2.8	0.1																							★	
	VCGX110302-LC	11	6.35	3.18	2.8	0.2																							★	
	VCGX110304-LC	11	6.35	3.18	2.8	0.4																							★	
	VCGX110308-LC	11	6.35	3.18	2.8	0.8																							★	
	VCGX160404-LC	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																							★	
	VCGX160408-LC	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																							★	
	VCGX160412-LC	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2																							★	
	VCGX220530-LC	22	12.7	5.56	5.5	3.0																							★	
LH 铝加工	VCGX110202-LH	11	6.35	2.38	2.8	0.2																							○	
	VCGX110204-LH	11	6.35	2.38	2.8	0.4																							★	
	VCGX110301-LH	11	6.35	3.18	2.8	0.1																							★	●
	VCGX110302-LH	11	6.35	3.18	2.8	0.2																							★	●
	VCGX110304-LH	11	6.35	3.18	2.8	0.4																							★	●
	VCGX110308-LH	11	6.35	3.18	2.8	0.8																							○	
	VCGX160402-LH	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																							★	
	VCGX160404-LH	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																							★	○
	VCGX160408-LH	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																							★	○
	VCGX160412-LH	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2																							★	●
	VCGX220530-LH	22	12.7	5.56	5.5	3.0																							★	●

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

SVQCR/L Kr:107°30'

SVUCR/L Kr:93°

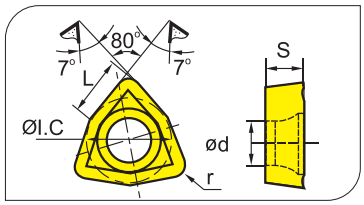
SVVCN Kr:72°30'

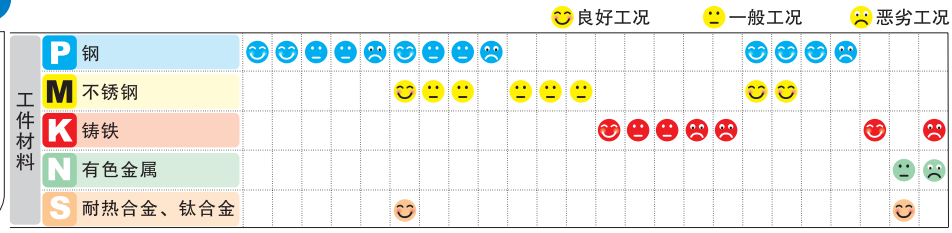
SVJCR/L Kr:93°

页码　A232　A233　A198　A199

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

WC□□（正角型）





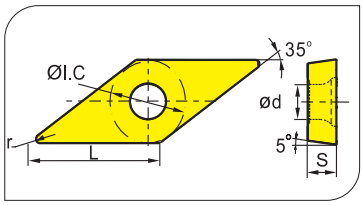
刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
53	WCMX040208R-53	4.3	6.35	2.38	3.1	0.8			●												○									○
	WCMX06T308R-53	6.5	9.525	3.97	3.7	0.8	●		○												○									○
	WCMX080412R-53	8.7	12.7	4.76	4.3	1.2																				○				

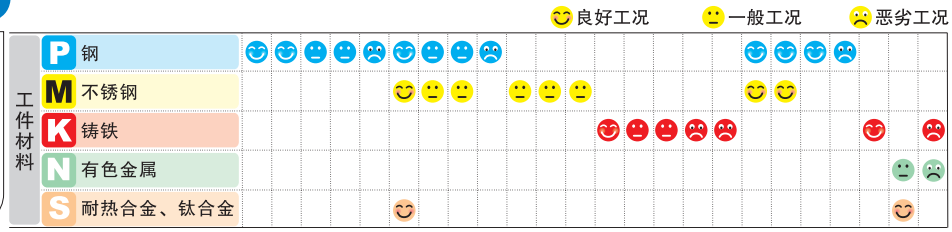
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A205

