

四川机电职业技术学院

学期授课计划

2012 ~ 2013学年第2学期

课程名称	数控机床加工技术与实践			
任课系(部)	机械工程系			
任课教师	曹金龙			
教学班级	高 11 级	机 制 专业	1、2	班

课程性质	必修	考核方式	统考
周 学 时	6	教学周数	9 (理论)
理论教学学时	48	实验实训学时	84 (集中)
课程设计学时	0	习题课学时	6
测验学时	0	机动学时	0
总学时	138	学 分	

编写教师(签名) 曹金龙 2014年6月7日

教研室主任(签名) 陈春 2014年6月8日

系(部)主任(签名) 华建慧 2014年6月9日

学 期 授 课 计 划

周次	授课顺序	授课章节与内容摘要	权重	需要时数	教具	教材及参考书	课堂练习、课外作业及测验
1	1	1. 学习情景1:数控机床认识 数控车床的基本结构及工作过程 数控铣床的基本结构及工作过程 数控机床日常维护 安全生产知识	5%	2	黑板	《数控机床加工技术与实践》曹金龙 主编	1-3 1-5 1-7 1-10
	2	学习情景2: 数控车削加工 任务一 数控车削工艺及安规	20%	2			2-1 2-2
	3	任务一 数控车削工艺及安规		2			
2	4	任务二 简单轴的编程加工		2	多媒体		2-3 2-4
	5	任务二 简单轴的编程加工	2				
	6	任务三 带槽轴的编程加工	2	2-5 2-6			
3	7	任务三 带槽轴的编程加工	2	多媒体	2-7 2-8		
	8	任务三 带槽轴的编程加工	2				
	9	任务四 套类零件的编程加工	2		2-9 2-10		
4	10	任务四 套类零件的编程加工	2	多媒体			
	11	任务五 螺纹轴的编程加工	2				
	12	任务五 螺纹轴的编程加工	2				
5	13	任务五 螺纹轴的编程加工	2	多媒体			
	14	习题课	2		3-1 6-2		
	15	学习情景3: 数控铣削加工 任务一 数控铣削工艺及安规	20%		2		
6	16	任务一 数控铣削工艺及安规		2	多媒体		3-3 3-4
	17	任务一 数控铣削工艺及安规		2			
	18	任务二 平面的编程加工	2	3-5 3-6			
7	19	任务二 平面的编程加工	2	多媒体			
	20	任务二 平面的编程加工	2				
	21	任务三 外轮廓、台阶铣削的编程加工	2				
8	22	任务三 外轮廓、台阶铣削的编程加工	2	多媒体			
	23	任务三 外轮廓、台阶铣削的编程加工	2				

21	59	综合数控铣削任务三		2		
	60	综合数控铣削任务三		2		
	61	综合数控铣削任务三		2		
23	62	综合数控铣削任务三		2		
	63	综合数控铣削任务四		2		
	64	综合数控铣削任务四		2		
24	65	综合数控铣削任务四		2		
	66	综合数控铣削任务四		2		
	67	综合数控铣削任务四		2		
25	68	综合数控铣削任务四	2			
	69	综合数控铣削任务四	2			

4-11