

四川机电职业技术学院

学期授课计划

2012 ~ 2013学年第2学期

课程名称	数控机床加工技术与实践			
任课系(部)	机械工程系			
任课教师	曹金龙			
教学班级	高 11 级	机 制 专业	1、2	班

课程性质	必修	考核方式	统考
周 学 时	6	教学周数	9 (理论)
理论教学学时	48	实验实训学时	84 (集中)
课程设计学时	0	习题课学时	6
测验学时	0	机动学时	0
总学时	138	学 分	

编写教师(签名) 曹金龙 2014年6月7日

教研室主任(签名) 陈春 2014年6月8日

系(部)主任(签名) 华建慧 2014年6月9日

学 期 授 课 计 划

周次	授课顺序	授课章节与内容摘要	权重	需要时数	教具	教材及参考书	课堂练习、课外作业及测验
1	1	1. 学习情景1:数控机床认识 数控车床的基本结构及工作过程 数控铣床的基本结构及工作过程 数控机床日常维护 安全生产知识	5%	2	黑板	《数控机床加工技术与实践》曹金龙 主编	1-3 1-5 1-7 1-10
	2	学习情景2: 数控车削加工 任务一 数控车削工艺及安规	20%	2			2-1 2-2
	3	任务一 数控车削工艺及安规		2			
2	4	任务二 简单轴的编程加工		2	多媒体		2-3 2-4
	5	任务二 简单轴的编程加工	2				
	6	任务三 带槽轴的编程加工	2	2-5 2-6			
3	7	任务三 带槽轴的编程加工	20%	2	多媒体		2-7 2-8
	8	任务三 带槽轴的编程加工		2			
	9	任务四 套类零件的编程加工		2			2-9 2-10
4	10	任务四 套类零件的编程加工	20%	2	多媒体		
	11	任务五 螺纹轴的编程加工		2			
	12	任务五 螺纹轴的编程加工		2			
5	13	任务五 螺纹轴的编程加工	20%	2	多媒体		
	14	习题课		2			3-1 6-2
	15	学习情景3: 数控铣削加工 任务一 数控铣削工艺及安规		2			
6	16	任务一 数控铣削工艺及安规	20%	2	多媒体		
	17	任务一 数控铣削工艺及安规		2			
	18	任务二 平面的编程加工		2			3-3 3-4
7	19	任务二 平面的编程加工	20%	2	多媒体		
	20	任务二 平面的编程加工		2			
	21	任务三 外轮廓、台阶铣削的编程加工		2			3-5 3-6
8	22	任务三 外轮廓、台阶铣削的编程加工	20%	2	多媒体		
	23	任务三 外轮廓、台阶铣削的编程加工		2			

	24	任务四 内轮廓、类孔铣削的编程加工		2			3-7
9	25	任务四 内轮廓、类孔铣削的编程加工		2			
	26	任务四 内轮廓、类孔铣削的编程加工		2	黑板		
	27	习题课		2			
	10	28	学习情景4：复杂零件车削加工 综合数控车削任务一	25%	2	多媒体	
29		综合数控车削任务一	2				
30		综合数控车削任务一	2				
11	31	综合数控车削任务二	2		4-3 4-4		
	32	综合数控车削任务二	2				
	33	综合数控车削任务二	2				
12	34	综合数控车削任务三	2		4-5		
	35	综合数控车削任务三	2				
	36	综合数控车削任务三	2				
13	37	综合数控车削任务三	2		4-6		
	38	综合数控车削任务四	2				
	39	综合数控车削任务四	2				
14	40	综合数控车削任务四	2	4-7			
	41	综合数控车削任务四	2				
15	42	综合数控铣削任务一	30%	2	数控机床		4-7
	43	综合数控铣削任务一		2			
	44	综合数控铣削任务一		2			
16	45	综合数控铣削任务一		2			
	46	综合数控铣削任务一		2			
	47	综合数控铣削任务一		2			
17	48	综合数控铣削任务一		2			4-8
	49	综合数控铣削任务二		2			
	50	综合数控铣削任务二		2			
18	51	综合数控铣削任务二		2			
	52	综合数控铣削任务二		2			
	53	综合数控铣削任务二		2			
19	54	综合数控铣削任务二		2			4-9 4-10
	55	综合数控铣削任务二		2			
20	56	综合数控铣削任务三		2			
	57	综合数控铣削任务三		2			
	58	综合数控铣削任务三		2			

21	59	综合数控铣削任务三		2		
	60	综合数控铣削任务三		2		
	61	综合数控铣削任务三		2		
23	62	综合数控铣削任务三		2		
	63	综合数控铣削任务四		2		
	64	综合数控铣削任务四		2		
24	65	综合数控铣削任务四		2		
	66	综合数控铣削任务四		2		
	67	综合数控铣削任务四		2		
25	68	综合数控铣削任务四	2			
	69	综合数控铣削任务四	2			

4-11