VB□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	Ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
SF	VBGT110302-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.2						○												○	○					
	VBGT110304-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.4						○												○	○					
精密加工																														
EF	VBMT110302-EF	11	6.35	3.18	2.8	0.2						○	●	★																
	VBMT110304-EF	11	6.35	3.18	2.8	0.4						○	●	★																
	VBMT110308-EF	11	6.35	3.18	2.8	0.8						○	●	★																
精加工	VBMT160404-EF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4						○	●	★																
	VBMT160408-EF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8						○	●	★																
HF	VBMT110202-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.2			●		○		●																	
	VBMT110204-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.4			●				○			○						○								
	VBMT110208-HF	11	6.35	2.38	2.8	0.8			●				○																	
精加工																														
NF	VBET160404-NF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4						★																		
	VBET160408-NF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8						★																		
精加工																														

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

SVJBR/L
Kr:93°

SVABR/L
Kr:90°

SVVBN
Kr:72°30'

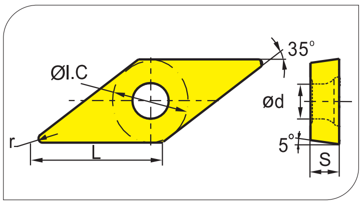
SVQBR/L
Kr:107°30'

SVUBR/L
Kr:93°

页码	A195	A196	A197	A234	A235

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

VB□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
EM 半精加工	VBMT110304-EM	11	6.35	3.18	2.8	0.4							●	★				★												
	VBMT110308-EM	11	6.35	3.18	2.8	0.8							●	★				★												
HM 半精加工	VBMT160404-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●	★	●	★	●		●			●	●			●										○
	VBMT160408-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●	○	●	★	●		●			●	●			●		●								
	VBMT160412-HM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2			●				○				○				○							○		○
HR 粗加工	VBMT160404-HR	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4		★	●	○	●																			
	VBMT160408-HR	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	○	○	●	○	●										○									
	VBMT160412-HR	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2					○																			
	VBGT160408-HR	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8			○																					
无槽	VBMW160404	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4																				●			●	
	VBMW160408	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8																							○	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

SVJBR/L Kr:93°

SVABR/L Kr:90°

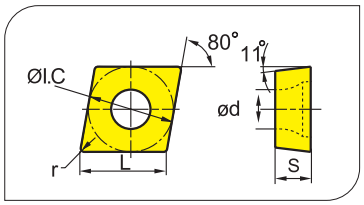
SVVBN Kr:72°30'

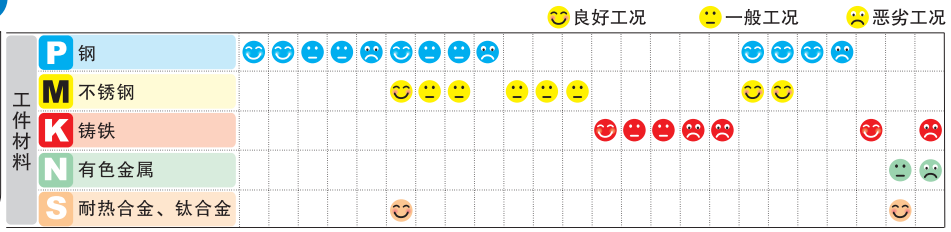
SVQBR/L Kr:107°30'

SVUBR/L Kr:93°

页码	A195	A196	A197	A234	A235

CP□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
SF 精密加工	CPGT060202-SF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2						○												○						
	CPGT060204-SF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4						○												○						
	CPGT09T304-SF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4						○												○	○					
无槽	CPGW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4																							●	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

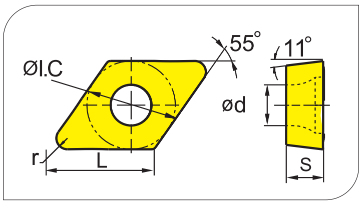
适用刀具

SCLPR/L
Kr:95°

页码　A236

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

DP□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

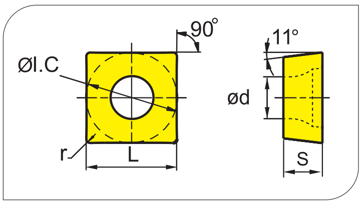
刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
USF 精密加工	DPGT0702005R-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.05							○	○																
	DPGT070201R-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1							○	○																
	DPGT11T301R-USF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1							●	○																
USF 精密加工	DPGT0702005L-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.05							○	○																
	DPGT070201L-USF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1							○	○																
	DPGT11T301L-USF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.1							○	○																
SF 精密加工	DPGT070202-SF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2						○												○	○					
	DPGT070204-SF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4						○												○						
	DPGT070208-SF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8						○																		
	DPGT11T304-SF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4						○												○						
	DPGT11T308-SF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8						○																		
无槽	DPMW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																							○	
	DPMW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																							●	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　A237　A238

SP□□（正角型）



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
无槽	**SPMW09T304**	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4			○																				○	
	SPMW09T308	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●																					●		
	SPMW120408	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8															●									○

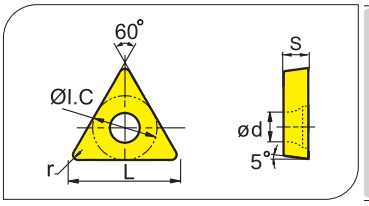
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

TB□□（正角型）



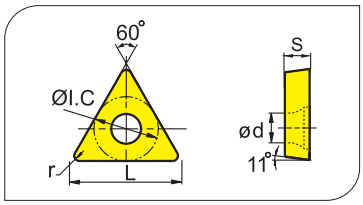
😊 良好工况　😐 一般工况　☹ 恶劣工况

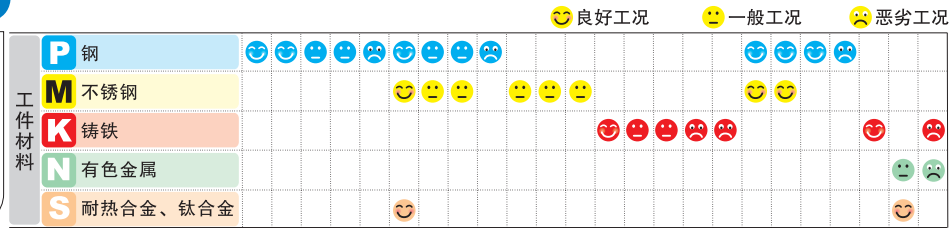
工件材料																										
P 钢	😊	😊	😐	😐	☹	😊	😐	😐	☹									😊	😊	😊	☹					
M 不锈钢						😊	😐	😐		😐	😐	😐						😊	😊							
K 铸铁													😊	😐	😐	☹	☹					😊		☹		
N 有色金属																							😐	☹		
S 耐热合金、钛合金						😊																	😊			

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
精密加工	TBGH060102L	6.4	3.97	1.59	2.2	0.2						★												★						
	TBGH060104L	6.4	3.97	1.59	2.2	0.4						★																		

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

TP□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
SF 精密加工	TPGT090202-SF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2						○													○					
	TPGT090204-SF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4						○												○	★					
	TPGT090208-SF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8						○												○						
	TPGT110302-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.2						○												○						
	TPGT110304-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.4						○												○	○					
	TPGT110308-SF	11	6.35	3.18	2.8	0.8						○													○					
精密加工	TPGH090202L	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2						●												○						
	TPGH090204L	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4						●												●						
	TPGH110302L	11	6.35	3.18	3.18	0.2						○												●						
	TPGH110304L	11	6.35	3.18	3.18	0.4						●												●		○				

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

STUPR/L
Kr:93°

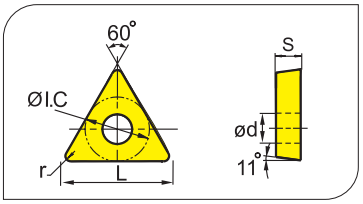
页码　A239

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

TP□□（正角型）

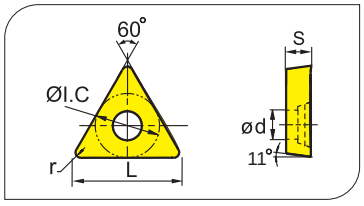


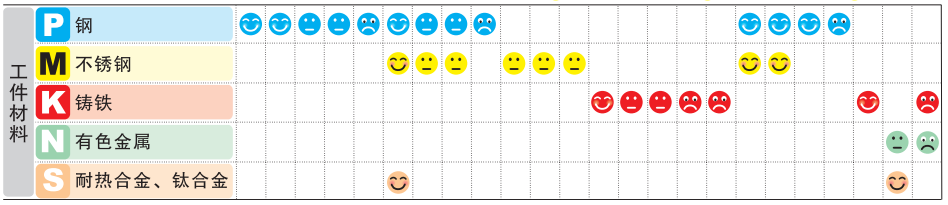
工件材料	良好工况	一般工况	恶劣工况
P 钢	😊😊😐😐☹️😊😐😐☹️		😊😊😊☹️
M 不锈钢	😊😐😐	🙂🙂🙂	😊😊
K 铸铁	😊	😐😐☹️☹️	😊 ☹️
N 有色金属			😐 ☹️
S 耐热合金、钛合金	😊		😊

刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
无槽	TPGA090204	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																						○	○	
	TPGA090208	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																							○	○
	TPGA110204	11	6.35	2.38	2.8	0.4																							○	
	TPGA110212	11	6.35	2.38	2.8	1.2																							○	
	TPGA160304	16.5	9.525	3.18	4.4	0.4																							○	
	TPGA160308	16.5	9.525	3.18	4.4	0.8																							○	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

TP□□（正角型）





刀片外形	型号	尺寸(mm) L	ØI.C	S	ød	r	涂层硬质合金 YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	金陶 YNG151	涂层金陶 YNG151C	硬质合金 YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
无槽	TPGB090204	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																						○	●	○
	TPGB090208	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																							○	
	TPGB270416	27.5	15.875	4.76	5.16	1.6															●									
无槽	TPGW090204	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	○																						○	
	TPGW090208	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																							○	
	TPGW110304	11	6.35	3.18	2.8	0.4																						●	●	
	TPGW110308	11	6.35	3.18	2.9	0.8																						○		
	TPGW160308	16.5	9.525	3.18	4.4	0.8																						○		○
	TPGW16T302	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2																							○	
	TPGW220408	22	12.7	4.76	5.5	0.8																							○	

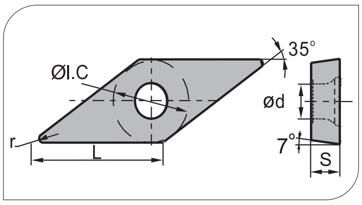
★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

型号命名规则 A46-A47页　牌号选择参考 A19/A34-A43页　槽型选择参考 A22-A33页　切削用量推荐 A248-A250页

车削 普通车削刀片

硬质合金及金属陶瓷刀片

VP□□（正角型）



☺良好工况 😐一般工况 ☹恶劣工况

工件材料	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
P 钢	良好	良好	一般	一般	恶劣	良好	一般	一般	恶劣									良好	良好	良好	恶劣			
M 不锈钢						良好	一般	一般		一般	一般	一般						良好	良好					
K 铸铁													良好	一般	一般	恶劣	恶劣					良好		恶劣
N 有色金属																							一般	恶劣
S 耐热合金、钛合金						良好																	良好	

刀片外形	型号	尺寸(mm)					涂层硬质合金																	金陶	涂层金陶	硬质合金				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201
USF 精密加工	VPGT080201R-USF	8	4.76	2.38	2.3	0.1							○	○																
	VPGT080202R-USF	8	4.76	2.38	2.3	0.2							○	○																
	VPGT110301R-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.1							●	○																
USF 精密加工	VPGT080201L-USF	8	4.76	2.43	2.3	0.1							●	○																
	VPGT080202L-USF	8	4.76	2.43	2.3	0.2							●	○																
	VPGT110301L-USF	11	6.35	3.18	2.8	0.1							○	○																

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产